Cooper & Hunter

Proud Sponsor



CATÁLOGO DE AIRE ACONDICIONADO RESIDENCIAL **2026**

Cooper & Hunter

Proud Sponsor



¡Cooper&Hunter se convierte en el patrocinador oficial de los New York Yankees!

Nos enorgullece apoyar y admirar la pasión por el juego del club de béisbol New York Yankees, y estamos entusiasmados con las nuevas oportunidades de una asociación mutuamente beneficiosa con los NY

Yankees. Esta colaboración representa un hito importante para nosotros al unir fuerzas con uno de los equipos más famosos en la historia del deporte.


Watch More On
YouTube



NASCAR & Cooper&Hunter

l polifacético y talentoso Chad Finchum, técnico especializado en HVAC y piloto profesional de NASCAR, se unió a la NASCAR en Texas.

¡Cooper&Hunter USA se enorgullece de patrocinar a este joven y talentoso piloto!

¡Victoria al volante de Cooper&Hunter!


TEXAS GARAGE
WELCOME TO TEXAS MOTOR SPEEDWAY
CHAD PINCHER
supply OF FORT WORTH
66
GOODYEAR
EAGLE
Watch More On
YouTube



En 2024, los «Florida Panthers» concluyeron su 30ª temporada ganando su primera Stanley Cup.

Sin detenerse allí, los «Florida Panthers» volvieron a ganar la Stanley Cup en 2025, confirmando su reputación como campeones por segundo año consecutivo.

¡Los «Florida Panthers», junto con Cooper&Hunter, son líderes en el deporte y líderes en el sector HVAC!


Watch More On
YouTube
FLORIDA
Cooper & Hunter


C H
Cooper & Hunter
3550
3550
Comfortside

Cooper&Hunter

Historia

Siguiendo las mejores tradiciones de las principales compañías en el campo de la producción de equipos de climatización en EE. UU., en 2003 Cooper&Hunter International Corporation inició la producción de una amplia gama de equipos de climatización bajo su propia marca. Durante muchos años, la marca **Cooper&Hunter** estuvo presente con éxito en el mercado estadounidense a través de la empresa Comfortside LLC, ubicada en Doral, Florida (sede central). Gracias a un sólido equipo de profesionales y a un amplio stock de producción, Comfortside LLC ha mantenido su liderazgo en el mercado de HVAC de EE. UU. durante décadas. Two ideologies, two directions, two leaders came together to to create a new product. Exquisite design, in line with the fashion trend, ergonomics and comfort are combined with innovative developments, modern technologies and high quality.

Dos ideologías, dos direcciones, dos líderes se unieron para crear un nuevo producto. El diseño exquisito, en línea con la tendencia de la moda, la ergonomía y la comodidad se combinan con desarrollos innovadores, tecnologías modernas y alta calidad.

INNOVACIONES DE CONFORT - estas palabras se han convertido en el eslogan de la marca Cooper&Hunter.

Con más de 20 años de experiencia en aire acondicionado y ventilación, Cooper&Hunter se está consolidando como un fabricante y proveedor líder de sistemas de calefacción, ventilación, aire acondicionado, refrigeración y control para los mercados residencial, comercial e industrial.

Los productos de Cooper&Hunter se exportan a más de 50 países y regiones del mundo, abriendo nuevos mercados cada año.

Los instaladores autorizados de Cooper&Hunter poseen los conocimientos técnicos, respaldados por certificados. Su tarea consiste en proporcionar asesoramiento técnico profesional, realizar la instalación correcta de los sistemas de aire acondicionado y el mantenimiento, así como brindar al usuario soporte en la compra de un aire acondicionado y garantizar la seguridad de su funcionamiento.

Por lo tanto, los equipos Cooper&Hunter crean un entorno que permite a los clientes disfrutar plenamente del uso de su espacio para el propósito previsto.



La marca C&H (COOPER & HUNTER) es propiedad de COOPER AND HUNTER INTERNATIONAL CORPORATION (USPTO / Oficina de Patentes y Marcas de Estados Unidos / N.º 4494682).

PROYECTO DE RESPONSABILIDAD SOCIAL

"SALVAMOS EL PLANETA"

En el otoño de 2019, la marca global de tecnología climática Cooper&Hunter anunció el inicio de la implementación del proyecto a largo plazo «Salvamos el Planeta». Este proyecto abarca todos los países donde se venden equipos de climatización: Cooper&Hunter comercializa equipos de climatización en más de 45 países, incluida Ucrania.

La responsabilidad social corporativa es la contribución voluntaria de las empresas a los ámbitos social, económico y ambiental. La compañía ha decidido apoyar de manera estratégica y sistemática eventos ambientales, deportivos y de importancia social.





CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

Inverter



Esta tecnología prolonga la vida útil del aire acondicionado entre un 30 y un 50 % y permite un ahorro de energía de aproximadamente un 30 % más que los modelos On-Off. El principio de funcionamiento del inversor consiste en que el compresor es alimentado por un circuito inversor: convierte la corriente alterna en corriente continua, ajusta la corriente continua a los parámetros de corriente y voltaje requeridos, y luego la reconvierte en corriente alterna. Esto permite que el compresor funcione de manera continua modulando la potencia de salida.

Pantalla LED



Práctica pantalla LED en la unidad interior, que muestra el modo de funcionamiento actual del aire acondicionado, la temperatura y los errores del sistema en curso.

Tuberías de cobre de alta eficiencia energética



Los tubos de cobre del intercambiador de calor de alta eficiencia energética tienen una rosca interna trapezoidal especial, lo que aumenta significativamente el área de transferencia de calor.

Ventilador de múltiples velocidades



Permite ajustar el flujo de aire a diferentes velocidades según sus necesidades y evita corrientes de aire frío.

Sistema de calefacción del cárter



La calefacción eléctrica del cárter del compresor (se activa cuando el compresor no está en funcionamiento y la temperatura exterior es <5°C) aumenta la disponibilidad de la unidad. La calefacción del bandeja de goteo del condensado (se activa siempre que la temperatura exterior sea <0°C, independientemente del estado de funcionamiento del equipo) evita que la condensación se congele

Compresor de dos etapas



El diseño de un compresor de dos etapas consta de dos cilindros de compresión de refrigerante, lo que lo distingue de un compresor convencional. En el primer cilindro, el freón sufre un procedimiento de precompresión hasta 0,3-0,4 MPa, y en el segundo, los vapores de freón se comprimen hasta la presión máxima. Cuando la cantidad de vapores de freón que provienen de la unidad exterior disminuye, se abre una válvula solenoide especial para mantener una temperatura de inyección estable en la unidad interior, suministrando los vapores de freón faltantes a presión media desde el intercooler.

El uso de este mecanismo reduce las pérdidas por expansión al disminuir la cantidad de refrigerante en la entrada del evaporador. También disminuye la cantidad de refrigerante suministrada a la primera cámara de compresión del compresor. Como resultado, se reduce la pérdida de presión en el evaporador y la potencia de compresión en el compresor. El funcionamiento del compresor se controla midiendo la diferencia de temperatura entre la entrada del separador y la toma de succión de la cámara de compresión de segunda etapa del compresor.

BlueFin



Protege la superficie del intercambiador de calor contra la corrosión, que puede ocurrir debido a la interacción de las piezas metálicas con la humedad o productos químicos agresivos presentes en el aire.

Garantiza un intercambio de calor eficiente, ayudando al aire acondicionado a funcionar de manera eficaz a altas temperaturas.

Reduce la acumulación de agua en la superficie del intercambiador de calor, lo que ayuda a evitar la acumulación de suciedad y polvo.

Aumenta la vida útil del aire acondicionado, ya que previene daños causados por la corrosión y otros elementos.

FUNCIONES **INTELIGENTES**

Tecnología I-Action

Esta tecnología fue desarrollada y aplicada con éxito en los aires acondicionados inverter de Cooper&Hunter.

Se basa en el principio de cambio de la velocidad del rotor del motor eléctrico, lo que garantiza un rendimiento variable del compresor. Gracias a IACTION, el compresor utiliza únicamente la capacidad necesaria para un funcionamiento eficiente del sistema. No hay arranques y paradas constantes, y como resultado, el sistema opera sin corrientes de irrupción elevadas ni consumo excesivo de energía.

El funcionamiento eficiente del compresor a la velocidad de rotación más baja (1 Hz) permite alcanzar el nivel más alto de eficiencia energética del sistema (hasta 40 W/h). Esto, a su vez, proporciona un control de alta precisión del aire acondicionado, manteniendo un nivel cómodo de clima interior en un amplio rango de temperaturas.

VENTAJAS DE I-ACTION:

- Velocidad ultra baja del compresor (1 Hz)
- Refrigerante ecológico R32
- Adaptación automática de voltaje (96-265 V)
- Procesador moderno de alta velocidad
- Nivel de ruido increíblemente bajo (hasta 18dB)
- Funcionamiento confiable
- Control de temperatura preciso (hasta 0.5°C)
- Modo Turbo
- Operación continua en modos desde el máximo hasta el mínimo

Tecnología CH-AI

La tecnología CH-AI tiene en cuenta la temperatura, las condiciones meteorológicas, el área de la habitación, la carga térmica y otros factores para su análisis, lo que permite adaptar aún más los parámetros del aire acondicionado a los diferentes modos del sistema, aumentando el nivel de ahorro de energía y confort.

Gracias a la tecnología CH-AI, el aire acondicionado se adapta al entorno y comprende mejor las necesidades del usuario. Un ejemplo de esta tecnología es la distribución uniforme del frío o del calor a cada rincón de la habitación.

Luz Automática

La unidad interior del aire acondicionado ajusta automáticamente el brillo de la pantalla LED según la luz ambiental.

Autodiagnóstico

La función de autodiagnóstico del aire acondicionado supervisa automáticamente la calidad de su funcionamiento. Esta función detecta problemas y muestra un código de error en la pantalla, proporcionando un sistema de precauciones para evitar consecuencias negativas.

Esto garantiza una respuesta oportuna ante posibles emergencias y mantiene el funcionamiento fluido del sistema de aire acondicionado.

Desescarche Inteligente

Función que reduce el tiempo de desescarche de la unidad exterior. La función acorta el tiempo de desescarche de la unidad exterior del aire acondicionado, garantizando un desescarche cómodo e imperceptible. Esto se logra mediante el uso de un sensor de temperatura y elementos calefactores que permiten un desescarche eficiente. Esta función reduce el consumo de energía y aumenta el tiempo de funcionamiento del aire acondicionado

Reinicio Automático

Permite el reinicio automático del sistema después de un corte de energía. En caso de un apagón repentino, el aire acondicionado se apaga y pierde sus configuraciones. El Reinicio Automático evita esto al devolver el aire acondicionado a su estado previo.

FUNCIONES DE SALUD

Tecnología Eco Fresh



Se trata de un precipitador electrostático integrado capaz de capturar impurezas grandes, como el polvo, y evitar que ingresen al equipo.

Tecnología CH-7 Sky



La tecnología única de purificación total del aire permite alcanzar una pureza perfecta del aire en el hogar.

El sistema de filtración combinado consta de siete tipos de filtros que neutralizan de manera eficaz una variedad de patógenos presentes en el aire de la habitación.

Función X-Fan



Elimina automáticamente el exceso de humedad del intercambiador de calor y de la bandeja de la unidad interior después de que el aire acondicionado ha estado en modo de enfriamiento.

Tecnología CH-UV Cleaner



La lámpara UV integrada en la unidad interior genera radiación ultravioleta capaz de realizar una función de esterilización efectiva contra virus y bacterias hasta en un 99 % (eficacia certificada).

No emite ozono, por lo que es segura para las personas.

La longitud de onda de la radiación ultravioleta es de 270-280 nm; el poder bactericida y virucida de la radiación ultravioleta en el rango de 200-300 nm está ampliamente reconocido.

Tecnología CH-Smart Ion



Este filtro desinfectante combina adsorción y esterilización, de modo que bacterias y virus no tienen dónde ocultarse y se mantiene la calidad del aire interior en el nivel adecuado. Incluso las bacterias en la superficie de los objetos del hogar son eliminadas.

Bacterias, hongos, polen y otros contaminantes, así como ácaros domésticos y otros agentes presentes en el aire interior, son neutralizados.

Su efectividad para eliminar bacterias es muy alta: alcanza el 93 %, frente al promedio del 80% de sistemas similares. Elimina más de 400 tipos de olores.

Tecnología de Autolimpieza Doble



Se trata de una tecnología que limpia automáticamente el intercambiador de calor de la unidad interior de la suciedad. Con el tiempo, el polvo y las bacterias pueden acumularse en el intercambiador de calor.

La limpieza completa y efectiva del intercambiador se realiza en 4 etapas: congelación y formación de hielo, desescarche y secado para eliminar todo el polvo y la suciedad, así como cualquier rastro de condensación, y la última etapa de esterilización, durante la cual el evaporador funciona al menos 10 minutos a 56 °C.

Esta tecnología aumenta la eficiencia de la transferencia de calor, elimina los olores desagradables, permite respirar aire limpio y reduce los costos de mantenimiento del equipo.

Unidad con Kit de Aire Fresco



Los aires acondicionados con posibilidad de mezcla de aire fresco se utilizan cuando la ventilación natural de la habitación no es suficiente o no está disponible. El módulo del Kit de Aire Fresco funciona mediante la inyección artificial de aire del exterior.

A medida que el aire pasa por el sistema, es filtrado mediante un filtro HEPA, enfriado, y el aire fresco ingresa a la habitación. Este módulo no solo introduce aire limpio y fresco, sino que también expulsa el aire viciado de la habitación hacia el exterior.

FUNCIONES **DE CONTROL**

Wi-Fi



Controle el aire acondicionado desde cualquier lugar del mundo. Con esta función, puede gestionar de forma remota el clima de su hogar en cualquier época del año utilizando su teléfono o tableta.

Control remoto



El control remoto es un dispositivo pequeño y práctico que envía comandos mediante radiación infrarroja. Se utiliza para controlar casi todos los modos y funciones del acondicionador de aire.

Bloqueo del control remoto



Para evitar que los niños pequeños jueguen con el control remoto, Cooper&Hunter ha desarrollado una función especial de bloqueo del control remoto.

Temporizador diario



Esta es una función del control remoto que permite programar el encendido y apagado automático del acondicionador de aire a la hora deseada, dentro de un período de 24 horas.

Control cableado



Dispone de un programa horario configurable de hasta dos semanas. Incluye 8 metros de cable listo para conectar, lo que facilita y agiliza la instalación. La pantalla grande y el teclado permiten una programación sencilla y ofrecen la posibilidad de personalizar el horario según sus necesidades de confort y estilo de vida.

Contacto seco



El acondicionador de aire se encenderá cuando el cliente inserte la tarjeta llave y se apagará automáticamente al retirarla, garantizando que la unidad se apague después de que las personas abandonen la habitación. Tras retirar la tarjeta para detener el dispositivo, los estados de funcionamiento se memorizarán. Al insertar la tarjeta, el dispositivo entrará en modo de espera o reanudará la operación según la configuración previa.

Conectado al BMS



La mayoría de los acondicionadores de aire Cooper&Hunter, tanto sistemas split como multi-split, pueden ser controlados por un sistema BMS mediante el protocolo Modbus RTU. Esta solución permite la supervisión en tiempo real de los dispositivos. Esto significa que los acondicionadores de aire Cooper&Hunter se pueden conectar de manera fácil y rápida a todos los sistemas de hogar inteligente más populares disponibles en el mercado ucraniano.

La integración es sencilla y no requiere módulos ni extensiones adicionales. Para implementar el control BMS, cada unidad interior debe conectarse únicamente a un control cableado con interfaz Modbus RTU.

FUNCIONES DE **CONFORT**

Modo de refrigeración

El modo de funcionamiento del acondicionador de aire es refrigeración, utilizado cuando la temperatura ambiente es alta.

Modo de calefacción

El acondicionador de aire funciona en modo calefacción cuando la temperatura ambiente es baja..

Modo de ventilación

El modo de ventilación del acondicionador de aire permite mezclar el aire en la habitación y distribuirlo por toda el área. En este caso, el compresor no interviene, funcionando únicamente el ventilador.

Modo deshumidificación

El modo deshumidificación está diseñado para reducir el nivel de humedad en la habitación sin alterar significativamente la temperatura. A diferencia del modo de refrigeración, que disminuye simultáneamente la temperatura y la humedad, el modo de deshumidificación se centra únicamente en eliminar el exceso de humedad del aire.

Control de humedad

La función de control de humedad tiene en cuenta la temperatura, la humedad y los parámetros de eficiencia energética para crear un clima interior óptimo para la salud humana, sin descuidar el ahorro energético. El acondicionador de aire selecciona el nivel de humedad más adecuado, proporcionando al usuario un confort óptimo con la máxima eficiencia energética.

Modos de funcionamiento	Ajustes de humedad
Modo de refrigeración	40%~80%
Modo deshumidificación	30%~70%

Función I-Feel

La función se activa presionando el botón “IFEEL” en el control remoto. Cuando esta función está activada, la temperatura de la habitación no se mide mediante el sensor ubicado en la unidad interior, sino a través del sensor de temperatura incorporado en el control remoto. Esto permite detectar y ajustar la temperatura en el área donde se encuentra el control remoto. Coloque el control remoto cerca de usted y permita que el acondicionador de aire cree el ambiente más confortable.

Modo Turbo

En el modo TURBO, el acondicionador de aire funciona durante un tiempo después de encenderse con mayor potencia. Esto permite alcanzar la temperatura deseada de la habitación más rápidamente. Por ejemplo, enfriar una habitación de 33°C a 23°C en modo Turbo tomará aproximadamente la mitad de tiempo que en el modo normal. Una vez alcanzada la temperatura deseada, el acondicionador de aire continuará funcionando en modo normal.

Arranque en caliente

Esta tecnología evita la emisión de aire frío al encender el acondicionador de aire. La unidad comienza a funcionar una vez que el compresor ha alcanzado la temperatura de operación. Esto garantiza un funcionamiento suave y eficiente del acondicionador de aire, asegurando a su vez un uso seguro y duradero del equipo.

Oscilación horizontal

La oscilación horizontal (o “swing”) es un modo del acondicionador de aire en el que las lamas horizontales de la unidad interior se mueven automáticamente hacia arriba y hacia abajo, creando un flujo de aire amplio con gran cobertura.

Esto permite distribuir el aire enfriado (o calentado) de manera uniforme por toda la habitación, evitando un flujo directo hacia las Modos de funcionamiento personas.

Oscilación vertical



La oscilación vertical (o “swing”) es un modo de funcionamiento del acondicionador de aire en el que un grupo de lamas verticales de la unidad interior se mueve automáticamente de derecha a izquierda, generando un flujo de aire amplio con gran cobertura.

La distribución uniforme del aire evita la sensación de corrientes y el malestar por un flujo dirigido, mientras que el enfriamiento o calentamiento de la habitación se realiza de manera más rápida y homogénea.

Función +8 °C



Esta función permite que el acondicionador de aire mantenga una temperatura de +8 °C, evitando que la habitación se congele y utilizando la mínima cantidad de electricidad. La función +8 °C es especialmente útil durante la temporada fría, en casas de campo y cabañas sin calefacción central, así como en habitaciones temporalmente desocupadas.

Modo de sueño



El modo de sueño del acondicionador de aire es una función inteligente que ajusta el funcionamiento del dispositivo para que su descanso sea lo más agradable y eficiente posible. En lugar de mantener la misma temperatura durante toda la noche, el aire acondicionado la modifica de manera gradual. En modo refrigeración, la temperatura aumentará ligeramente; en modo calefacción, disminuirá un poco. Esto imita los cambios naturales de la temperatura corporal durante el sueño, evitando que tenga calor o frío.

- Los acondicionadores de aire Cooper&Hunter ofrecen 4 modos de sueño confortables:
- Sueño profundo: el modo del aire acondicionado trabaja en armonía con sus biorritmos.
- Despertar fácil: la temperatura se ajusta automáticamente para asegurar que se despierte sintiéndose fresco y lleno de energía.
- Siesta: temperatura óptima para la siesta de la tarde.
- Configuración personalizada: elija la temperatura de sueño que prefiera.

Secado de ropa



Al utilizar la función de secado del acondicionador de aire, simplemente coloque la ropa húmeda en el tendedero y active el modo de secado continuo. La humedad condensada de la ropa es eliminada por el acondicionador de aire, manteniendo así el equilibrio normal de humedad en la habitación.

Modo silencioso



En el modo silencioso, el nivel de presión sonora de la unidad interior alcanza hasta 18 dB(A), comparable al sonido de una tranquila noche de verano. El modo silencioso de la unidad exterior reduce el nivel de ruido hasta 40 dB(A), garantizando tranquilidad para los vecinos cercanos. Esto asegura que la unidad funcione casi de manera imperceptible durante la noche, manteniendo al mismo tiempo una temperatura de aire óptima.

TABLA COMPARATIVA **DE FUNCIONES**

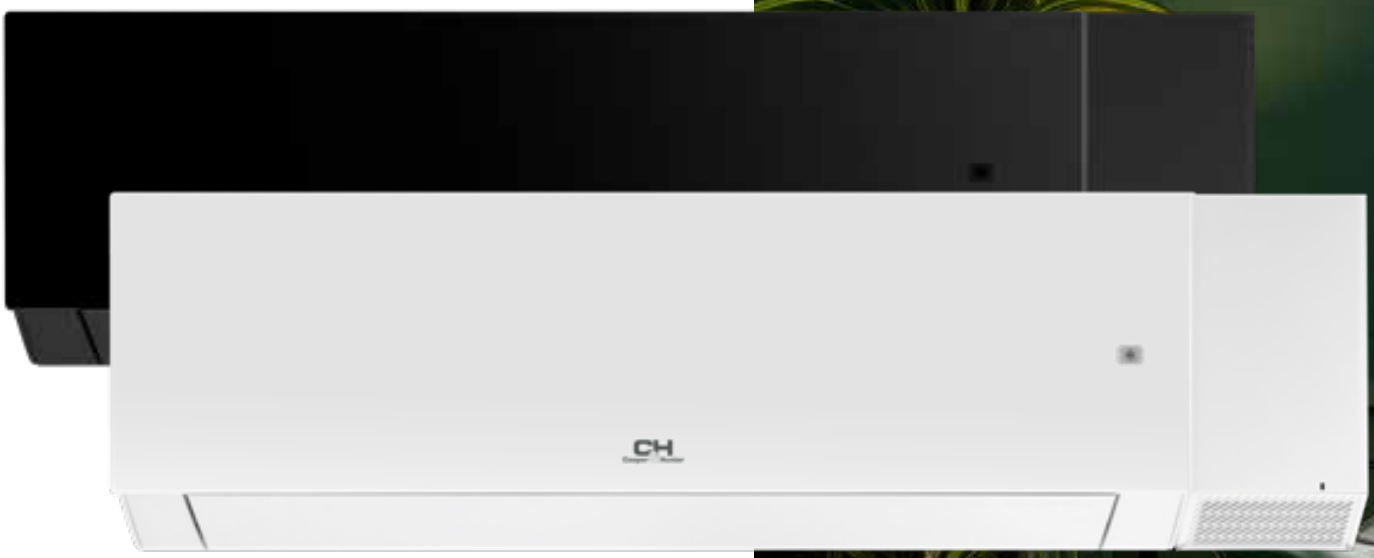
		Confort													
		Modo de refrigeración	Modo de calefacción	Modo de ventilación	Modo deshumidificación	Control de humedad	Función I-Feel	Modo Turbo	Arranque en caliente	Oscilación horizontal	Oscilación vertical	Calefacción +8 °C	Modo de sueño	Secado de ropa	Modo silencioso
	**NATURE** Serie White/ Black	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	**MAJESTY** Serie Silver/Gold	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	**SUPREME** Serie White/Silver/Gold/ Black&Gray/Full Black	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●
	**SUPREME** **Continental** Serie White/Silver/Gold/Full Black		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●
	**ARCTIC Plus** Serie	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●
	**DAYTONA** Serie White/Silver/Black	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●
	**VITAL Inverter** Serie	●	●	●	●		●	●		●		●	●		●
	VITAL Plus Serie	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●
	**VEYRON** Serie	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●		●
	**CONSOLE** **Inverter** Series	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●		●
	**AIR MASTER** **Power** Serie	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●		●

Salud							Control							Tecnología									Inteligente					
CH-Smart Ion	Tecnología Eco Fresh	Tecnología CH-7 Sky	Función X-fan	Tecnología CH-UV Cleaner	Autolimpieza doble	Unidad Fresh Air Kit	Wi-Fi	Control remoto	Bloqueo del control remoto	Control cableado	Temporizador diario	Contacto seco	Conectado al BMS	Refrigerante R32	Refrigerante R410A	Inverter	Pantalla LED	Tubos de cobre eficientes	Ventilador de varias velocidades	Sistema de calefacción del cárter	Compresor de dos etapas	BlueFin	Tecnología I-Action	Tecnología CH-AI	Auto Light	Autodiagnóstico	Descongelamiento inteligente	Reinicio automático
●	●	●	●	●	●	○ para 9K, 12K	●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●				●	●	●	●	○		○	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●			●	●	●
●	●	●	●		●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●			●	●	●
●	●	●	●		●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●			●	●	●
●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●	●	●	●			●	●			●	●	●
●	●	●	●		●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●			●	●			●	●	●
	●				●		○	●	●	●				●		●	●	●	●			●	●			●	●	●
●	●		●		●		●	●	●	●	○	○	○	●		●	●	●	●	●		●	●			●	●	●
	●	●	●				●	●	●	●					●		●	●	●			●				●		●

● The standard equipment ○ Optional

NUEVO

A+++ +50°C -25°C Gen VI



NATURE

SERIE



Tecnología del futuro

en tu hogar

Al crear el diseño del hogar, lo más importante es la funcionalidad y el estilo. La serie Nature se inspira no solo en el diseño del producto. Básicamente, la serie Nature representa la innovación gracias a tecnologías únicas que permiten controlar la temperatura y la humedad interiores, pero lo más destacado de **Nature** es el suministro de aire fresco a través de la bomba de calor Nature. El aire fresco proviene de un accesorio especial del dispositivo. Como resultado, el ambiente de su hogar se completa con aire limpio y fresco del exterior, sin ruidos, polvo ni corrientes.

La tecnología **CH-AI incorporada** proporciona un análisis profundo de los parámetros y ajustes, optimizando la productividad de manera eficiente y segura en términos de costos.

Además, la bomba de calor Nature proporciona una neutralización precisa de bacterias y gérmenes gracias a la función **CH-UV Cleaner**.

FRESH AIR KIT

UNIDAD



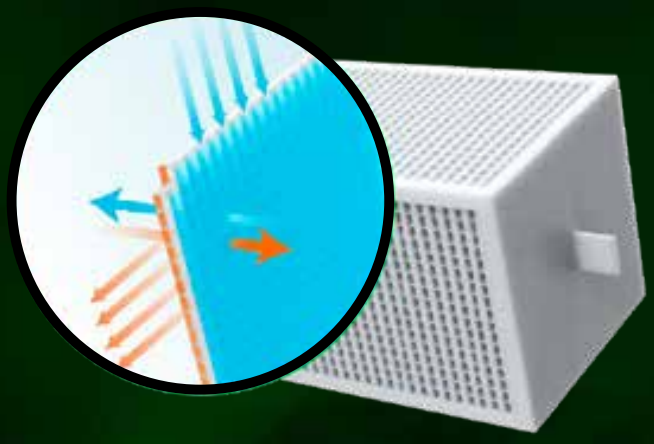
En comparación con el suministro de aire fresco estándar, la unidad Fresh Air Kit proporciona recuperación de calor/ refrigeración y ahorra costos de energía durante el funcionamiento en calefacción/ refrigeración. La unidad se conecta por separado y puede funcionar de manera autónoma. Si busca una solución innovadora de recuperación de aire fresco, el Fresh Air Kit de la bomba de calor Nature está hecho para usted.

CH-HRV030S* Unidad Fresh Air Kit con intercambiador de calor

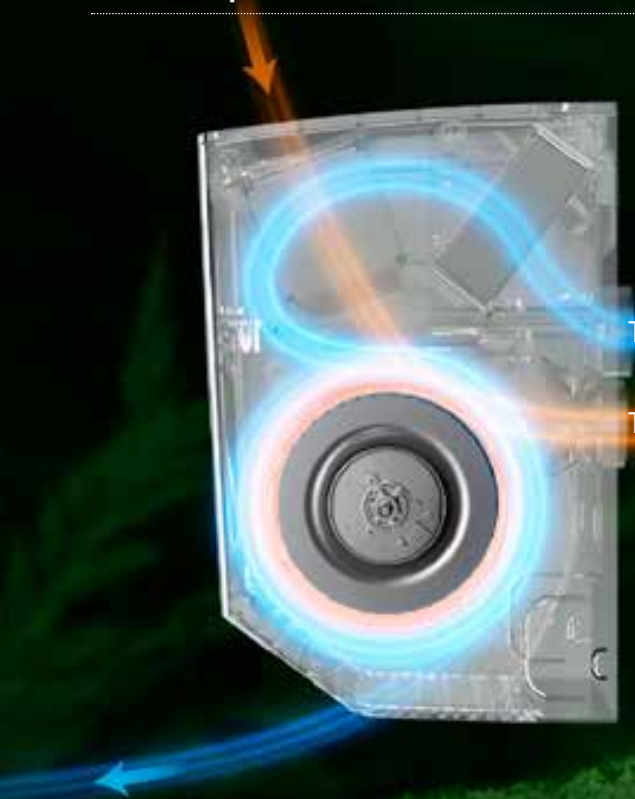
Este módulo de aire fresco está disponible como opción para los acondicionadores de aire de la serie NATURE de Cooper&Hunter y le permite aprovechar la energía térmica d módulo y el panel de la unidad interior puede realizarse en un solo paso sencillo.

El flujo de aire fresco y el flujo de aire de extracción realizan un intercambio de calor en contraflujo dentro del módulo de intercambio de calor.

- Disminuye la carga de aire fresco
- Reduce la pérdida de humedad
- Recuperación de calor eficiente
- El aire fresco y el aire viciado no se mezclan gracias a miles de orificios
- Acelera el intercambio de calor mediante materiales especiales



El CH-HRV030S descarga rápidamente el aire contaminado con alta concentración de CO_2, formaldehído, olores y bacterias de la habitación para una respiración saludable.



Toma de aire fresco **30m³/h**

Toma de aire de extracción **30m³/h**

- Mayor volumen de aire
- Filtro HEPA que filtra las partículas finas
- Sistema de conductos de aire independiente para una ventilación sin interferencias
- Salida de aire inclinada a 45° para un suministro de aire más lejano

CH-HRV030S* — Sistema doméstico de intercambio de energía bidirecciona

No se preocupe por la diferencia de temperatura del aire fresco tanto en el caluroso verano como en el frío invierno, usted puede respirar libremente.

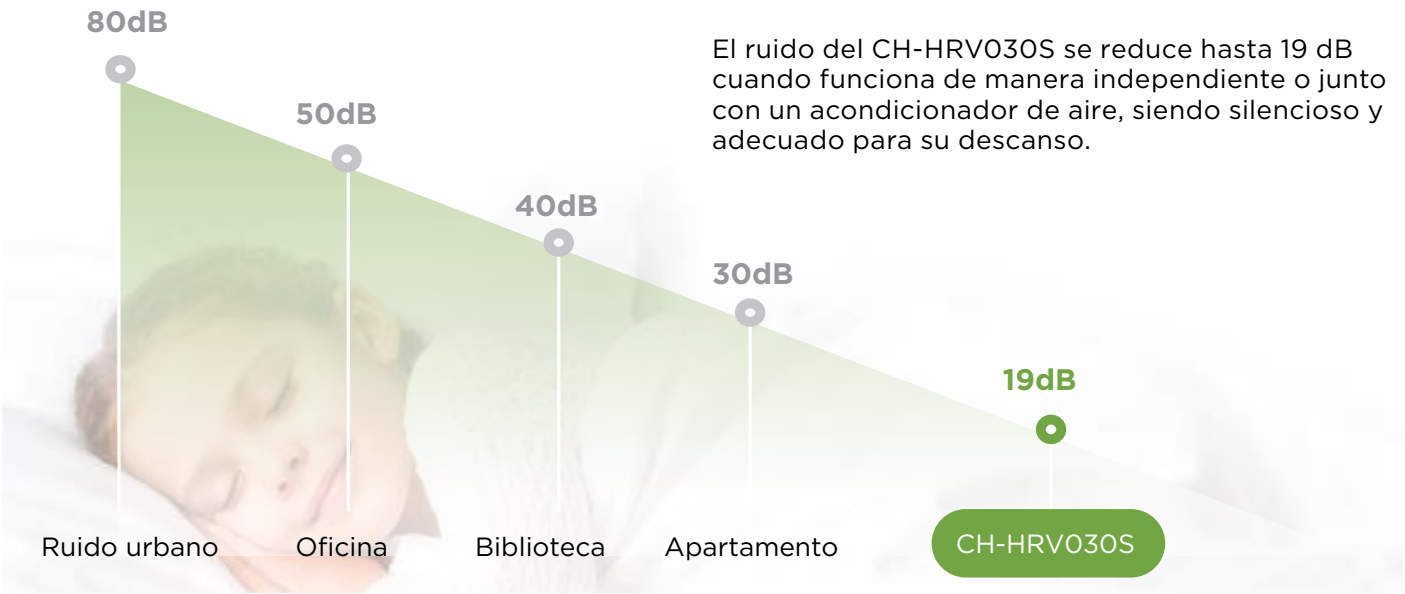
Verano 36°C



Invierno -10°C



El ruido es tan bajo como 19 dB



El ruido del CH-HRV030S se reduce hasta 19 dB cuando funciona de manera independiente o junto con un acondicionador de aire, siendo silencioso y adecuado para su descanso.

Control más inteligente, vida mejor



Ahorre hasta 1 kWh de energía al día



Cubierta protectora del conducto de aire: resistente a la lluvia, a aves y a hojas

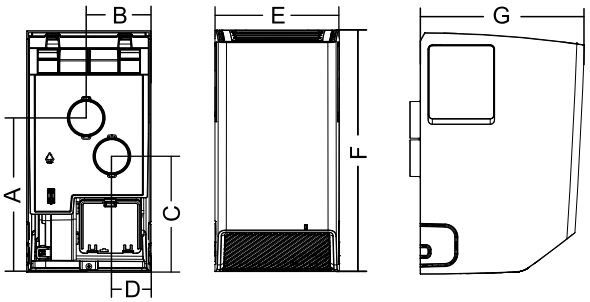


Especificación

	Toma de aire de extracción		Toma de aire fresco	
	Temp. bulbo seco, °C	Temp. bulbo húmedo, °C	Temp. bulbo seco, °C	Temp. bulbo húmedo, °C
Eficiencia del intercambio térmico (refrigeración)	27	19.2	35	28
Eficiencia del intercambio térmico (calefacción)	21	13	5	2

		CH-HRV030S-*
Voltaje nominal	V	12±0,5
Potencia	W	13
Presión sonora	dB (A)	19
Peso	kg	1.8

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
CH-HRV030S-*	187	79	141	49	151	293	200



* La unidad se puede enviar en dos colores distintos: blanco mate (WP) / negro mate (BL)

NATURE
Serie



WP BL

Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F



Placa de control de detección MK010



Kit de aire fresco
CH-HRV030S-***

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh
Tecnología CH 7 Sky
Tecnología CH Smart Ion
Función X-Fan
Tecnología CH-UV
Tecnología Double Self-Clean
KIT DE AIRE FRESCO (opcional)

Funciones de confort

Modo de refrigeración
Modo de calefacción
Modo de ventilación
Modo seco
Control de humedad
Función de secado de ropa
I-Feel
Modo Turbo
Arranque en caliente
Oscilación vertical
Oscilación horizontal
Modo +8 °C
Modo de sueño
Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi
Control remoto
Bloqueo del control remoto
Temporizador diario
Conexión al control cableado
Conexión al BMS
Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología CH-AI
Tecnología I-Action
Reinicio automático
Autodiagnóstico
Descongelamiento automático
Luz automática

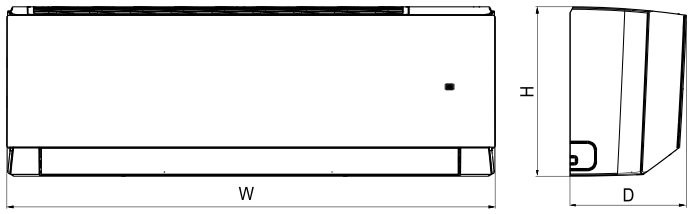
Funciones tecnológicas

Refrigerante R32
Inverter
Revestimiento BlueFin
Pantalla LED
Tuberías de cobre eficientes
Ventilador de varias velocidades
Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXAN-***	CH-S12FTXAN- ***	CH-S18FTXAN- ***	CH-S24FTXAN- ***
Capacidad	Refrigeración	kW	2.7	3.51	5.3	7.1
	Calefacción	kW	3.0	3.81	5.6	7.3
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.68	0.836	1.472	2.03
	Calefacción	kW	0.67	0.929	1.365	1.87
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	8.5/A+++	8.7/A+++	8.0/A++	7.0/A++
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.7/A+++	5.7/A+++	5.8/A+++	5.5/A+++

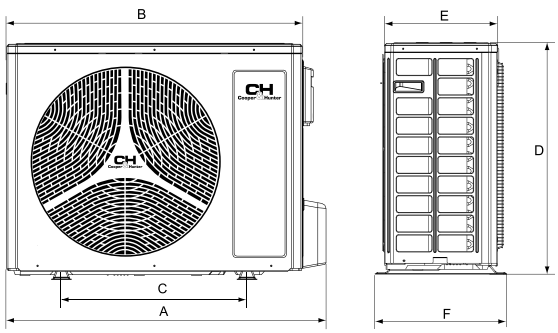
Unidad interior		CH-S09FTXAN-***	CH-S12FTXAN- ***	CH-S18FTXAN- ***	CH-S24FTXAN- ***
Caudal de aire	m^3/h	610/570/540/470/ 440/420/390/180	720/600/570/530/ 500/460/430/320	1000/880/760/650/ 620/600/550/260	1000/850/760/580/ 520/450/400/280
Nivel de presión sonora	dB (A)	38/37/34/31/26/23/22/19	45/42/40/37/34/29/26/23	45/42/40/37/34/29/26/23	48/44/41/40/38/36/33/27
Durante	l/h	0.8	1.4	1.8	2.4
Peso	kg	9.5	9.5	13.0	13.0

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAN-***	837	293	200
CH-S12FTXAN-***	837	293	200
CH-S18FTXAN-***	993	311	222
CH-S24FTXAN-***	993	311	222



Unidad exterior		CH-S09FTXAN-***	CH-S12FTXAN- ***	CH-S18FTXAN- ***	CH-S24FTXAN- ***
Presión	dB (A)	50	56	59	59
Alimentación eléctrica		-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15-50			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25-30			
Peso	kg	25.0	35.0	37.0	45.0
Distancia entre fijaciones	mm	455	528	528	570
Carga de refrigerante	kg	0.53	0.57	0.85	1.4
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.53 / 3/8"	9.53 / 3/8"	12.7 / 1/2"	15.88 / 5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	20	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXAN-***	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXAN-***	873	805	528	561	316	376
CH-S18FTXAN-***	873	805	528	561	316	376
CH-S24FTXAN-***	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción
*** La unidad se puede entregar en dos colores diferentes: blanco mate (WP) / negro mate (BL)

A+++ +50°C -25°C Gen VI



MAJESTY

SERIE



Inteligente y único

La inteligencia artificial CH-AI puede aprender y ejecutar algoritmos en combinación con la temperatura actual del entorno, la humedad, el tamaño de la habitación y otros indicadores, adaptando activamente el modo de funcionamiento del aire acondicionado.

Para un confort aún mayor del usuario, gracias a **la tecnología CH-UV**, esta bomba de calor puede eliminar eficazmente microorganismos, bacterias y virus del aire ambiente.

MAJESTY **proporciona control** de humedad durante la refrigeración a un nivel adecuado para el confort completo del usuario, en un rango del 40- 80%, protegiendo la piel de la sequedad.

MAJESTY

MAJESTY
Serie



SC GD

Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH 7 Sky

Tecnología CH Smart Ion

Función X-Fan

Tecnología CH-UV

Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

Control de humedad

Función de secado de ropa

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación vertical

Oscilación horizontal

Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología CH-AI

Tecnología I-Action

Reinicio automático

Autodiagnóstico

Descongelamiento automático

Luz automática

Funciones tecnológicas

Refrigerante R32

Inverter

Revestimiento BlueFin

Pantalla LED

Tuberías de cobre eficientes

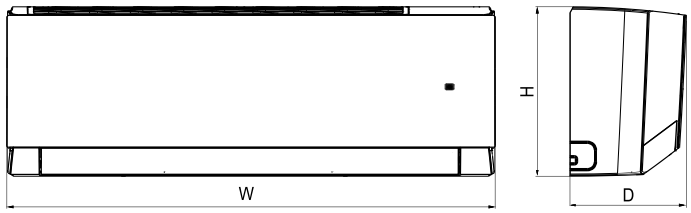
Ventilador de varias velocidades

Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXAM-***	CH-S12FTXAM- ***	CH-S18FTXAM- ***	CH-S24FTXAM- ***
Capacidad	Refrigeración	kW	2.7	3.51	5.3	7.1
	Calefacción	kW	3	3.81	5.35	7.3
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.67	0.989	1.582	2.03
	Calefacción	kW	0.68	0.977	1.393	1.87
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	8.5/A+++	7.2/A++	7.3/A++	7.0/A++
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.7/A+++	5.2/A+++	5.7/A+++	5.5/A+++

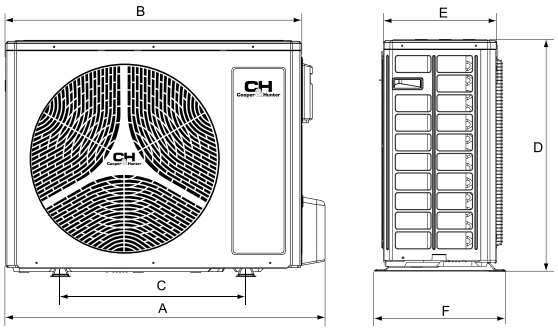
Unidad interior		CH-S09FTXAM-***	CH-S12FTXAM- ***	CH-S18FTXAM- ***	CH-S24FTXAM- ***
Caudal de aire	m^3/h	610/570/540/470/ 440/420/390/180	680/620/560/490/ 450/420/390/220	1000/850/760/ 650/580/520/450	1000/850/760/580/ 520/450/40/280
Nivel de presión sonora	dB (A)	38/37/34/31/26/23/22/19	41/38/36/33/30/27/25/19	45/42/40/37/34/29/26/23	48/44/41/40/38/36/33/27
Durante	l/h	0.8	1.4	1.9	2.4
Peso	kg	9.5	9.5	12.5	13.0

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAM-***	837	293	200
CH-S12FTXAM-***	837	293	200
CH-S18FTXAM-***	993	311	222
CH-S24FTXAM-***	993	311	222



Unidad exterior		CH-S09FTXAM-***	CH-S12FTXAM- ***	CH-S18FTXAM- ***	CH-S24FTXAM- ***
Presión	dB (A)	50	52	56	59
Alimentación eléctrica		-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15-50			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25-30			
Peso	kg	25.0	28.0	31.5	45.0
Distancia entre fijaciones	mm	455	455	512	570
Carga de refrigerante	kg	0.53	0.57	0.85	1.4
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"	6.35 / 1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.53 / 3/8"	9.53 / 3/8"	12.7 / 1/2"	15.88 / 5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	15	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXAM-***	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXAM-***	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXAM-***	802	745	512	555	300	350
CH-S24FTXAM-***	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción
*** La unidad se puede entregar en dos colores diferentes: plateado (SC) / dorado (GD)

A+++ +54°C -30°C 5





SUPREME

SERIE



Un pulso potente
de un interior elegante

Este modelo está equipado con un compresor de dos etapas, que proporciona un funcionamiento máximo y eficiente incluso a temperaturas exteriores extremas. Esta bomba de calor calienta eficazmente la habitación incluso a una temperatura exterior de **-30°C** y enfría la habitación a temperaturas de hasta **+54°C**. Además, es un dispositivo extremadamente eficiente energéticamente con **clase de eficiencia A+++**, lo que se traduce en bajos costos de operación.

Gracias a la **función Wi-Fi**, el aire acondicionado se puede controlar de forma remota utilizando su smartphone desde cualquier lugar. Además, es posible conectarlo a **un control cableado** o al sistema **BMS BACNet**.

Gracias al ventilador de varias velocidades y a la función de funcionamiento silencioso, el nivel de presión sonora es tan bajo como **18 dB(A)**.

SUPREME
Serie



WP SC GD BL

Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh
Tecnología CH 7 Sky
Tecnología CH Smart Ion
Función X-Fan

Funciones de confort

Modo de refrigeración
Modo de calefacción
Modo de ventilación
Modo seco
I-Feel
Modo Turbo
Arranque en caliente
Oscilación vertical
Oscilación horizontal
Modo +8 °C
Modo de sueño
Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi
Control remoto
Bloqueo del control remoto
Temporizador diario
Conexión al control cableado
Conexión al BMS

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action
Reinicio automático
Autodiagnóstico
Descongela miento automático

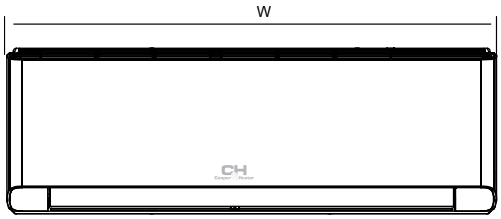
Funciones tecnológicas

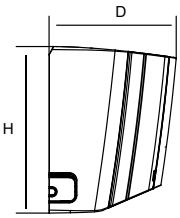
Refrigerante R32
Inverter
Compresor de dos etapasr
Revestimiento BlueFin
Pantalla LED
Tuberías de cobre eficientes
Ventilador de varias velocidades
Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXAM2S-***	CH-S12FTXAM2S-***	CH-S18FTXAM2S-***	CH-S24FTXAM2S-***
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.70-5.00)	3.53 (0.85-5.00)	5.30 (1.20-7.20)	7.03 (2.00-9.00)
	Calefacción	kW	3.50 (0.70-5.50)	4.20 (0.88-7.20)	6.20 (1.20-9.20)	7.03 (2.00-9.50)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.55 (0.08-1.80)	0.84 (0.06-1.90)	1.18 (0.35-2.50)	1.85 (0.45-3.70)
	Calefacción	kW	0.75 (0.13-2.40)	0.95 (0.13-2.60)	1.45 (0.35-3.30)	1.75 (0.38-3.80)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	8.5 (A+++)	8.5 (A+++)	7.5 (A++)	6.5 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.7 (A+++)	5.7 (A+++)	5.1 (A+++)	5.3 (A+++)

Unidad interior		CH-S09FTXAM2S-***	CH-S12FTXAM2S-***	CH-S18FTXAM2S-***	CH-S24FTXAM2S-***
Caudal de aire	m^3/h	800/730/680/630/580/450/350/250	800/730/680/630/580/450/350/250	1200/1150/1050/950/850/780/600	1250/1100/950/850/800/750/650
Nivel de presión sonora	dB (A)	44/43/38/36/31/24/22/18	44/43/38/36/31/24/22/20	46/44/42/39/36/34/32	50/46/43/41/39/37/35/27
Durante	l/h	0.8	1.4	1.8	2.0
Peso	kg	13	13.5	16.5	16.5

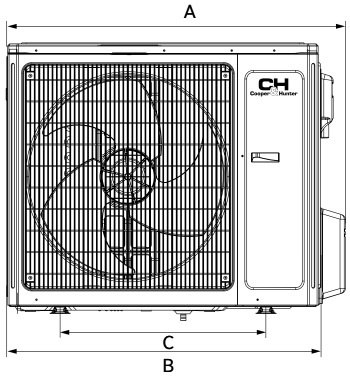
	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAM2S-***	996	301	225
CH-S12FTXAM2S-***	996	301	225
CH-S18FTXAM2S-***	1101	327	249
CH-S24FTXAM2S-***	1101	327	249

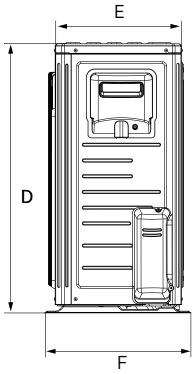




Unidad exterior		CH-S09FTXAM2S-***	CH-S12FTXAM2S-***	CH-S18FTXAM2S-***	CH-S24FTXAM2S-***
Presión	dB (A)	53	54	56	56
Alimentación eléctrica		-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R-32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-18 ... +54			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-30 ... +24			
Peso	kg	44.5	45.5	61	65
Carga de refrigerante	kg	1.0	1	1.5	2.0
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	15.88/5/8"	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	20	30
Longitud máxima de la tubería	m	15	20	40	50

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXAM2S-***	899	838	550	596	303	378
CH-S12FTXAM2S-***	899	838	550	596	303	378
CH-S18FTXAM2S-***	1000	920	610	790	370	427
CH-S24FTXAM2S-***	1000	920	610	790	370	427





*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción
*** La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro y plata (BL), plata (SC), dorado (GD)

A+++ +50°C −25°C Gen VI



SUPREME Continental

SERIE



La más alta calidad
que te mereces

Esta serie está disponible en una amplia gama de colores y se caracteriza por una forma clásica y atemporal que es ideal tanto para interiores modernos y minimalistas como para soluciones vanguardistas y contemporáneas.

Los aires acondicionados Supreme Continental pueden enfriar y calentar habitaciones con gran eficiencia gracias a su rendimiento y funcionalidad. Este modelo puede funcionar en modo refrigeración hasta **+50°C** en el exterior y en modo calefacción hasta **-25°C**, lo que lo hace adecuado para todas las condiciones.

Una característica única es la **esterilización de aire CH-UV** integrada con luz ultravioleta, que combate eficazmente el 99% de las bacterias y virus. También elimina el moho y otros microorganismos al destruir su material genético. Este modelo tiene una calificación de eficiencia energética de hasta **A+++** tanto para refrigeración como para calefacción.

SUPREME
Continental
Serie



WP SC GD FB

Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH 7 Sky

Función X-Fan

Tecnología CH-UV

Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación vertical

Oscilación horizontal

Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action

Reinicio automático

Autodiagnóstico

Descongela miento automático

Funciones tecnológicas

Refrigerante R32

Inverter

Revestimiento BlueFin

Pantalla LED

Tuberías de cobre eficientes

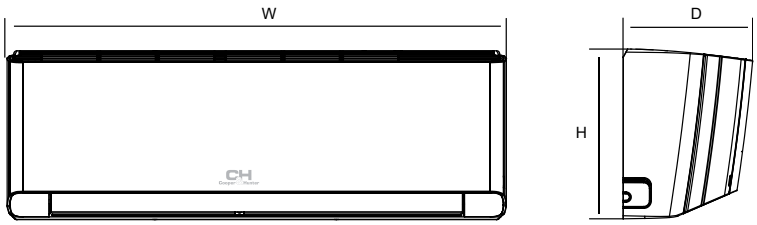
Ventilador de varias velocidades

Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-***
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.45-3.50)	3.50 (0.70-4.00)	5.30 (1.26-6.60)	7.10 (2.00-8.32)
	Calefacción	kW	3.00 (0.45-4.20)	3.81 (0.80-4.50)	5.60 (1.12-6.80)	7.80 (2.00-9.20)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.60 (0.09-1.40)	0.88 (0.09-1.40)	1.41 (0.38-2.25)	2.03 (0.40-2.50)
	Calefacción	kW	0.68 (0.16-1.60)	0.95 (0.18-1.85)	1.33 (0.35-2.50)	2.00 (0.45-3.00)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	9.0 (A+++)	8.5 (A+++)	7.6 (A++)	7.0 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	6.0 (A+++)	5.4 (A+++)	5.7 (A+++)	5.4 (A+++)

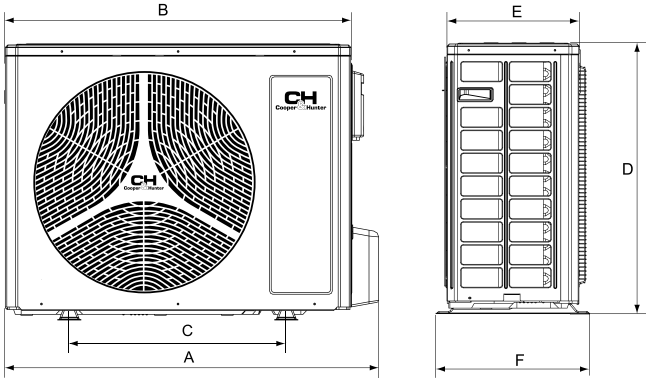
Unidad interior		CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-***
Caudal de aire	m^3/h	180/390/420/450/490/540/ 590/660	180/390/420/450/490/540/ 590/680	460/520/570/610/680/750/ 850	600/800/850/900/950/ 1000/1100/1250
Nivel de presión sonora	dB (A)	18/22/26/30/34/36/38/41	19/23/29/32/35/37/39/43	30/32/35/37/39/41/45	27/33/36/38/40/41/44/48
Durante	l/h	0.8	1.4	1.8	2.4
Peso	kg	10.5	10.5	13	16

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAL2-***	865	290	210
CH-S12FTXAL2-***	865	290	210
CH-S18FTXAL2-***	996	301	225
CH-S24FTXAL2-***	1101	327	249



Unidad exterior		CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-**
Presión	dB (A)	50	52	57	59
Alimentación eléctrica		-220-240V/50 Hz/1 Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R-32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15 - +50			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25 - +30			
Peso	kg	27	29	42	42,5
Carga de refrigerante	kg	0.7	0.80	1	1.5
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.38/1/4"	6.38/1/4"	6.38/1/4"	6.38/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.53/3/8"	9.53/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	20	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXAL2-***	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXAL2-***	802	745	512	555	300	350
CH-S18FTXAL2-***	958	889	570	660	340	402
CH-S24FTXAL2-***	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción
*** La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro completo (FB), plata (SC), dorado (GD)

NUEVO

A+++ +50°C −25°C Gen VI



ARCTIC PLUS

SERIE

El reconfortante **poder de los clásicos**

Las bombas de calor ARCTIC NG tienen un diseño clásico que encontrará un lugar adecuado en cualquier espacio. Esta serie ha sido popular en el mercado durante muchos años. Su última generación ha sido mejorada con parámetros de funcionamiento aún más elevados.

Este modelo puede operar en condiciones de refrigeración hasta +50°C en el exterior y hasta -25°C en modo calefacción, lo que lo hace adecuado para todo tipo de condiciones.

Está equipado con un **filtro CH-Smart** Ion de serie, y también es posible utilizar filtros adicionales que purifican el aire de sustancias nocivas. Cuenta con función de autolimpieza **doble del intercambiador** de calor de la unidad interior, lo que tiene un impacto invaluable en la calidad del aire y la respiración.

Gracias a las **lamas automáticas verticales y horizontales**, al ventilador de varias velocidades y a los 3 modos de sueño, su uso es extremadamente cómodo, ¡y el dispositivo proporciona el máximo confort en la habitación!

ARCTIC PLUS
Serie



Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F



Placa de control de
detección MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH 7 Sky

Tecnología CH Smart Ion

Función X-Fan

Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación vertical

Oscilación horizontal

Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action

Reinicio automático

Autodiagnóstico

Descongela miento automático

Funciones tecnológicas

Refrigerante R32

Inverter

Revestimiento BlueFin

Pantalla LED

Tuberías de cobre eficientes

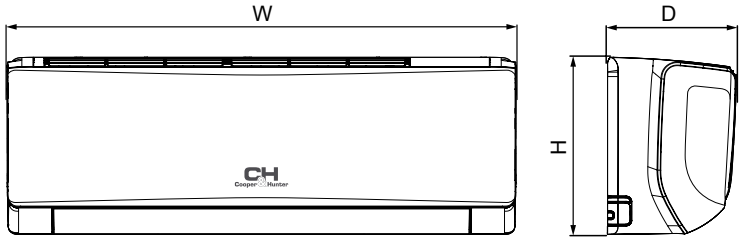
Ventilador de varias velocidades

Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXLA6	CH-S12FTXLA6	CH-S18FTXLA6	CH-S24FTXLA6
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.80-3.60)	3.51 (0.90-4.30)	5.30 (1.00-6.40)	7.10 (2.00-8.85)
	Calefacción	kW	3.00 (0.90- 3.8)	3.81 (0.90-4.70)	5.60 (1.20-6.80)	7.80 (1.80-9.45)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.68 (0.10-1.30)	0.962 (0.12-1.50)	1.50 (0.10-2.30)	2.03 (0.45-2.90)
	Calefacción	kW	0.68 (0.15-1.40)	0.953 (0.18-1.80)	1.39(0.20-2.35)	2.00 (0.35-3.00)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	8.4 (A+++)	7.1 (A++)	7.3(A++)	7.0 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.6 (A+++)	5.2 (A+++)	4.2 (A+++)	4.2 (A+++)

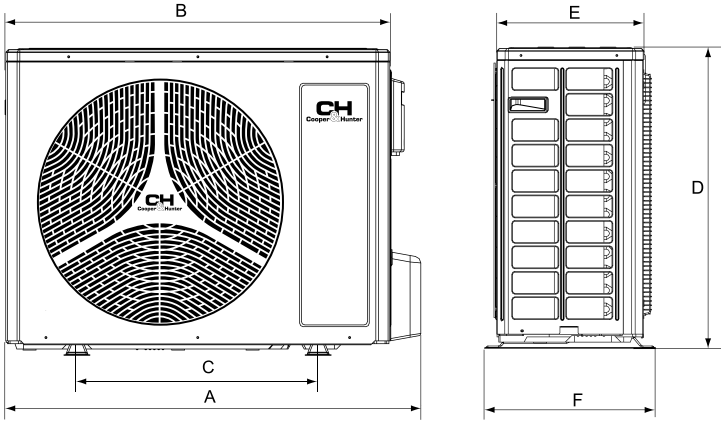
Unidad interior		CH-S09FTXLA6	CH-S12FTXLA6	CH-S18FTXLA6	CH-S24FTXLA6
Caudal de aire	m^3/h	180/280/310/380/ 440/500/500/ 610	310/330/380/440/530/580/650	600/640/720/810/870/ 960/1000	800/850/900/950/1000/ 1100/1250
Nivel de presión sonora	dB (A)	21/22/24/26/31/34/36/	25/28/31/34/37/39/43	28/30/35/41/43/45/47	35/37/38/40/41/44/48
Durante	l/h	0.8	1.40	1.8	2.4
Peso	kg	9.0	9.0	13.5	15.5

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXLA6	874	276	206
CH-S12FTXLA6	874	276	206
CH-S18FTXLA6	992	333	252
CH-S24FTXLA6	1130	333	252



Unidad exterior		CH-S09FTXLA6	CH-S12FTXLA6	CH-S18FTXLA6	CH-S24FTXLA6
Presión	dB (A)	51	52	56	59
Alimentación eléctrica		-220-240V/50 Hz/1 Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15 ... +50			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25 ... +30			
Peso	kg	24.5	25.5	31.5	41.5
Carga de refrigerante	kg	0.51	0.55	0.85	1.50
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	20	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXLA6	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXLA6	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXLA6	802	745	513	555	300	350
CH-S24FTXLA6	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción

A+++ +50°C -25°C Gen VI



DAYTONA

SERIE



Atrae con **¡estilo y elegancia!**

DAYTONA es un aire acondicionado que se distingue por su elegante apariencia y diseño original. Su diseño único se logró gracias al uso de un panel frontal redondeado. Las unidades interiores en color plata y grafito están disponibles con acabado mate, y las unidades blancas están disponibles con acabado brillante.

Este modelo puede funcionar en temperaturas de refrigeración de hasta +50°C en exteriores y hasta -25°C en calefacción, lo que lo hace adecuado para cualquier entorno.

Las lamas automáticas verticales y horizontales proporcionan confort en cada rincón de la habitación.

El filtro CH Smart Ion incorporado y **la función de doble autolimpieza** del intercambiador de calor de la unidad interior ayudan a mantener el aire de su hogar limpio.

El ventilador de varias velocidades, el arranque en caliente y la función de funcionamiento silencioso son algunas de las principales ventajas de este air acondicionado**.**

DAYTONA

DAYTONA
Series



WP SC BL

Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh
Tecnología CH 7 Sky
Tecnología CH Smart Ion
Función X-Fan
Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

Modo de refrigeración
Modo de calefacción
Modo de ventilación
Modo seco
I-Feel
Modo Turbo
Arranque en caliente
Oscilación vertical
Oscilación horizontal
Modo +8 °C
Modo de sueño
Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi
Control remoto
Bloqueo del control remoto
Temporizador diario
Conexión al control cableado
Conexión al BMS
Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action
Reinicio automático
Autodiagnóstico
Descongela miento automático

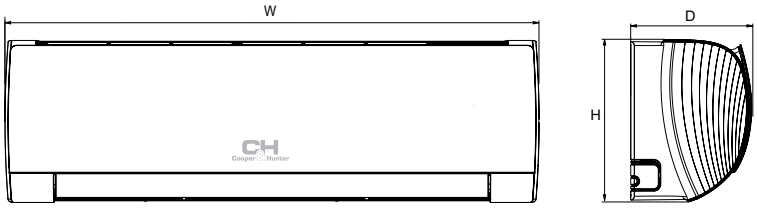
Funciones tecnológicas

Refrigerante R32
Inverter
Revestimiento BlueFin
Pantalla LED
Tuberías de cobre eficientes
Ventilador de varias velocidades
Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FTXD2-***	CH-S12FTXD2-***	CH-S18FTXD2-***	CH-S24FTXD2-***
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.80-3.80)	3.51 (0.90-4.40)	5.20 (1.00-6.10)	7.10 (2.00-8.85)
	Calefacción	kW	3.00 (0.90- 4.25)	3.81 (0.90-4.70)	5.60 (1.10-6.60)	7.80 (1.80-9.45)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.69 (0.10-1.30)	0.96 (0.22-1.40)	1.58 (0.10-2.35)	2.03 (0.45-2.90)
	Calefacción	kW	0.70 (0.15-1.40)	0.95 (0.22-1.55)	1.44 (0.18-2.40)	2.00 (0.35-3.00)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	7.5 (A++)	7.1 (A++)	7.1 (A++)	7.0 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.3 (A+++)	5.2 (A+++)	5.7 (A+++)	5.4 (A+++)

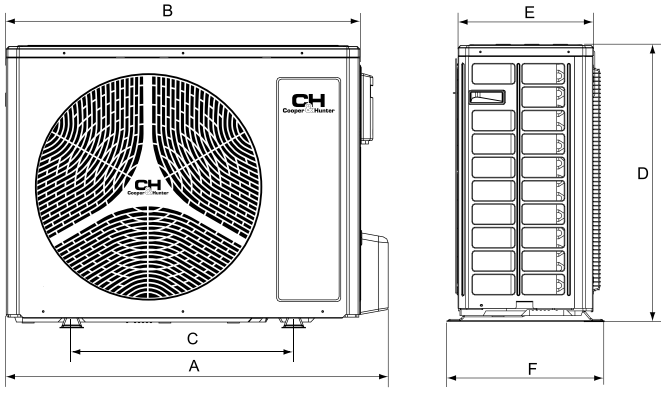
Unidad interior		CH-S09FTXD2-***	CH-S12FTXD2-***	CH-S18FTXD2-***	CH-S24FTXD2-***
Caudal de aire	m^3/h	610/570/540/470/ 440/420/390	700/650/600/540/480/ 420/360/300	850/750/680/610/ 570/520/460	1250/1100/1000/950/900/ 850/800/600
Nivel de presión sonora	dB (A)	38/36/34/31/29/27/25	42/38/35/32/29/27/25	44/43/41/38/36/34/30/23	48/44/41/40/38/36/33/27
Durante	l/h	1.69	1.40	1.9	2.4
Peso	kg	11	11	13.5	16.5

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXD2-***	889	294	212
CH-S12FTXD2-***	889	294	212
CH-S18FTXD2-***	1013	307	221
CH-S24FTXD2-***	1122	329	247



Unidad exterior		CH-S09FTXD2-***	CH-S12FTXD2-***	CH-S18FTXD2-***	CH-S24FTXD2-***
Presión	dB (A)	50	52	56	59
Alimentación eléctrica		~220-240V/50Hz/1Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15 ... +50			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25 ... +30			
Peso	kg	23.5	24.5	30.5	41.5
Carga de refrigerante	kg	0.53	0.57	0.82	1.50
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	15	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXD2-***	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXD2-***	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXD2-***	802	745	512	555	300	350
CH-S24FTXD2-***	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción
*** La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro (BL), plata (SC)

A++ +43°C −15°C Gen VI



VITAL INVERTER

SERIE





Perfección
básica

El aire acondicionado inverter VITAL satisface todas las necesidades básicas de confort en la habitación.

La perfección en el control de calidad y la tecnología de producción de Cooper&Hunter permiten implementar todos los avances tecnológicos y funcionales de Cooper&Hunter en los modelos básicos de aires acondicionados, como VITAL.

Al elegir el aire acondicionado VITAL, se permite el lujo de un control sencillo y una refrigeración o calefacción impecables de la habitación.

Y todas estas opciones de control y confort están disponibles incluso a través de su teléfono. Gracias al **módulo Wi-Fi** integrado, siempre podrá activar por adelantado el modo de microclima necesario para su hogar.

VITAL
Inverter
Serie



Funciones de salud

- Tecnología ECO Fresh
- Tecnología CH 7 Sky
- Tecnología CH Smart Ion
- Función X-Fan
- Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

- Modo de refrigeración
- Modo de calefacción
- Modo de ventilación
- Modo seco
- I-Feel
- Modo Turbo
- Arranque en caliente
- Oscilación horizontal
- Modo +8 °C
- Modo de sueño
- Modo silencioso

Funciones de control

- Wi-Fi
- Control remoto
- Bloqueo del control remoto
- Temporizador diario

Funciones inteligentes

- Tecnología I-Action
- Reinicio automático
- Autodiagnóstico
- Descongela miento automático

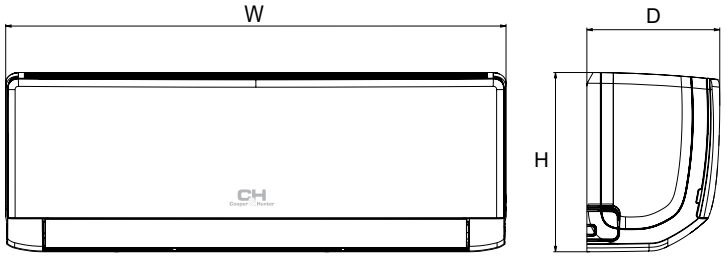
Funciones tecnológicas

- Refrigerante R32
- Inverter
- Revestimiento BlueFin
- Pantalla LED
- Tuberías de cobre eficientes
- Ventilador de varias velocidades

Sistema			CH-S07FTXF2-NG	CH-S09FTXF2-NG	CH-S12FTXF2-NG	CH-S18FTXF2-NG	CH-S24FTXF2-NG
Capacidad	Refrigeración	kW	2.35 (0.37-2.53)	2.70 (0.50-3.35)	3.20 (0.60-3.60)	4.60 (0.65-5.20)	6.20 (1.80-6.90)
	Calefacción	kW	2.50 (0.51-2.60)	2.80 (0.50-3.30)	3.40 (0.60-3.80)	5.20 (0.70-5.40)	6.50 (1.30-7.03)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.68 (0.16-0.95)	0.73 (0.20-1.50)	0.99 (0.16-1.40)	1.35 (0.16-1.70)	1.82 (0.45-2.20)
	Calefacción	kW	0.65 (0.20-1.00)	0.68 (0.16-1.40)	0.92 (0.20-1.50)	1.34 (0.20-1.60)	1.91 (0.45-2.30)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	5.1 (A)	6.8 (A++)	6.1 (A++)	6.4 (A++)	6.8 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	3.8 (A)	4.2 (A+)	4.0 (A+)	4.0 (A+)	4.0 (A+)

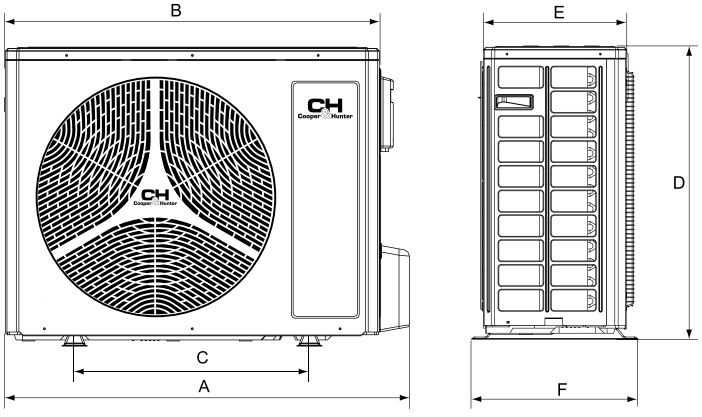
Unidad interior		CH-S07FTXF2-NG	CH-S09FTXF2-NG	CH-S12FTXF2-NG	CH-S18FTXF2-NG	CH-S24FTXF2-NG
Caudal de aire	m^3/h	300/390/420/500	280/310/340/400/480/520/550	280/320/350/400/480/520/590	600/700/800/850	400/600/800/900
Nivel de presión sonora	dB (A)	27/33/38/40	21/26/29/33/35/37/40	24/26/30/33/35/37/41	31/38/42/44	30/37/45/48
Durante	l/h	0.6	0.8	1.4	1.8	1.8
Peso	kg	8.2	8.5	8.0	13.5	13

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S07FTXF2-NG	713	270	195
CH-S09FTXF2-NG	773	250	185
CH-S12FTXF2-NG	773	250	185
CH-S18FTXF2-NG	970	300	225
CH-S24FTXF2-NG	970	300	225



Unidad exterior		CH-S07FTXF2-NG	CH-S09FTXF2-NG	CH-S12FTXF2-NG	CH-S18FTXF2-NG	CH-S24FTXF2-NG
Presión	dB (A)	51	51	52	55	57
Alimentación eléctrica		-220-240V/50Hz/1Ph				
Tipo de compresor		Rotativo				
Refrigerante		R32				
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15/+43				
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-15/+24				
Peso	kg	20.8	24.5	25	26.5	36.5
Carga de refrigerante	kg	0.45	0.50	0.55	0.75	1.23
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	15	20	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S07FTXF2-NG	710	650	430	450	244	293
CH-S09FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S24FTXF2-NG	873	805	528	555	317	376



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción

A++ +43°C −15°C Gen VI



VITAL Plus

SERIES





Más funciones
en el segmento básico

El confort en cada rincón de la habitación lo proporcionan las **lamas horizontales automáticas.**

El filtro de aire incorporado **CH Smart Ion** y la **función doble de autolimpieza** del intercambiador de calor ayudan a mantener limpio el aire de su hogar.

La posibilidad de controlar **7 velocidades** del ventilador, arranque en caliente y funcionamiento silencioso son las ventajas más importantes de este dispositivo.

VITAL Plus
Serie



Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F



Placa de control de
detección MK010

Funciones de salud

Tecnología
ECO Fresh

Tecnología
CH 7 Sky

Tecnología
CH Smart Ion

Función X-Fan

Tecnología
Double Self-Clean

Funciones de confort

Modo de
refrigeración

Modo de
calefacción

Modo de
ventilación

Modo seco

I-Feel

Modo
Turbo

Arranque
en caliente

Oscilación
vertical

Oscilación
horizontal

Modo
+8 °C

Modo
de sueño

Modo
silencioso

Funciones de control

Wi-Fi

Control
remoto

Bloqueo del
control remoto

Temporizador
diario

Conexión al
control cableado

Conexión
al BMS

Contacto
seco

Funciones inteligentes

Tecnología
I-Action

Reinicio
automático

Autodiagnóstico

Descongela miento
automático

Funciones tecnológicas

Refrigerante
R32

Inverter

Revestimiento
BlueFin

Pantalla
LED

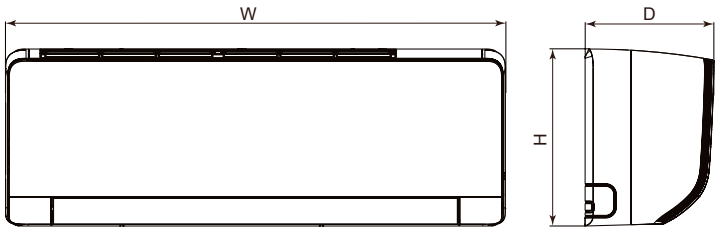
Tuberías de
cobre eficientes

Ventilador de
varias velocidades

Sistema			CH-S07FTXF6	CH-S09FTXF6	CH-S12FTXF6	CH-S18FTXF6	CH-S24FTXF6
Capacidad	Refrigeración	kW	2.2 (0.30-2.85)	2.50 (0.50-3.25)	3.20 (0.90-3.60)	4.60 (1.00-5.40)	6.20 (1.80-6.90)
	Calefacción	kW	2.40 (0.60-2.90)	2.80 (0.50-3.70)	3.40 (0.90-4.00)	5.20 (0.75-5.80)	6.50 (1.30-7.00)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.59 (0.08-1.10)	0.68 (0.15-1.30)	0.99 (0.22-1.30)	1.35 (0.15-1.90)	1.79 (0.45-2.30)
	Calefacción	kW	0.59 (0.13-1.30)	0.73 (0.14-1.50)	0.92 (0.22-1.50)	1.33 (0.16-1.90)	1.65 (0.45-2.30)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	6.6 (A++)	6.6 (A++)	6.1 (A++)	7.2 (A++)	6.8 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	4.8 (A++)	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)

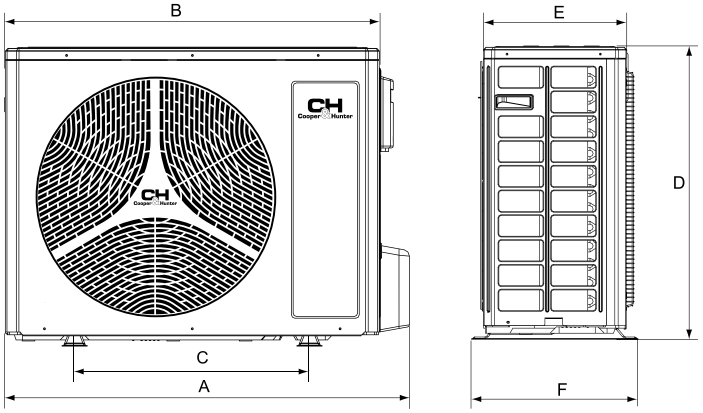
Unidad interior		CH-S07FTXF6	CH-S09FTXF6	CH-S12FTXF6	CH-S18FTXF6	CH-S24FTXF6
Caudal de aire	m^3/h	250/290/310/420/450/ 470/500	250/270/320/390/430/ 470/500	280/320/350/400/480/ 520/590	600/640/720/810 /870/960/1000	540/590/640/690 740/900/1050
Nivel de presión sonora	dB (A)	22/25/29/33/34/36/39	21/25/28/32/34/36/38	24/26/30/33/35/37/41	28/30/35/41/43/45/47	32/36/40/42/44/46/50
Durante	l/h	0.6	0.6	1.4	1.8	1.8
Peso	kg	7.5	7.5	8.0	13.5	14

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S07FTXF6	735	260	190
CH-S09FTXF6	735	260	190
CH-S12FTXF6	810	260	190
CH-S18FTXF6	978	333	248
CH-S24FTXF6	978	333	248



Unidad exterior		CH-S07FTXF6	CH-S09FTXF6	CH-S12FTXF6	CH-S18FTXF6	CH-S24FTXF6
Presión	dB (A)	50	50	52	55	59
Alimentación eléctrica		-220-240V/50Hz/1Ph				
Tipo de compresor		Rotativo				
Refrigerante		R32				
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15/+43				
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-15/+24				
Peso	kg	21	24.5	25	26.5	36.5
Carga de refrigerante	kg	0.45	0.50	0.55	0.77	1.21
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	15	20	25	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S07FTXF6	710	650	430	450	244	293
CH-S09FTXF6	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXF6	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXF6	732	675	455	555	285	330
CH-S24FTXF6	873	805	528	555	317	376



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción

A++

+43°C

–15°C



VEYRON

SERIE



Sostenible y fiable

Los acondiciona dores de aire de la serie VEYRON son modelos estándar básicos diseñados para instalaciones profesionales. Gracias al uso del **refrigerante R32** altamente eficiente y seguro para la capa de ozono, la serie VEYRONse posiciona como una de las opciones más respetuosas con el medio ambiente.

La serie VEYRON incluye numerosas funciones avanzadas, entre ellas el retraso de arranque para evitar el soplado de aire frío; **la tecnología DOBLE AUTOLIMPIEZA** permite que el acondicionador de aire se autolimpie de polvo, hongos, virus y bacterias mediante la congelación instantánea y el posterior calentamiento de las placas del intercambiador de calor hasta +57-58 °C. El acondicionador se limpia completamente en 30 minutos, lo que ahorra tiempo y dinero en mantenimiento y proporciona aire saludable.

Las funciones de confort se proporcionan mediante la integración de varias funciones útiles, en particular la **función 8 °C**, que garantiza la protección de su hogar contra la congelación: el acondicionador de aire mantendrá una temperatura de 8 °C, evitando que la habitación se congele y consumiendo una cantidad mínima de electricidad

Gracias al diseño especial de los deflectores de aire, se logra una distribución de aire de amplio ángulo que cubre todo el volumen del espacio de la habitación.

VEYRON

VEYRON
Serie



Accesorios (opcionales)



Unidad compatible con Wi-Fi

Funciones de salud

- Tecnología ECO Fresh
- Tecnología CH Smart Ion
- Función X-Fan
- Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

- Modo de refrigeración
- Modo de calefacción
- Modo de ventilación
- Modo seco
- I-Feel
- Modo Turbo
- Arranque en caliente
- Oscilación vertical
- Oscilación horizontal
- Modo +8 °C
- Modo de sueño
- Modo silencioso

Funciones de control

- Control remoto
- Bloqueo del control remoto
- Temporizador diario

Funciones inteligentes

- Tecnología I-Action
- Reinicio automático
- Autodiagnóstico
- Descongelamiento automático

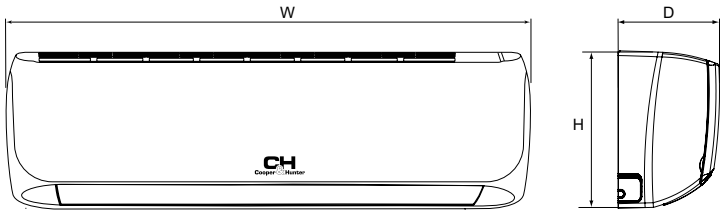
Funciones tecnológicas

- Refrigerante R32
- Inverter
- Revestimiento BlueFin
- Pantalla LED
- Tuberías de cobre eficientes
- Ventilador de varias velocidades

Sistema			CH-S09FTXA	CH-S12FTXA	CH-S18FTXA	CH-S24FTXA
Capacidad	Refrigeración	kW	2.60 (1.0-3.0)	3.40 (1.0-4.0)	5.0 (1.0-6.0)	6.50 (1.60-7.20)
	Calefacción	kW	2.70 (1.0-3.0)	3.80 (1.0-4.2)	5.60 (1.60-6.25)	7.10 (1.80-7.30)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.85 (0.19-1.50)	1.14 (0.19-1.60)	1.54 (0.26-2.30)	2.06 (0.42-2.76)
	Calefacción	kW	0.70 (0.19-1.50)	1.05 (0.19-1.60)	1.55 (0.35-2.30)	2.15 (0.39-2.70)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	6.1 (A++)	6.1 (A++)	6.1 (A++)	6.2 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)	5.1 (A+++)

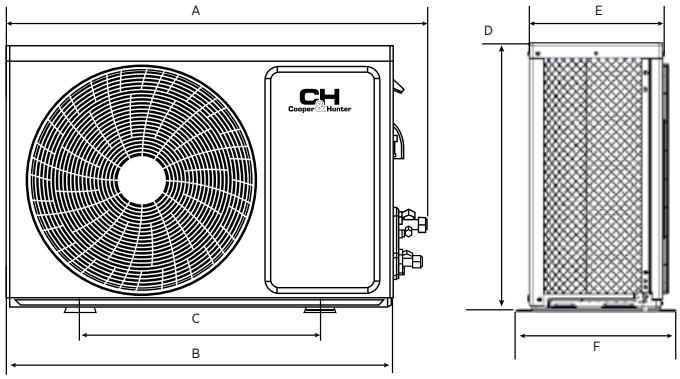
Unidad interior		CH-S09FTXA	CH-S12FTXA	CH-S18FTXA	CH-S24FTXA
Caudal de aire	m^3/h	550	550	880	1100
Nivel de presión sonora	dB (A)	39/37/34/32/29/24	39/37/34/32/30/24	44/42/40/37/36/31	45/42/40/38/35/32
Durante	l/h	0.9	1.2	2.0	2.2
Peso	kg	7.1	7.1	10	11.0

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXA	830	256	195
CH-S12FTXA	830	256	195
CH-S18FTXA	930	300	220
CH-S24FTXA	1032	325	224



Unidad exterior		CH-S09FTXA	CH-S12FTXA	CH-S18FTXA	CH-S24FTXA
Presión	dB (A)	51	52	55	56
Alimentación eléctrica		-220-240V/50Hz/1Ph			
Tipo de compresor		Rotativo			
Refrigerante		R32			
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15/+43			
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-15/+24			
Peso	kg	21.7	22	34	41
Carga de refrigerante	kg	0.46	0.58	1.15	1.32
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.38/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	15	15
Longitud máxima de la tubería	m	20	20	20	20

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXA	722	660	438	487	240	290
CH-S12FTXA	722	660	438	487	240	290
CH-S18FTXA	886	810	510	585	280	338
CH-S24FTXA	935	860	542	667	310	368



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción

A+++ +43°C -25°C Gen VI



CONSOLE Inverter

SERIE





La consola
una solución para espacios exigentes

Una consola es un tipo de acondicionador de aire que enfría o calienta una habitación donde no es posible instalar un modelo estándar de pared. Este dispositivo compacto puede montarse directamente en el suelo. Es ideal para áticos, habitaciones con techos inclinados y nichos de ventanas.

La distribución de aire en dos direcciones con una compuerta automática, combinada con un **ventilador de 7 velocidades**, proporciona al usuario una comodidad excepcional y el máximo confort.

El funcionamiento inteligente, la circulación avanzada del aire y el funcionamiento silencioso son solo algunas de las numerosas características de la consola de Cooper&Hunter. Se distingue por su diseño estético, compacto y universal. Este dispositivo sumamente funcional enfría y calienta eficazmente la habitación en cualquier condición.

CONSOLE
Inverter
Serie



Accessories (optional)



Wired Controller
XK76



Wired Controller
CE58-00/EF(CM)



Wired Controller
CE52-24/F



Detection Control Board
MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH Smart Ion

Función X-Fan

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación horizontal

Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action

Reinicio automático

Autodiagnóstico

Descongela miento automático

Funciones tecnológicas

Refrigerante R32

Inverter

Revestimiento BlueFin

Pantalla LED

Tuberías de cobre eficientes

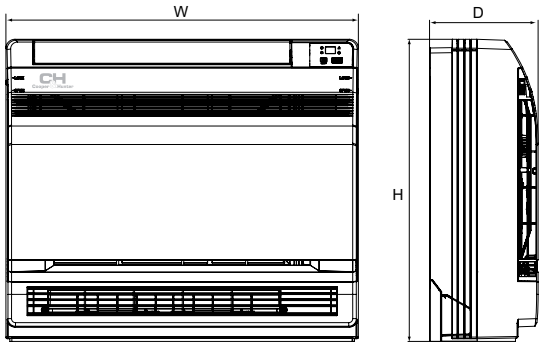
Ventilador de varias velocidades

Sistema de calefacción del cárter

Sistema			CH-S09FVX2-NG	CH-S12FVX2-NG	CH-S18FVX2-NG
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.70-3.40)	3.52 (0.80-4.40)	5.20 (1.26-6.60)
	Calefacción	kW	2.90 (0.60-3.50)	3.80 (1.10-4.40)	5.33 (1.12-6.68)
Potencia nominal	Refrigeración	kW	0.70 (0.17-1.30)	0.93 (0.16-1.50)	1.45 (0.38-2.45)
	Calefacción	kW	0.73 (0.13-1.35)	0.96 (0.17-1.50)	1.55 (0.35-2.50)
Eficiencia energética	Refrigeración (SEER*)	kW/kW	7.2 (A++)	7.0 (A++)	6.6 (A++)
	Calefacción (SCOP**)	kW/kW	5.3 (A+++)	5.3 (A+++)	5.1 (A+++)

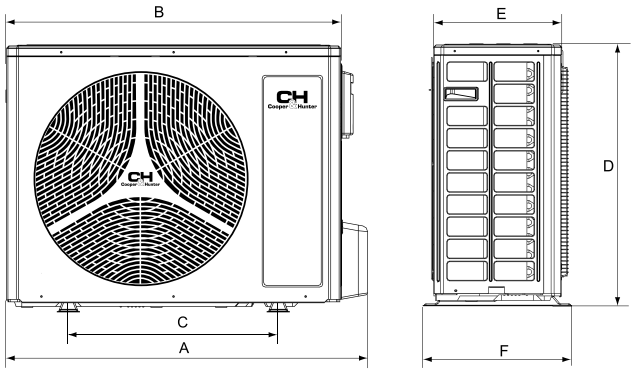
Unidad interior		CH-S09FVX2-NG	CH-S12FVX2-NG	CH-S18FVX2-NG
Caudal de aire	m^3/h	250/280/330/370/410/430/500	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
Nivel de presión sonora	dB (A)	22/25/28/30/32/36/38	24/29/33/36/38/40/44	32/37/40/42/45/47/49
Durante	l/h	0.8	1.2	1.8
Peso	kg	15.5	16	16

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FVX2-NG	700	600	215
CH-S12FVX2-NG	700	600	215
CH-S18FVX2-NG	700	600	215



Unidad exterior		CH-S09FVX2-NG	CH-S12FVX2-NG	CH-S18FVX2-NG
Presión	dB (A)	51	53	59
Alimentación eléctrica		-220-240 V/50 Hz/1 Ph		
Tipo de compresor		Rotativo		
Refrigerante		R32		
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	-15 ... +43		
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-25 ... +24		
Peso	kg	24.0	27.5	41
Carga de refrigerante	kg	0.51	0.75	1.00
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10	10	10
Longitud máxima de la tubería	m	15	20	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FVX2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S12FVX2-NG	802	745	512	555	300	350
CH-S18FVX2-NG	958	889	570	660	340	402



*SEER - Factor de capacidad estacional del sistema en modo refrigeración
** SCOP - Factor de capacidad estacional del sistema en modo calefacción

+43°C

−7°C





AIR MASTER POWER

SERIE



Aire acondicionado **para habitaciones grandes**

Este es el modelo residencial más potente de la oferta de Cooper&Hunter para habitaciones grandes de hasta 100 m².

El filtro incorporado **CH Smart Ion** y la **función X-Fan** del intercambiador de calor de la unidad interior ayudan a mantener el aire interior limpio durante la refrigeración.

La posibilidad de controlar **7 velocidades** del ventilador, **el arranque en caliente** y **el funcionamiento silencioso** son las ventajas más importantes de este aire acondicionado.

AIR MASTER POWER

Serie



Funciones de salud

- Tecnología ECO Fresh
- Tecnología CH 7 Sky
- Tecnología CH Smart Ion
- Función X-Fan
- Tecnología Double Self-Clean

Funciones de confort

- Modo de refrigeración
- Modo de calefacción
- Modo de ventilación
- Modo seco
- I-Feel
- Modo Turbo
- Arranque en caliente
- Oscilación horizontal
- Modo +8 °C
- Modo de sueño
- Modo silencioso

Funciones de control

- Wi-Fi
- Control remoto
- Bloqueo del control remoto
- Temporizador diario

Funciones inteligentes

- Reinicio automático
- Autodiagnóstico
- Descongela miento automático

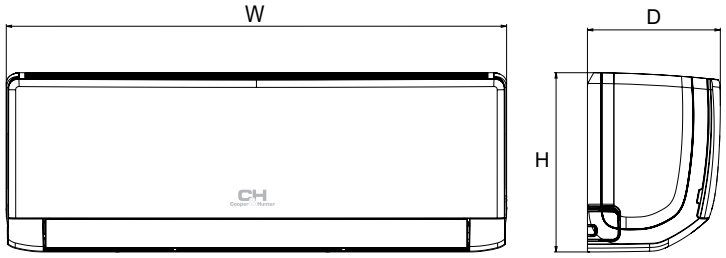
Funciones tecnológicas

- Refrigerante R32
- Revestimiento BlueFin
- Pantalla LED
- Tuberías de cobre eficientes
- Ventilador de varias velocidades

Sistema			CH-S36XL9 WI-FI
Capacidad	Refrigeración	kW	10.55
	Calefacción	kW	10.55
Potencia nominal	Refrigeración	kW	3.0
	Calefacción	kW	2.77

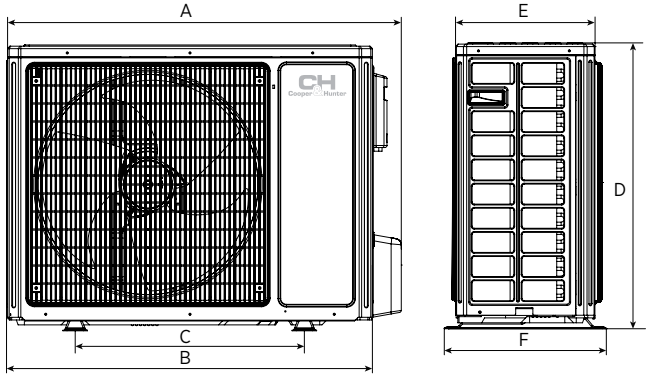
Unidad interior		CH-S36XL9 WI-FI
Caudal de aire	m^3/h	1450/1100/1050/950/850/800/750
Nivel de presión sonora	dB (A)	51/45/42/41/39/38/34
Durante	l/h	3.0
Peso	kg	15.5

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S36XL9	1078	325	246



Unidad exterior		CH-S36XL9 WI-FI
Presión	dB (A)	62
Alimentación eléctrica		-220-240V/50Hz/1Ph
Tipo de compresor		Rotativo
Refrigerante		R410A
Rango de temperatura (refrigeración)	°C	+18/+43
Rango de temperatura (calefacción)	°C	-7/+24
Peso	kg	50
Carga de refrigerante	kg	1.8
Diámetro de tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas	mm/inch	15.88/5/8"
Diferencia máxima de nivel de la tubería	m	10
Longitud máxima de la tubería	m	25

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S36XL9	980	920	610	790	370	427



Evaluar

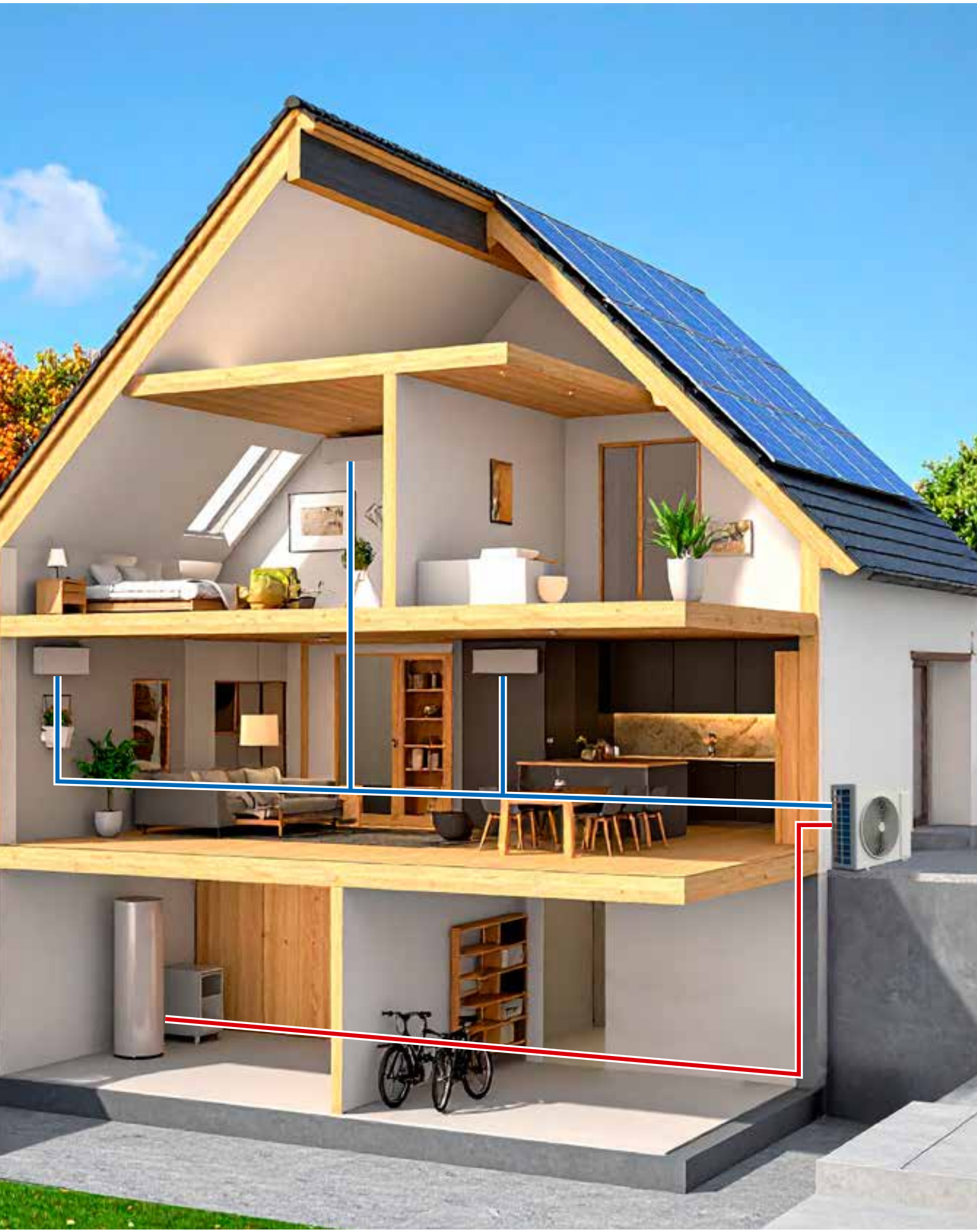
la amplia gama de posibilidades

Los sistemas multi-split son sistemas que permiten climatizar varias habitaciones al mismo tiempo. Este sistema consta de una unidad exterior a la que se pueden conectar hasta 5 unidades interiores. Son similares a los aires acondicionados tradicionales, con la diferencia de que todas las unidades interiores están conectadas a una unidad exterior, lo que permite optimizar al máximo el espacio.

Cooper&Hunter ofrece una amplia gama de unidades interiores que pueden funcionar con un sistema multi-split: unidades de pared, cassette, unidades por conductos y consolas.

La gran versatilidad de uso de estos sistemas con una amplia gama de unidades interiores compatibles permite la utilización de los sistemas multisplit de Cooper&Hunter en viviendas y apartamentos, así como en oficinas y locales comerciales.





NUEVO

NORDIC Multi Light Hydro SERIE

El sistema Nordic Multi Light Hydro es una solución híbrida de alta eficiencia energética que combina las funciones del sistema tradicional Nordic Multi Light con la opción de conectar un depósito de agua caliente, de modo que se pueda utilizar aire acondicionado y ACS al mismo tiempo.

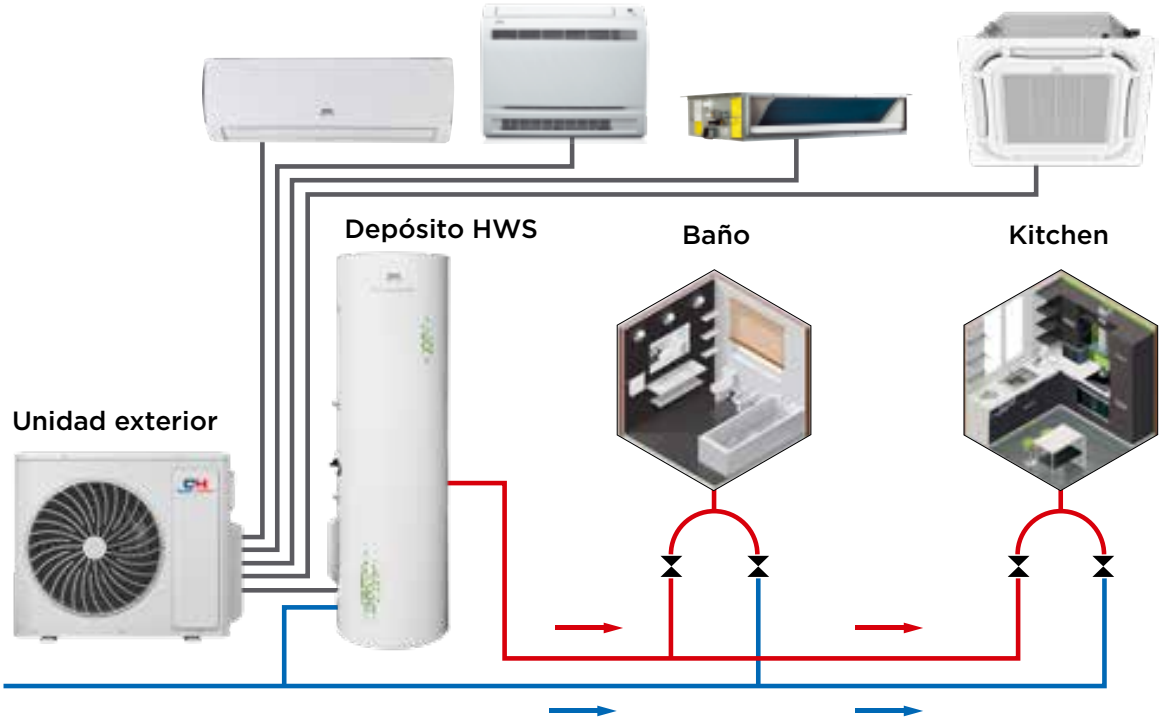
Nordic Multi Light Hydro es ideal para pequeñas propiedades residenciales como casas privadas, cabañas y pequeños edificios comerciales donde se requiere agua caliente para uso doméstico y confort durante todo el año.



CHML-U36RK4-HW
CHML-U42RK5-HW

La eficiencia energética de la calefacción de agua a una temperatura ambiente de 20 °C es superior a 4,0, y el ahorro de energía es de más del 75% en comparación con el calentador eléctrico de agua. Múltiples protecciones de corriente, temperatura y presión garantizan de forma integral el funcionamiento seguro y estable de toda la unidad. Equipada con tecnología de protección auto-adaptativa para ajustar de manera activa el estado de funcionamiento de la unidad.

Varios tipos de unidades interiores



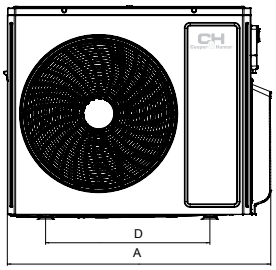
Unidades exteriores con capacidades de 36.000 a 42.000 BTU

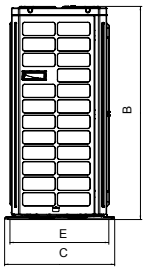
Funciones inteligentes **Funciones tecnológicas**

Tecnología I-Action · Reinicio automático · Autodiagnóstico · Descongela miento automático · Refrigerante R32 · Multi Split · Inverter · Revestimiento BlueFin · Tuberías de cobre eficientes · Ventilador de varias velocidades · Sistema de calentamiento del cárter · Sistema de calefacción de agua




			CHML-U36RK4-HW	CHML-U42RK5-HW
Número de unidades conectadas			1-4	1-5
Capacidad	Refrigeración	kW	10.60	12.10
	Calefacción	kW	12.00	13.00
	Calefacción de agua	kW	4.2	4.2
Energy Efficiency	Refrigeración (SEER)	kW/kW	7.2	7.2
	Calefacción (SCOP)	kW/kW	4.2	4.1
	Calefacción de agua	kW/kW	3.43	3.43
Suministro eléctrico			~220-240V/50Hz/1Ph	
Caudal de aire		m^3/h	5800	5800
Nivel de presión sonora		dB (A)	60	60
Nivel de presión sonora de la calefacción de agua		kW	0.92	0.92
Peso (neto/bruto)		kg	72.5/85.5	73.5/86.5
Refrigerante			R32	
Carga de refrigerante		kg	2.40	2.40
Carga de refrigerante		g/m	20	20
Longitud de llenado estándar		m	40	50
Diámetro de la línea de líquido/gas		mm/inch	4x6.35/1/4"-9.52/3/8"	5x6.35/1/4" - 9.52/3/8"
Rango de temperatura	Refrigeración	°C	-15-43	
	Calefacción	°C	-22-24	
La longitud máxima del conducto principal (longitud total de la línea / distancia máxima a la unidad interior)		m	80/25	100/25
Diferencia máxima de altura de la tubería		m	25	25





	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
CHML-U36RK4-HW	1020	826	427	635	396
CHML-U42RK5-HW	1020	826	427	635	396

Lista de unidades interiores



CHML-U36RK4-HW
CHML-U42RK5-HW



WT200HW1.5ERK



XE71-45/GC1



NATURE Serie



SUPREME Continental Serie



DAYTONA Serie



VITAL Serie

VITAL Plus Serie



Duct Serie



Console Serie



Cassette Serie

COMBINACIONES **DE UNIDADES EXTERIORES**



CHML-U36RK4-HW | 29 combinaciones

Una unidad	Dos unidades			Tres unidades		
9	7+12	7+18	7+24	7+7+7	7+7+9	7+7+12
12	9+9	9+12	9+18	7+7+18	7+7+24	7+9+9
18	9+24	12+12	12+18	7+9+12	7+9+18	7+12+12
24	12+24	18+18		9+9+9	9+9+12	9+9+18
				9+12+12	12+12+12	



CHML-U42RK5-HW | 29 combinaciones

Una unidad	Dos unidades			Tres unidades			Cuatro unidades			
9	7+18	7+24	7+7+7	7+7+9	7+7+12	7+7+18	7+7+7+7	7+7+7+9	7+7+7+12	7+7+7+18
12	9+12	9+18	7+7+24	7+9+9	7+9+12	7+9+18	7+7+7+24	7+7+9+9	7+7+9+12	7+7+9+18
18	9+24	12+12	7+9+24	7+12+12	7+12+18	7+12+24	7+7+9+24	7+7+12+12	7+7+12+18	7+7+12+24
24	12+18	12+24	7+18+18	7+18+24	9+9+9	9+9+12	7+7+18+18	7+9+9+9	7+9+9+12	7+9+9+18
	18+18	18+24	9+9+18	9+9+24	9+12+12	9+12+18	7+9+9+24	7+9+12+12	7+9+12+18	7+12+12+12
	24+24		9+12+24	9+18+18	9+18+24	12+12+12	7+12+12+18	9+9+9+9	9+9+9+12	9+9+9+18
			12+12+18	12+12+24	12+18+18	12+18+24	9+9+9+24	9+9+12+12	9+9+12+18	9+12+12+12
							12+12+12+12			

NORDIC Multi Light



Gracias a su diseño, las unidades Nordic Multi Light pueden operar hasta cinco unidades interiores de diferentes tipos. Esto permite que una unidad exterior climatice toda una casa o apartamento. Además, estas unidades están equipadas con controles inteligentes y modos económicos que garantizan un funcionamiento eficiente con un menor consumo de electricidad. El amplio rango de temperatura de funcionamiento hace que este sistema sea ideal no solo para refrigeración, sino también para calefacción.

Alto índice de eficiencia estacional de refrigeración (SEER).

Elección flexible de unidades interiores.

Posibilidad de operar sistemas de refrigeración largos de hasta 100 m.

Posibilidad de integrar unidades interiores seleccionadas con sistemas de edificios inteligentes

Unidades exteriores con capacidades de 14.000 a 42.000 BTU

Funciones inteligentes

Tecnología I-Action

Reinicio automático

Autodiagnóstico

Descongela miento automático

Funciones tecnológicas

Refrigerante R32

Multi Split

Inverter

Revestimiento BlueFin

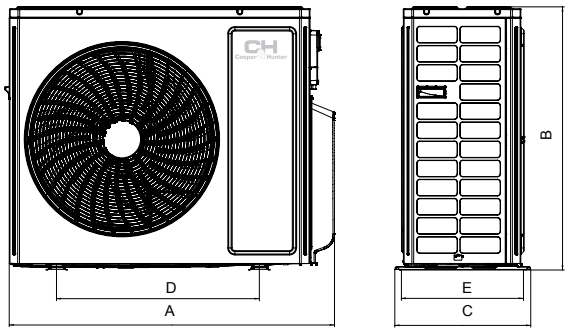
Tuberías de cobre eficientes

Ventilador de varias velocidades

Sistema de calentamiento del cárter



			CHML-U14RK2-NG	CHML-U18RK2-NG	CHML-U21RK3-NG	CHML-U24RK3-NG	CHML-U28RK4-NG	CHML-U36RK4-NG	CHML-U42RK5-NG
Número de unidades conectadas			1-2	1-2	2-3	2-3	2-4	2-4	2-5
Capacidad	Refrigeración	kW	4.10	5.30	6.10	7.10	8.00	10.60	12.10
	Calefacción	kW	4.40	5.65	6.50	8.60	9.50	12.00	13.00
Suministro eléctrico			-220-240V/50Hz/1Ph						
Caudal de aire		m^3/h	2300	2300	3800	3800	3800	5800	5800
Nivel de presión sonora		dB (A)	52	54	58	58	58	60	60
Peso (neto/bruto)		kg	30/32.5	32/34.5	47.5/52	47.5/52	51/55.5	72/79	73/80
Refrigerante			R32						
Carga de refrigerante		kg	0.75	0.90	1.60	1.70	1.80	2.40	2.4
Carga de refrigerante		g/m	20	20	20	20	20	20	20
Diámetro de la línea de líquido/gas		m	10	10	30	30	40	40	50
Diameter of the Liquid/Gas line		mm/inch	2x6.35/1/4"-9.52/3/8"	2x6.35/1/4"-9.52/3/8"	3x6.35/1/4"-9.52/3/8"	3x6.35/1/4"-9.52/3/8"	4x6.35/1/4"-9.52/3/8"	4x6.351/4"-9.52/3/8"	5x6.35/1/4" - 9.52/3/8"
Rango de temperatura	Refrigeración	°C	-15 - +43						
	Calefacción	°C	-22 - +24						
La longitud máxima del conducto principal (longitud total de la línea/ distancia máxima a la unidad iterior)		m	40/20	40/20	60/20	60/20	70/20	80/25	100/25
Diferencia máxima de altura de la tubería		m	15	15	15	15	15	25	25



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
CHML-U14RK2-NG	822	550	352	512	332
CHML-U18RK2-NG	822	550	352	512	332
CHML-U21RK3-NG	964	660	402	570	371
CHML-U24RK3-NG	964	660	402	570	371
CHML-U28RK4-NG	964	660	402	570	371
CHML-U36RK4-NG	1020	826	427	635	396
CHML-U42RK5-NG	1020	826	427	635	396

Lista de unidades interiores



CHML-U14RK2-NG
CHML-U18RK2-NG
CHML-U21RK3-NG
CHML-U24RK3-NG
CHML-U28RK4-NG
CHML-U36RK4-NG
CHML-U42RK5-NG



NATURE Serie



SUPREME Continental Serie



DAYTONA Serie



VITAL Serie

VITAL Plus Serie



Duct Serie



Console Serie



Cassette Serie

COMBINACIONES **DE UNIDADES EXTERIORES**



CHML-U14RK2-NG | 8 combinaciones

Una unidad	Dos unidades	
7	7+7	7+9
9	7+12	9+9
12	9+12	



CHML-U18RK2-NG | 8 combinaciones

Una unidad	Dos unidades	
9	7+7	7+9
12	7+12	9+9
	9+12	12+12



CHML-U21RK3-NG | 17 combinaciones

Dos unidades		Tres unidades	
7+7	7+9	7+7+7	7+7+9
7+12	7+18	7+7+12	7+9+9
9+9	9+12	7+9+12	7+12+12
9+18	12+12	9+9+9	9+9+12
12+18			



CHML-U24RK3-NG | 23 combinaciones

Dos unidades		Tres unidades		
7+7	7+9	7+7+7	7+7+9	7+7+12
7+12	7+18	7+7+18	7+9+9	7+9+12
9+9	9+12	7+9+18	7+12+12	9+9+9
9+18	12+12	9+9+12	9+9+18	9+12+12
12+18	18+18	12+12+12		



CHML-U28RK4-NG | 40 combinaciones

Dos unidades		Tres unidades			Cuatro unidades		
7+7	7+9	7+7+7	7+7+9	7+7+12	7+7+7+7	7+7+7+9	7+7+7+12
7+12	7+18	7+7+18	7+9+9	7+9+12	7+7+7+18	7+7+9+9	7+7+9+12
9+9	9+12	7+9+18	7+12+12	7+12+18	7+7+9+18	7+7+12+12	7+9+9+9
9+18	12+12	9+9+9	9+9+12	9+9+18	7+9+9+12	7+9+12+12	9+9+9+9
12+18	18+18	9+12+12	9+12+18	12+12+12	9+9+9+12	9+9+12+12	
		12+12+18					



CHML-U36RK4-NG | 77 combinaciones

Dos unidades		Tres unidades			Cuatro unidades		
7+12	7+18	7+7+7	7+7+9	7+7+12	7+7+7+7	7+7+7+9	7+7+7+12
7+24	9+9	7+7+18	7+7+24	7+9+9	7+7+7+18	7+7+7+24	7+7+9+9
9+12	9+18	7+9+12	7+9+18	7+9+24	7+7+9+12	7+7+9+18	7+7+9+24
9+24	12+12	7+12+12	7+12+18	7+12+24	7+7+12+12	7+7+12+18	7+7+12+24
12+18	12+24	7+18+18	7+18+24	9+9+9	7+7+18+18	7+9+9+9	7+9+9+12
18+18	18+24	9+9+12	9+9+18	9+9+24	7+9+9+18	7+9+9+24	7+9+12+12
24+24		9+12+12	9+12+18	9+12+24	7+9+12+18	7+9+12+24	7+9+18+18
		9+18+18	9+18+24	12+12+12	7+12+12+12	7+12+12+18	9+9+9+9
		12+12+18	12+12+24	12+18+18	9+9+9+12	9+9+9+18	9+9+9+24
		12+18+24	18+18+18		9+9+12+12	9+9+12+18	9+9+12+24
					9+9+18+18	9+12+12+12	9+12+12+18
					12+12+12+12	12+12+12+18	



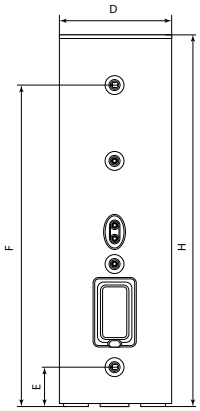
CHML-U42RK5-NG | 144 combinaciones

Dos unidades	Tres unidades			Cuatro unidades				Cinco unidades			
7+18	7+7+7	7+7+9	7+7+12	7+7+7+7	7+7+7+9	7+7+7+12	7+7+7+18	7+7+7+7+7	7+7+7+7+9	7+7+7+7+12	7+7+7+7+18
7+24	7+7+18	7+7+24	7+9+9	7+7+7+24	7+7+9+9	7+7+9+12	7+7+9+18	7+7+7+7+24	7+7+7+9+9	7+7+7+9+12	7+7+7+9+18
9+12	7+9+12	7+9+18	7+9+24	7+7+9+24	7+7+12+12	7+7+12+18	7+7+12+24	7+7+7+9+24	7+7+7+12+12	7+7+7+12+18	7+7+7+12+24
9+18	7+12+12	7+12+18	7+12+24	7+7+18+18	7+7+18+24	7+7+24+24	7+9+9+9	7+7+7+18+18	7+7+7+18+24	7+7+9+9+9	7+7+9+9+12
9+24	7+18+18	7+18+24	7+24+24	7+9+9+12	7+9+9+18	7+9+9+24	7+9+12+12	7+7+9+9+18	7+7+9+9+24	7+7+9+12+12	7+7+9+12+18
12+12	9+9+9	9+9+12	9+9+18	7+9+12+18	7+9+12+24	7+9+18+18	7+9+18+24	7+7+9+12+24	7+7+9+18+18	7+7+12+12+12	7+7+12+12+18
12+18	9+9+24	9+12+12	9+12+18	7+12+12+12	7+12+12+18	7+12+12+24	7+12+18+18	7+7+12+12+24	7+7+12+18+18	7+9+9+9+9	7+9+9+9+12
12+24	9+12+24	9+18+18	9+18+24	7+12+18+24	7+18+18+18	9+9+9+9	9+9+9+12	7+9+9+9+18	7+9+9+9+24	7+9+9+12+12	7+9+9+12+18
18+18	9+24+24	12+12+12	12+12+18	9+9+9+18	9+9+9+24	9+9+12+12	9+9+12+18	7+9+9+12+24	7+9+9+18+18	7+9+12+12+12	7+9+12+12+18
18+24	12+12+24	12+18+18	12+18+24	9+9+12+24	9+9+18+18	9+9+18+24	9+12+12+12	7+12+12+12+12	7+12+12+12+18	9+9+9+9+9	9+9+9+9+12
24+24	12+24+24	18+18+18	18+18+24	9+12+12+18	9+12+12+24	9+12+18+18	9+12+18+24	9+9+9+9+18	9+9+9+9+24	9+9+9+12+12	9+9+9+12+18
				9+18+18+18	12+12+12+12	12+12+12+18	12+12+12+24	9+9+9+18+18	9+9+12+12+12	9+9+12+12+18	9+12+12+12+12
				12+12+18+18				9+12+12+12+18	9+9+9+12+24	12+12+12+12+12	

WATER TANK



		WT200HW1.5ERK
Capacidad del depósito de agua	L	185
Capacidad de calefacción	kW	4.20
Potencia de entrada de calefacción	kW	0.92
Clase energética		A+
COP	kW/kW	4.56
Calentador eléctrico Potencia de entrada	kW	1.5
Suministro eléctrico		~220-240 V/50 Hz/1 Ph
Rango de temperatura del agua	°C	35...55
Clase de protección eléctrica		IPX4
Refrigerante		R32
Diámetro de la tubería de líquido	mm/inch	6.35/1/4"
Diámetro de la tubería de gas	mm/inch	9.52/3/8"
Conexión de entrada de agua	mm/inch	12.7/1/2"
Dimensiones de la unidad (An x Pr x Al)	mm	462x462x2000
Peso	kg	72.5



	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)
WT200HW1.5ERK	462	166	1797	2000

System Features

Modo de refrigeración · Modo de calefacción · Modo de calefacción de agua · Modo de refrigeración y calefacción de agua · Modo de calefacción y calefacción de agua · Modo turbo · Esterilización del agua · Wi-Fi · Temporizador diario · Conexión al controlador por cable · Refrigerante R-32 · Inverter · Descongelación inteligente · Autodiagnóstico

Funciones del controlador del depósito de agua



Controlador por cable XE71-45/GC1

STANDARD

En el modo ESTÁNDAR, la calefacción de agua caliente se realiza siempre según la temperatura establecida.

BOOST

La activación del modo BOOST será útil en caso de un aumento inesperado de la demanda de agua caliente: gracias a un calentador adicional, la unidad calentará rápidamente el agua hasta 80 °C, lo que se traducirá en un incremento de la cantidad de agua caliente disponible para los usuarios.

ECO

Si se cambia el modo de funcionamiento a ECO, el agua se calentará hasta la temperatura media establecida para reducir al máximo el consumo energético de la unidad.

EMERGENCY

El modo EMERGENCIA protege el acceso al agua caliente en caso de fallo del sistema al encender automáticamente el calentador.

NATURE Serie







WP BL

Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010



Kit de aire fresco CH-HRV030S-*

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH 7 Sky

Tecnología CH Smart Ion

Función X-Fan

Tecnología CH-UV

Tecnología Double Self-Clean

KIT DE AIRE FRESCO (opcional)

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

Control de humedad

Función de secado de ropa

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación vertical

Oscilación horizontal

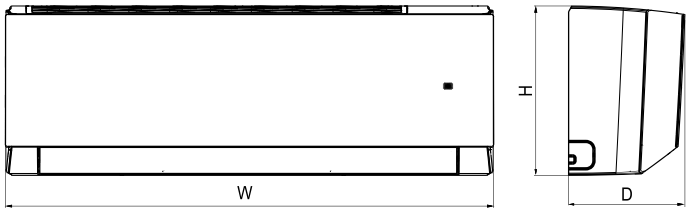
Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

			CH-S09FTXAN-*(I)	CH-S12FTXAN- *(I)	CH-S18FTXAN- *(I)	CH-S24FTXAN- *(I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.7	3.51	5.3	7.1
	Calefacción	kW	3.0	3.81	5.6	7.3
Alimentación eléctrica			~220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Caudal de aire		m^3/h	610/570/540/470/ 440/420/390/180	720/600/570/530/ 500/460/430/320	1000/880/760/650/ 620/600/550/260	1000/850/760/580/ 520/450/400/280
Nivel de presión sonora		dB (A)	38/37/34/31/26/23/22/19	45/42/40/37/34/29/26/23	45/42/40/37/34/29/26/23	48/44/41/40/38/36/33/27
Durante		l/h	0.8	1.4	1.8	2.4
Peso		kg	9.5	9.5	13.0	13.0

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAN-***	837	293	200
CH-S12FTXAN-***	837	293	200
CH-S18FTXAN-***	993	311	222
CH-S24FTXAN-***	993	311	222



* La unidad se puede entregar en dos colores diferentes: blanco mate (WP) / negro mate (BL)

SUPREME Continental Serie





WP SC GD FB

Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud



Tecnología ECO Fresh



Tecnología CH 7 Sky



Función X-Fan



Tecnología CH-UV



Tecnología Double Self-Clean

Funciones de control



Wi-Fi



Control remoto



Bloqueo del control remoto



Temporizador diario



Conexión al control cableado



Conexión al BMS



Contacto seco

Funciones de confort



Modo de refrigeración



Modo de calefacción



Modo de ventilación



Modo seco



I-Feel



Modo Turbo



Arranque en caliente



Oscilación vertical



Oscilación horizontal



Modo +8 °C



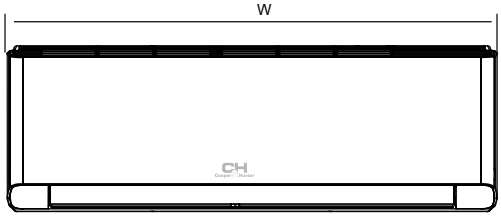
Modo de sueño

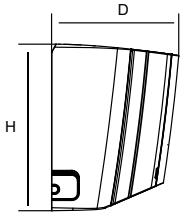


Modo silencioso

			CH-S09FTXAL2-* (I)	CH-S12FTXAL2-* (I)	CH-S18FTXAL2-* (I)	CH-S24FTXAL2-* (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.45-3.50)	3.50 (0.70-4.00)	5.30 (1.26-6.60)	7.10 (2.00-8.32)
	Calefacción	kW	3.00 (0.45-4.20)	3.81 (0.80-4.50)	5.60 (1.12-6.80)	7.80 (2.00-9.20)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Caudal de aire		m^3/h	390/420/450/490/540/590/660	390/420/450/490/540/590/680	306/520/580/610/750/800/850	750/850/900/950/1000/1100/1250
Nivel de presión sonora		dB (A)	18/22/26/35/37/39/41	19/24/28/35/37/39/43	30/33/36/41/43/45/49	32/35/38/42/44/47/49
Durante		l/h	0.8	1.4	1.8	2.4
Peso		kg	10.5	10.5	13	16

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAL2-*(I)	865	290	210
CH-S12FTXAL2-*(I)	865	290	210
CH-S18FTXAL2-*(I)	996	301	225
CH-S24FTXAL2-*(I)	1101	327	249



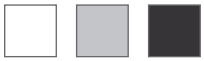


* La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro completo (FB), plata (SC), dorado (GD)

DAYTONA Serie







Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud



Tecnología ECO Fresh



Tecnología CH 7 Sky



Función X-Fan



Tecnología CH Smart Ion



Tecnología Double Self-Clean

Funciones de control



Wi-Fi



Control remoto



Bloqueo del control remoto



Temporizador diario



Conexión al control cableado



Conexión al BMS



Contacto seco

Funciones de confort



Modo de refrigeración



Modo de calefacción



Modo de ventilación



Modo seco



I-Feel



Modo Turbo



Arranque en caliente



Oscilación vertical



Oscilación horizontal



Modo +8 °C



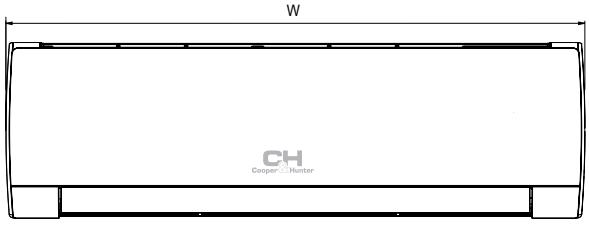
Modo de sueño

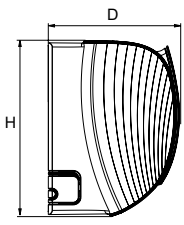


Modo silencioso

			CH-S09FTXD2-* (I)	CH-S12FTXD2-* (I)	CH-S18FTXD2-* (I)	CH-S24FTXD2-* (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.80-3.80)	3.51 (0.90-4.40)	5.20 (1.00-6.10)	7.10 (2.00-8.85)
	Calefacción	kW	3.00 (0.90- 4.25)	3.81 (0.90-4.70)	5.60 (1.10-6.60)	7.80 (1.80-9.45)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Caudal de aire		m^3/h	610/570/540/470/440/420/390	700/650/600/540/480/420/360/300	850/750/680/610/570/520/460	1250/1100/1000/950/900/850/800/600
Nivel de presión sonora		dB (A)	38/36/34/31/29/27/25/18	42/38/35/32/29/27/25	44/43/41/38/36/34/30/23	48/44/41/40/38/36/33/27
Durante		l/h	1.69	1.40	1.9	2.4
Peso		kg	11	11	13.5	16.5

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXD2-* (I)	889	294	212
CH-S12FTXD2-* (I)	889	294	212
CH-S18FTXD2-* (I)	1013	307	221
CH-S24FTXD2-* (I)	1122	329	247





* La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro (BL), plata (SC)

VITAL INVERTER Serie





Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Tecnología CH 7 Sky

Función X-Fan

Tecnología CH Smart Ion

Tecnología Double Self-Clean

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo seco

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación horizontal

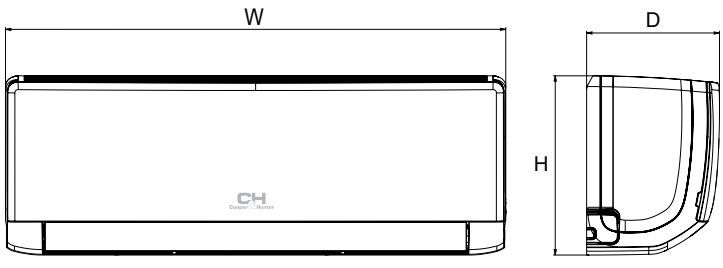
Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

			CH-S07FTXF2-NG (I)	CH-S09FTXF2-NG (I)	CH-S12FTXF2-NG (I)	CH-S18FTXF2-NG (I)	CH-S24FTXF2-NG (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.35 (0.37-2.53)	2.70 (0.50-3.35)	3.20 (0.60-3.60)	4.60 (0.65-5.20)	6.20 (1.80-6.90)
	Calefacción	kW	2.50 (0.51-2.60)	2.80 (0.50-3.30)	3.40 (0.60-3.80)	5.20 (0.70-5.40)	6.50 (1.30-7.03)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph				
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Caudal de aire		m^3/h	300/390/420/500	280/310/340/400/480/520/550	280/320/350/400/480/520/590	600/700/800/850	400/600/800/900
Nivel de presión sonora		dB (A)	27/33/38/40	21/26/29/33/35/37/40	24/26/30/33/35/37/41	31/38/42/44	30/37/45/48
Durante		l/h	0.6	0.8	1.4	1.8	1.8
Peso		kg	8.2	8.5	8.0	13.5	13

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S07FTXF2-NG (I)	713	270	195
CH-S09FTXF2-NG (I)	773	250	185
CH-S12FTXF2-NG (I)	773	250	185
CH-S18FTXF2-NG (I)	970	300	225
CH-S24FTXK2-NG (I)	970	300	225



VITAL PLUS Serie





Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F



Placa de control de
detección MK010

Funciones de salud



Tecnología
ECO Fresh



Tecnología
CH 7 Sky



Función X-Fan



Tecnología
CH Smart Ion



Tecnología Double
Self-Clean

Funciones de control



Wi-Fi

Control
remoto



Bloqueo del
control remoto



Temporizador
diario



Conexión al control
cableado



Conexión
al BMS



Contacto
seco

Funciones de confort



Modo de
refrigeración



Modo de
calefacción



Modo de
ventilación



Modo seco



I-Feel



Modo
Turbo



Arranque
en caliente



Oscilación
vertical



Oscilación
horizontal



Modo
+8 °C



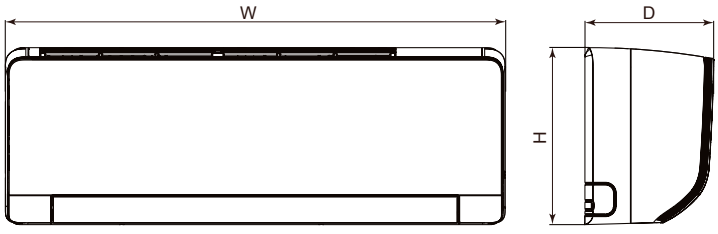
Modo
de sueño



Modo
silencioso

			CH-S07FTXF6 (I)	CH-S09FTXF6 (I)	CH-S12FTXF6 (I)	CH-S18FTXF6 (I)	CH-S24FTXF6 (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.2 (0.30-2.85)	2.50 (0.50-3.25)	3.20 (0.90-3.60)	4.60 (1.00-5.40)	6.20 (1.80-6.90)
	Calefacción	kW	2.40 (0.60-2.90)	2.80 (0.50-3.70)	3.40 (0.90-4.00)	5.20 (0.75-5.80)	6.50 (1.30-7.00)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph				
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Caudal de aire		m^3/h	250/290/310/420/450/470/500	250/270/320/390/430/470/500	280/320/350/400/480/520/590	600/640/720/810 /870/960/1000	540/590/640/690 740/900/1050
Nivel de presión sonora		dB (A)	22/25/29/33/34/36/39	21/25/28/32/34/36/38	24/26/30/33/35/37/41	28/30/35/41/43/45/47	32/36/40/42/44/46/50
Durante		l/h	0.6	0.6	1.4	1.8	1.8
Peso		kg	7.5	7.5	8.0	13.5	14

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S07FTXF6	735	260	190
CH-S09FTXF6	735	260	190
CH-S12FTXF6	810	260	190
CH-S18FTXF6	978	333	248
CH-S24FTXF6	978	333	248



CONSOLE Serie





Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Función X-Fan

Tecnología CH Smart Ion

Tecnología Double Self-Clean

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo deshumi dificación

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación horizontal

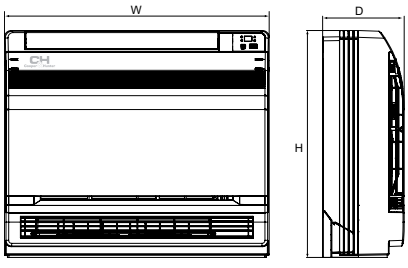
Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

			CH-S09FVX2-NG (I)	CH-S12FVX2-NG (I)	CH-S18FVX2-NG (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.70-3.40)	3.52 (0.80-4.40)	5.20 (1.26-6.60)
	Calefacción	kW	2.90 (0.60-3.50)	3.80 (1.10-4.40)	5.33 (1.12-6.68)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph		
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"
Caudal de aire		m^3/h	250/280/330/370/410/430/500	280/360/400/440/480/520/600	320/410/460/520/580/650/700
Nivel de presión sonora		dB (A)	22/25/28/30/32/36/38	24/29/33/36/38/40/44	32/37/40/42/45/47/49
Durante		l/h	0.8	1.2	1.8
Peso		kg	15.5	16	16

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CHML-IK09RK	700	600	215
CHML-IK12RK	700	600	215
CHML-IK18RK	700	600	215



CASSETTE Serie







Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud

Tecnología ECO Fresh

Función X-Fan

Tecnología CH Smart Ion

Suministro de aire fresco

Funciones de control

Wi-Fi

Control remoto

Bloqueo del control remoto

Temporizador diario

Conexión al control cableado

Conexión al BMS

Contacto seco

Funciones de confort

Modo de refrigeración

Modo de calefacción

Modo de ventilación

Modo deshumi dificación

I-Feel

Modo Turbo

Arranque en caliente

Oscilación horizontal

Modo +8 °C

Modo de sueño

Modo silencioso

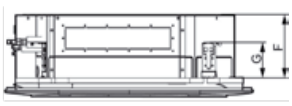
Tecnología

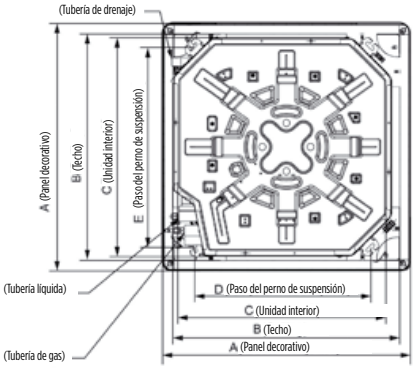
Bomba de drenaje incorporada

Flujo de aire de 360 grados

			CHML-IC12RK2	CHML-IC18RK2	CHML-IC24RK2
Capacidad	Refrigeración	kW	3.50	5.00	7.00
	Calefacción	kW	4.0	5.50	8.0
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph		
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	9.52/3/8"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Caudal de aire		m^3/h	560/540/490/450/420/380/350	650/540/490/450/420/380/350	1100/1050/950/910870//830/800
Nivel de presión sonora		dB (A)	57/55/52/50/48/46/44	59/55/52/50/48/46/44	32/61/60/59/58/57/55
Peso		kg	17.0/2.5	17.0/2.5	29.0/5.5

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
CHML-IC12RK2	620	580	570	505	550	265	140
CHML-IC18R2K	620	580	570	505	550	265	140
CHML-IC24RK2	950	870	840	680	780	240	135





DUCT Serie







Accesorios (opcionales)



Control cableado
XK76



Control cableado
CE58-00/EF(CM)



Control cableado
CE52-24/F



Placa de control de
detección MK010

Funciones de salud

Tecnología
ECO Fresh

Suministro de aire fresco

Wi-Fi

Funciones de control

Control
remoto

Bloqueo del
control remoto

Temporizador
diario

Conexión al control
cableado

Conexión
al BMS

Contacto
seco

Funciones de confort

Modo de
refrigeración

Modo de
calefacción

Modo de
ventilación

Modo seco

Modo
Turbo

Arranque
en caliente

Modo
+8 °C

Modo
de sueño

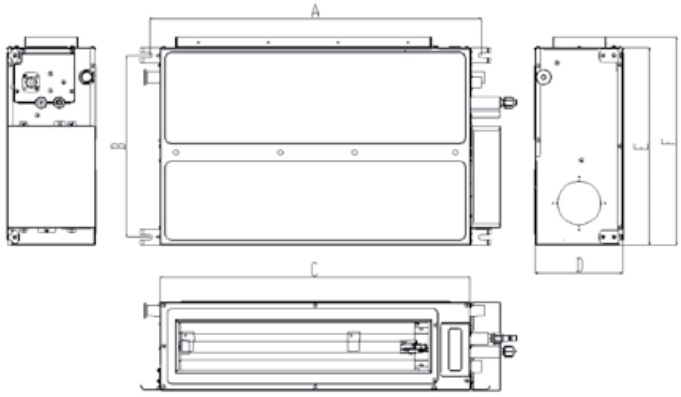
Modo
silencioso

Tecnología

Bomba de
drenaje
incorporada

			CHML- ID09RK2	CHML- ID12RK2	CHML- ID18RK2	CHML- ID24RK2
Capacity	Cooling	kW	2.65	3.5	5.0	7.0
	Heating	kW	2.80	4.00	5.5	8.0
Power supply			-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Liquid pipe diameter		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	9.52/3/8"
Gas pipe diameter		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Air flow rate		m^3/h	700/670/640/610/580/550/520	650/560/520/480/450/410/380	880/840/810/790/770/750/730	1500/1200/1200/1000/1000/ 900/900
Sound level pressure		dB (A)	41/39/38/37/36/35/34	39/37/36/35/34/33/32	41/39/39/38/38/37/34	45/40/40/38/38/36/36
Weight (unit/panel)		kg	18.5	19	25	31

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CHML-ID09RK2	760	415	710	200	450	474
CHML-ID12RK2	760	415	710	200	450	474
CHML-ID18RK2	1060	415	1010	200	450	474
CHML-ID24RK2	942	530	900	260	655	685



SÍMBOLOS Y NOTACIONES

	Modo calefacción
	Modo refrigeración
	Modo de ventilación
	Modo seco
	Secado de ropa
	Control de humedad
	Modo de calentamiento de agua
	Esterilización de agua
	Función I-Feel
	Modo turbo
	Arranque en caliente
	Oscilación vertical
	Oscilación horizontal
	Calefacción +8 °C
	Modo de sueño
	Modo silencioso
	Flujo de aire 3D
	Filtro ECO Fresh
	Filtro CH-SMART ION
	Función X-Fan
	Tecnología CH-UV
	Tecnología doble de auto-limpieza
	Suministro de aire fresco

	Flujo de aire de 360 grados
	Wi-Fi
	Control remoto
	Bloqueo del control remoto
	Temporizador diario
	Controlador cableado
	Conexión a BMS
	Tecnología CH-AI
	Tecnología I-Action
	Reinicio automático
	Autodiagnóstico
	Desescarche inteligente
	AutoLight
	Tecnología Inverter
	Pantalla LED
	BlueFin
	Tubo de cobre eficiente en energía
	Ventilador de múltiples velocidades
	Sistema de calefacción del cárter
	Refrigerante R32
	Refrigerante R410a
	Colores interiores
	Garantía básica 2 años

Cooper & Hunter

cooperandhunter.com