

AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL Y UNIDADES DE VENTILACIÓN

Cooper & Hunter

Proud Sponsor



¡Cooper&Hunter se convierte en el patrocinador oficial de los New York Yankees!

Nos enorgullece apoyar y admirar la pasión por el juego del club de béisbol New York Yankees, y estamos entusiasmados con las nuevas oportunidades de una asociación mutuamente beneficiosa con los NY

Yankees. Esta colaboración representa un hito importante para nosotros al unir fuerzas con uno de los equipos más famosos en la historia del deporte.


Watch More On
YouTube



NASCAR & Cooper&Hunter

l polifacético y talentoso Chad Finchum, técnico especializado en HVAC y piloto profesional de NASCAR, se unió a la NASCAR en Texas.

¡Cooper&Hunter USA se enorgullece de patrocinar a este joven y talentoso piloto!

¡Victoria al volante de Cooper&Hunter!


GARAGE
TEXAS
WELCOME TO TEXAS MOTOR SPEEDWAY
CHAD FINCHUM
66
OF FORT WORTH
EAGLE
GOODYEAR
Watch More On
YouTube



En 2024, los «Florida Panthers» concluyeron su 30ª temporada ganando su primera Stanley Cup.

Sin detenerse allí, los «Florida Panthers» volvieron a ganar la Stanley Cup en 2025, confirmando su reputación como campeones por segundo año consecutivo.

¡Los «Florida Panthers», junto con Cooper&Hunter, son líderes en el deporte y líderes en el sector HVAC!


Watch More On
YouTube
ANTHERS
FLORIDA
CH
Cooper & Hunter


CH
Cooper&Hunter
3550
3550
Comfortside

Cooper&Hunter
Historia

Siguiendo las mejores tradiciones de las principales compañías en el campo de la producción de equipos de climatización en EE. UU., en 2003 Cooper&Hunter International Corporation inició la producción de una amplia gama de equipos de climatización bajo su propia marca. Durante muchos años, la marca **Cooper&Hunter** estuvo presente con éxito en el mercado estadounidense a través de la empresa Comfortside LLC, ubicada en Doral, Florida (sede central). Gracias a un sólido equipo de profesionales y a un amplio stock de producción, Comfortside LLC ha mantenido su liderazgo en el mercado de HVAC de EE. UU. durante décadas. Two ideologies, two directions, two leaders came together to to create a new product. Exquisite design, in line with the fashion trend, ergonomics and comfort are combined with innovative developments, modern technologies and high quality.

Dos ideologías, dos direcciones, dos líderes se unieron para crear un nuevo producto. El diseño exquisito, en línea con la tendencia de la moda, la ergonomía y la comodidad se combinan con desarrollos innovadores, tecnologías modernas y alta calidad.

INNOVACIONES DE CONFORT - estas palabras se han convertido en el eslogan de la marca Cooper&Hunter.

Con más de 20 años de experiencia en aire acondicionado y ventilación, Cooper&Hunter se está consolidando como un fabricante y proveedor líder de sistemas de calefacción, ventilación, aire acondicionado, refrigeración y control para los mercados residencial, comercial e industrial.

Los productos de Cooper&Hunter se exportan a más de 50 países y regiones del mundo, abriendo nuevos mercados cada año.

Los instaladores autorizados de Cooper&Hunter poseen los conocimientos técnicos, respaldados por certificados. Su tarea consiste en proporcionar asesoramiento técnico profesional, realizar la instalación correcta de los sistemas de aire acondicionado y el mantenimiento, así como brindar al usuario soporte en la compra de un aire acondicionado y garantizar la seguridad de su funcionamiento.

Por lo tanto, los equipos Cooper&Hunter crean un entorno que permite a los clientes disfrutar plenamente del uso de su espacio para el propósito previsto.

La marca C&H (COOPER & HUNTER) es propiedad de COOPER AND HUNTER INTERNATIONAL CORPORATION (USPTO / Oficina de Patentes y Marcas de Estados Unidos / N.º 4494682).

PROYECTO DE RESPONSABILIDAD SOCIAL

"SALVAMOS EL PLANETA"

En el otoño de 2019, la marca global de tecnología climática Cooper&Hunter anunció el inicio de la implementación del proyecto a largo plazo «Salvamos el Planeta». Este proyecto abarca todos los países donde se venden equipos de climatización: Cooper&Hunter comercializa equipos de climatización en más de 45 países, incluida Ucrania.

La responsabilidad social corporativa es la contribución voluntaria de las empresas a los ámbitos social, económico y ambiental. La compañía ha decidido apoyar de manera estratégica y sistemática eventos ambientales, deportivos y de importancia social.





Por qué elegir la serie comercial **NORDIC COMMERCIAL R2**

USUARIO

ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA

SEER de hasta 7,20, eficiencia energética clasificada A++ para toda la serie gracias al sistema DC inverter y al diseño de equipos de alta eficiencia, proporcionando un ahorro energético promedio del 10% en comparación con la generación anterior.

CUIDADO DE LA SALUD

Protección de la salud en 5 niveles: posibilidad de conexión de mezcla de aire fresco para toda la gama de unidades interiores, variedad de filtros opcionales como plasma, fotocatalítico, de carbón y otros, así como un sistema de autolimpieza para la unidad interior. Este conjunto de medidas garantiza un aire de alta calidad en la sala durante todo el funcionamiento del acondicionador de aire.

BAJO NIVEL DE RUIDO

Los ventiladores diseñados específicamente y un compresor de bajo ruido reducen el nivel sonoro de la unidad interior hasta 28 dB.

CONFORT

El uso de sensores de temperatura (±0,5 °C) y humedad de alta precisión tiene en cuenta el impacto de la humedad en el confort térmico, reduce el secado excesivo y mejora significativamente el nivel de confort mediante la corrección inteligente de la temperatura y la humedad en la sala.

CONTROL INTELIGENTE

Módulo Wi-Fi incorporado para control remoto mediante aplicación.

INSTALADOR

UNIDAD EXTERIOR FÁCIL DE INSTALAR

No es necesario retirar la carcasa para conectar el cable y las tuberías, lo que agiliza la instalación.

DISEÑO COMPACTO

El diseño de unidad exterior de un solo ventilador para toda la serie aumenta la comodidad en el transporte y la instalación.

DISEÑO CONVENIENTE PARA UNIDADES SUELO-TECHO

Instalación flexible y conveniente: la tubería de conexión se encuentra en el lado derecho con tres direcciones de tuberías para satisfacer diferentes necesidades de ingeniería; la caja eléctrica está ubicada en el lado izquierdo de la unidad, lo que proporciona más espacio para el cableado en comparación con la ubicación habitual cerca del ventilador.

SERVICIOS POSTVENTA

DIVERSAS HERRAMIENTAS DE AJUSTE

Se admiten diversas herramientas de depuración, como un depurador portátil que puede monitorear los parámetros de funcionamiento en tiempo real, modificar la configuración del equipo y guardar registros de los datos obtenidos; monitoreo y depuración mediante software que permite la supervisión remota de las condiciones y parámetros de funcionamiento. Un especialista puede revisar los datos de monitoreo para detectar errores. El proceso de solución de problemas se vuelve más preciso y eficiente.

CAJA ELÉCTRICA

Toda la serie de unidades cassette está diseñada con una caja eléctrica incorporada ubicada debajo del panel decorativo. No es necesario retirar el techo para el mantenimiento e inspección del equipo. Para realizar el mantenimiento, solo hay que abrir el panel.

DISEÑO UNIVERSAL PARA UNIDADES EXTERIORES

La serie comercial NORDIC COMMERCIAL R2 ofrece un rango de capacidad de refrigeración de 3,5 kW a 16 kW. Las unidades exteriores son versátiles y pueden combinarse con diversos tipos de unidades interiores: conductos, cassette y suelo-techo.



NORDIC COMMERCIAL **R2** Serie

Gama de modelos de **unidades interiores**

Tipo de UI		Capacidad de refrigeración/10, kW	35	50	71	85	100	125	140	100	125	140	160
Fase UO			1ph	1ph	1ph	1ph	1ph	1ph	1ph	3ph	3ph	3ph	3ph
Conducto		Baja presión	●	●									
		Alta presión			●	○	●	○	○	●	●	●	●
Cassette		Compacta	●	●									
		Estándar			●	○	●	○	○	●	●	●	●
Suelo-techo			●	●	●	○	●	○	○	●	●	●	●

● – en stock
○ – bajo pedido

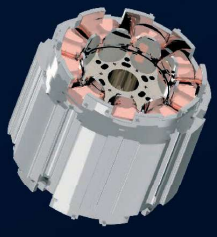
Gama de modelos de **unidades exteriores**

Modelo UE			CH-IU035RK2	CH-IU050RK2	CH-IU071RK2	CH-IU085RK2	CH-IU100RK(M)2	CH-IU125RK(M)2	CH-IU140RK(M)2	CH-IU160RM2
Capacidad	Refrigeración	kW	3.5	5.3	7.1	8.5	10.5	12.1	13.4	16
	Calefacción	kW	4	5.5	8	8.8	11.5	13.5	15.5	18.2
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph				K: ~220-240V/50Hz/1Ph M: ~380-415V/50Hz/3Ph			~380-415V/50Hz/3Ph
EER/COP	Conducto	W/W	3.4/4.0	3.5/3.95	3.7/4.0	3.4/3.9	3.5/4.1	3.38/3.65	2.98/3.44	2.96/3.62
SEER/SCOP		W/W	6.5/4.0	6.3/4.0	6.6/4.1	6.4/4.1	6.4/4.2	6.1/4.1	6.1/4.0	6.1/4.0
EER/COP	Cassette	W/W	3.8/4.0	3.4/3.5	3.5/3.9	3.4/3.9	3.4/3.9	3.1/3.4	2.91/3.3	2.74/2.98
SEER/SCOP		W/W	7.1/4.2	6.6/4.0	6.7/4.3	6.9/4.3	6.6/4.4	6.1/4.1	6.3/4.0	6.1/4.0
Cantidad de refrigerante		kg	0.57	1	1.5	1.5	2.1	2.25	2.8	3.6
Potencia sonora		dB(A)	64	65	67	69	70 (71)	71 (71)	71 (72)	72
Altura máxima de elevación		m	15	20	20	20	25	30	30	30
Distancia máxima		m	30	30	30	30	75	75	75	75
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	¼ (6.35)	¼ (6.35)	⅜ (9.52)	⅜ (9.52)	⅜ (9.52)	⅜ (9.52)	⅜ (9.52)	⅜ (9.52)
	Tubería de gas		⅜ (9.52)	½ (12.7)	⅝ (15.9)	⅝ (15.9)	⅝ (15.9)	⅝ (15.9)	⅝ (15.9)	⅝ (15.9)
Dimensiones (An×Pr×Al)		mm	675×285×553	745×300×555	889×340×660		940×370×820			990×370×955
Peso	Neto	kg	24.5	30.5	41.5	46	65 (75)	66 (76)	73 (81)	94
	Bruto		27	33	45	50	72 (82)	73 (83)	80 (88)	103

Compresor de alta eficiencia

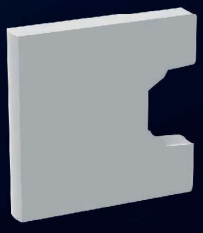
MOTOR DE ALTA EFICIENCIA

La estructura en V y la alta densidad de flujo magnético del imán permanente de tierras raras garantizan un alto rendimiento del compresor bajo diversas condiciones de carga.



PLACA DIVISORIA (PALETA) RESISTENTE

El recubrimiento de carbono tipo diamante de la paleta aumenta la durabilidad y la fiabilidad en condiciones extremas entre las cámaras de alta y baja presión.





CIGÜEÑAL DE ALTA ESTABILIDAD

El acero QT700 con un recubrimiento superficial resistente garantiza una larga vida útil bajo carga completa.

BAJÀ EMISIÓN DE ACEITE AL SISTEMA

El compresor utiliza tecnología de separación activa de aceite para reducir la expulsión de aceite al sistema de tuberías, asegurando que se mantenga suficiente cantidad de aceite dentro del compresor, lo que mejora la eficiencia de transferencia de calor y la fiabilidad.



BAJA RESISTENCIA EN LA VÁLVULA DE DESCARGA

El nuevo diseño de la válvula de descarga ayuda a reducir la resistencia al flujo del refrigerante, lo que incrementa la eficiencia del compresor en un amplio rango de frecuencias.



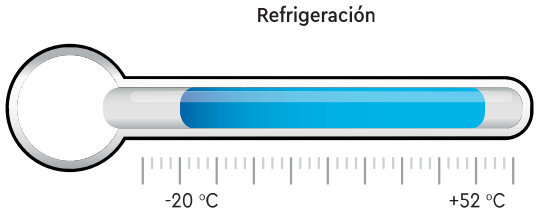
CILINDRO DE ALTA EFICIENCIA

La superficie del cilindro pulida a espejo, combinada con un rotor de aleación tratado criogénicamente, aumenta la resistencia a la abrasión y mejora el sellado, logrando una compresión más eficiente.

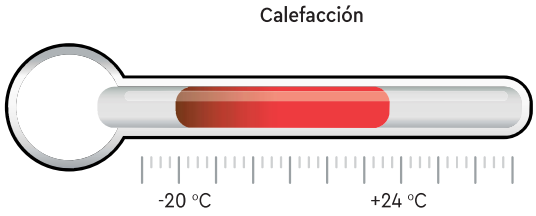


Amplio rango de funcionamiento

La serie NORDIC COMMERCIAL R2, equipada con tecnología DC inverter completa, utiliza regulación de velocidad continua para el compresor y el motor del ventilador, así como control preciso del caudal para la válvula de expansión electrónica, garantizando un funcionamiento fiable en un amplio rango de operación, lo que hace que las unidades sean adecuadas para una mayor variedad de aplicaciones.



Rango de temperatura ambiente
para refrigeración: -20°C ~ +52°C



Rango de temperatura ambiente
para calefacción -20°C ~ +24°C

AMPLIO RANGO DE VOLTAJE

Gracias a la optimización de los parámetros de accionamiento y el control electrónico, la serie NORDIC COMMERCIAL R2 puede operar en un amplio rango de voltaje, incluso si la tensión cae a 180 V. Puede utilizarse en lugares con suministro eléctrico inestable.



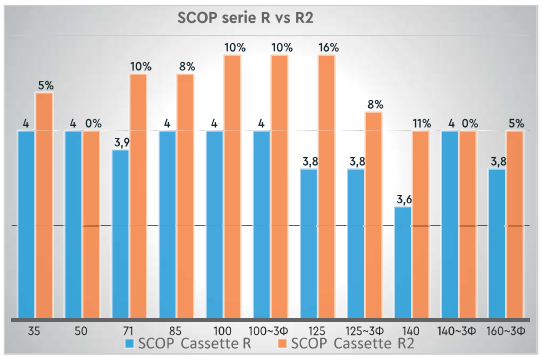
OTRO

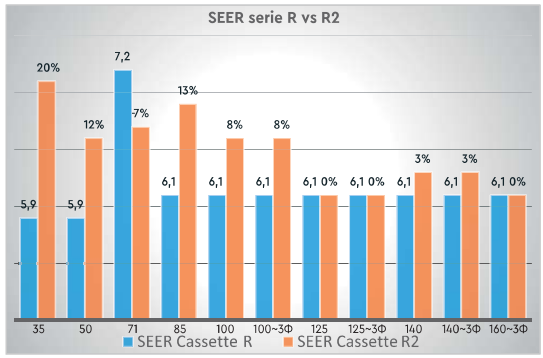




EFICIENCIA ENERGÉTICA

Por ejemplo, una unidad cassette de 3,5 kW muestra un aumento del 20 % en SEER, mientras que una unidad cassette de 12,5 kW muestra un aumento del 11 % en SCOP.





Red de comunicación combinada

Según las especificaciones de conexión de una unidad exterior a la unidad interior, se conectaron dos redes de comunicación.

BUS 1: LNS

Gracias a la tecnología de comunicación de última generación, la unidad exterior puede operar simultáneamente a larga distancia con diversos tipos de unidades interiores, incluidas conductos, cassette y suelo-techo.







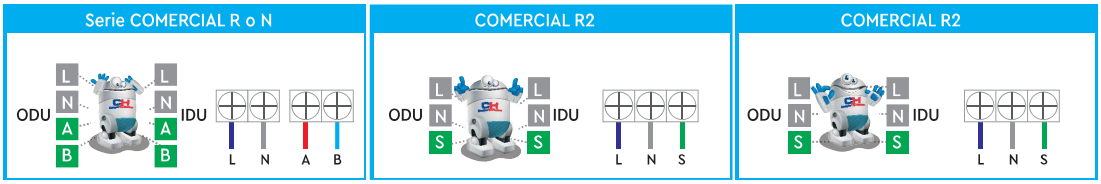
BUS 2: BUS DE CONTROL INDIVIDUAL HBS

Cambio de protocolo de control (cableado/centralizado, etc.): la tecnología de comunicación HBS se utiliza para las unidades interiores y los controladores. Los terminales de control son aplicables tanto a las unidades de la serie NORDIC COMMERCIAL R2 como a la serie comercial CHV, lo que garantiza compatibilidad y simplifica considerablemente el control centralizado.



LNS (LÍNEA, NEUTRO, SEÑAL)

La serie comercial NORDIC COMMERCIAL R2 utiliza una línea de comunicación similar a los sistemas domésticos: LNS (Línea-Neutro-Señal). En comparación con los acondicionadores de aire comerciales anteriores de las series N, R y N4, el número de líneas de información se ha reducido de 2 a 1, lo que no solo ahorra cableado, sino que también facilita la instalación. Al mismo tiempo, la línea de señal emplea un diseño de puerto eléctrico potente, y una conexión temporal de energía a esta línea durante la instalación no dañará la placa.





COMPRESOR INVERTER DC DE DOBLE ROTOR

En comparación con los compresores tradicionales, el compresor de doble rotor ofrece un mayor nivel de potencia y eficiencia energética, así como un rango de funcionamiento más amplio. Gracias a la menor temperatura de descarga, el compresor funciona de manera más estable bajo condiciones extremas.

Longitudes de tubería extendidas

Modelo UE – Capacidad de refrigeración	kW	3.5	5	7.1	8.5	10	12.5	14	16
H – Altura máxima de elevación	m	15	20	20	20	25	30	30	30
L – Distancia máxima	m	30	30	30	30	75	75	75	75

FLEXIBILIDAD Y COMODIDAD EN LA INSTALACIÓN

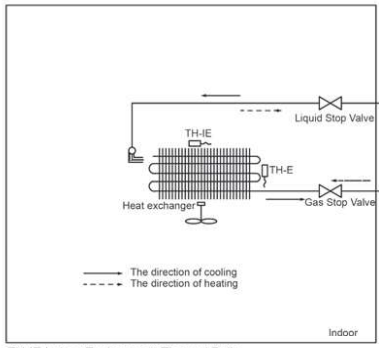
La distancia máxima entre la unidad exterior y la unidad interior puede alcanzar los 75 m (en modelos a partir de 10 kW) y la diferencia de altura hasta 30 m (en modelos a partir de 12,5 kW). La comunicación y el suministro eléctrico entre las unidades interiores y exteriores se basan en el principio de los sistemas domésticos — LNS (fase, neutro, señal), lo que simplifica la instalación del equipo.



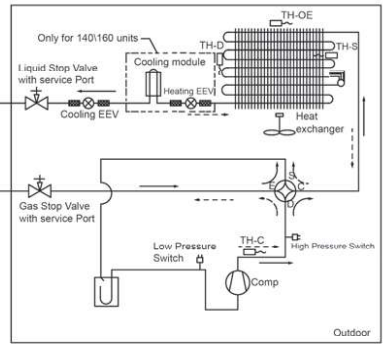
Protección mejorada del circuito hidráulico

Para reducir el riesgo de que partículas sólidas ingresen al circuito hidráulico del equipo desde la tubería de conexión, se utilizan filtros de malla. Esto aumenta la protección de elementos del circuito como la válvula de expansión electrónica (EEV), la válvula de cuatro vías y el distribuidor de freón líquido.





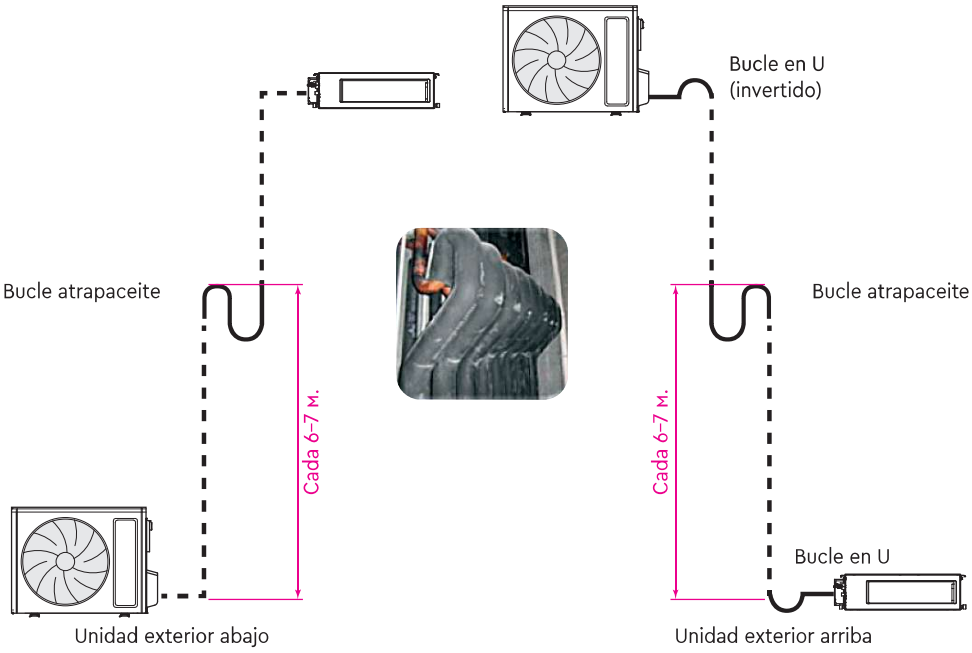
TH-IE Indoor Environment Thermal Bulb
TH-E Indoor Evaporator Thermal Bulb



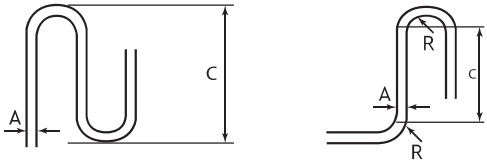
TH-OE Outdoor Environment Thermal Bulb
TH-D Outdoor Condenser Thermal Bulb
TH-C Outdoor Compressor Discharge Thermal Bulb
TH-S Outdoor Speed Adjustment Thermal Bulb

Circuitos atrapaceite

La diferencia de altura entre las unidades exterior e interior dificulta el proceso de retorno de aceite al compresor. Si la diferencia de altura supera los 10 m, es necesario instalar circuitos atrapaceite en la tubería de gas.



A	R	C
Ø 9.52 (⅜")	≥ 20 mm	≤ 150 mm
Ø 12.7 (½")	≥ 26 mm	
Ø 15.9 (⅝")	≥ 33 mm	



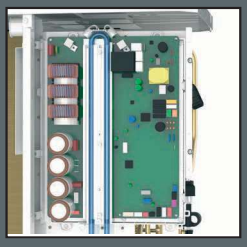
CALEFACCIÓN DE LA BANDEJA

Como estándar, todas las unidades exteriores de la serie comercial NORDIC COMMERCIAL R2 están equipadas con un calentador de bandeja, lo que garantiza un funcionamiento de calefacción estable a bajas temperaturas exteriores.



Control inteligente

1 CAJA ELÉCTRICA



La caja eléctrica se enfría mediante el refrigerante, por lo que la temperatura del módulo de alimentación del controlador no se ve afectada por la temperatura ambiente, lo que garantiza un funcionamiento fiable y una larga vida útil.

Nota: Solo para modelos de 14 y 16 kW.

2 NUEVO DISEÑO DEL SEPARADOR



El nuevo diseño del separador evita que el refrigerante licuado sea aspirado por el compresor, lo que aumenta la fiabilidad operativa.

3 BUS LNS



Al cambiar a una tecnología de comunicación diferente, solo se utiliza un cable para la comunicación, lo que ahorra material de cableado y facilita la instalación. Además, los puertos de comunicación están diseñados de manera que el controlador no se dañe si los cables se conectan incorrectamente durante un breve periodo de tiempo.

4 MOTOR DEL VENTILADOR



El motor del ventilador cuenta con protección contra ráfagas de viento fuertes mediante la detección de un aumento de la resistencia/carga en el motor. La protección apaga el motor para evitar daños. Los componentes están fabricados en acero inoxidable o mediante un proceso de electroforesis y cumplen con la prueba de niebla salina clase C4.

5 PROTECCIÓN

Las rejillas protectoras en los lados trasero e izquierdo protegen las aletas del intercambiador de calor de posibles doblamientos durante el transporte y la instalación.

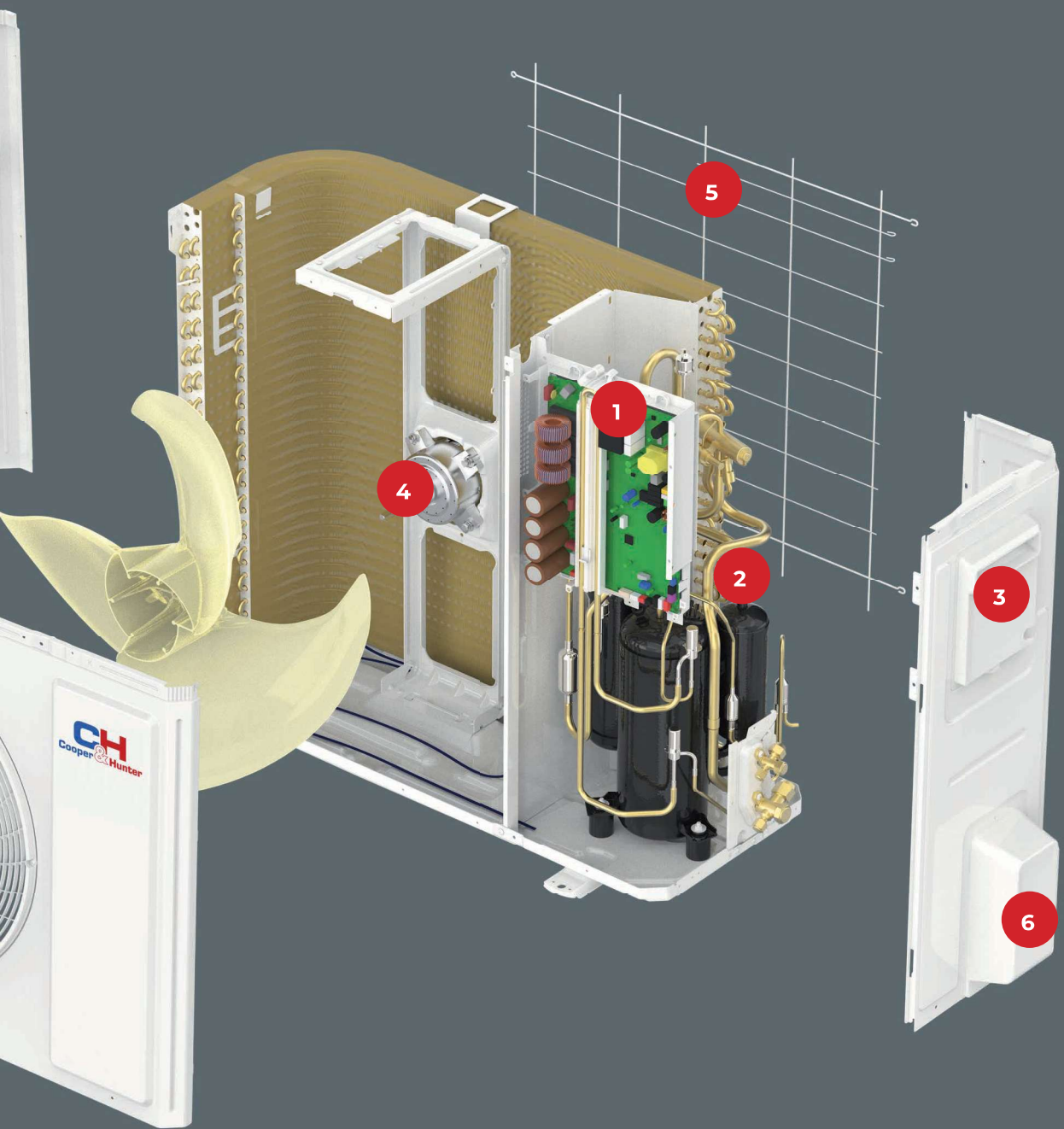
6 COMODIDAD

La cubierta de la válvula protege las válvulas y evita el ruido provocado por las gotas de condensación sobre las válvulas.

7 SEGURIDAD

La rejilla de salida de aire cumple con los requisitos de la UE para la protección de los dedos de los niños, evitando lesiones por contacto accidental con la rejilla.




1
2
3
4
5
6
Cooper&Hunter

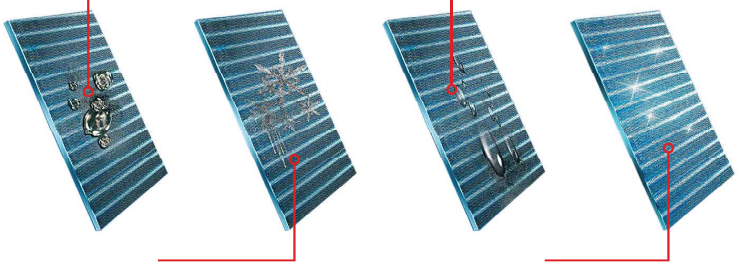
DOUBLE SELF-CLEAN (DOBLE AUTOLIMPIEZA)

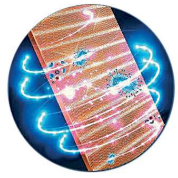
A partir de ahora, la función "Double Self-clean" está presente en toda la serie comercial. La esencia de esta tecnología consiste en enfriar bruscamente el intercambiador de calor hasta un estado de congelación, tras lo cual se calienta a una temperatura de +58 ... +57 °C. Esto provoca una limpieza, secado y destrucción de bacterias instantáneos. La tecnología "Double Self-clean" le ahorra tiempo y dinero en el mantenimiento del aire acondicionado.

CONDENSACIÓN
Absorbe la humedad del aire, formando condensado sobre el intercambiador de calor.

DESCONGELACIÓN
Se descongela mediante calefacción para eliminar el polvo del intercambiador de calor.

ESTERILIZACIÓN
Temperatura de esterilización de hasta 56 °C



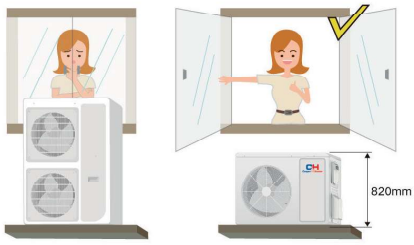


CONGELACIÓN
La formación de hielo en el intercambiador de calor provoca la separación de partículas de las aletas.

SECADO
Después del drenaje del agua, el evaporador se calienta para su secado.

COMPACTO Y LIGERO

Apariencia unificada, diseño compacto con un solo ventilador para las unidades exteriores de toda la serie; ocupa poco espacio, es fácil de transportar e instalar, y permite un ahorro de espacio de instalación.



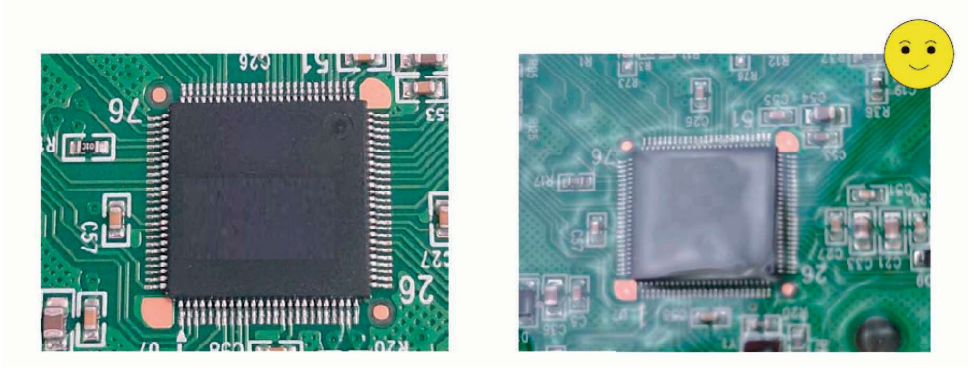






RECUBRIMIENTO ANTICORROSIÓN DE 3 CAPAS EN LA PCB

Las placas PCB de las unidades exteriores cuentan con un recubrimiento anticorrosión de tres capas que protege los circuitos eléctricos y componentes de la humedad, insectos y polvo.

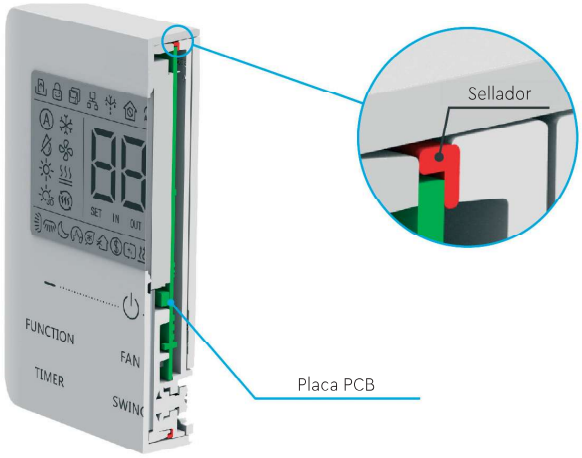


Sin recubrimiento

Recubrimiento anticorrosión de 3 capas

EL CONTROLADOR CABLEADO TIENE DOBLE PROTECCIÓN CONTRA LA HUMEDAD

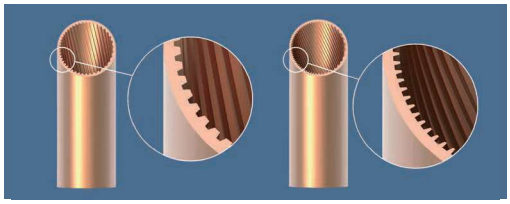
Los sellos a dicionales en el diseño del controlador protegen eficazmente la placa de circuito impreso contra la entrada de humedad.



FABRICADO DE FÁBRICA CON DOS CONTROLADORES

Todas las unidades de la serie NORDIC COMMERCIAL R2 están equipadas con un controlador remoto por infrarrojos y un controlador cableado con un módulo Wi-Fi incorporado.

TUBOS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR



Los tubos del intercambiador de calor tienen aletas helicoidales internas para aumentar el área de contacto y optimizar el estado turbulento del flujo de refrigerante, lo que tiene un efecto positivo en el aumento de la eficiencia del intercambio de calor.

ALETAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR CON DOBLE RECUBRIMIENTO

Las aletas del intercambiador de calor cuentan con un doble recubrimiento. Recubrimiento hidrofílico que repele la humedad y facilita el rápido drenaje del agua de fusión durante la descongelación de la unidad exterior. Recubrimiento anticorrosión* que protege el material de los efectos destructivos de sustancias activas presentes en el aire húmedo, el agua de lluvia y la nieve, prolongando la vida útil y la eficiencia del equipo.

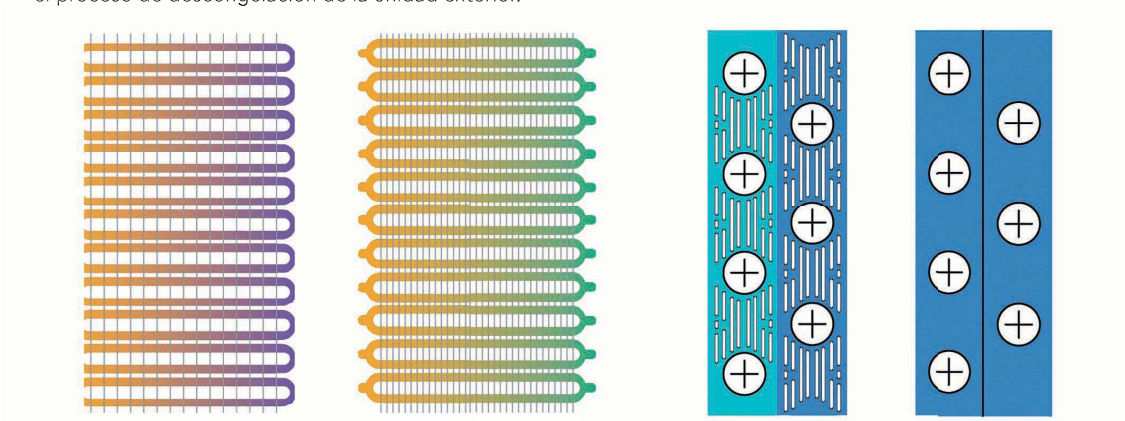


Estructura de las aletas del intercambiador de calor con doble recubrimiento

El recubrimiento Blue Fin se utiliza como estándar en la serie comercial.

ALETAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR

Para mejorar la eficiencia del intercambio de calor, se utilizan aletas corrugadas con un paso más pequeño, lo que aumenta el área efectiva de intercambio de calor entre el refrigerante y el aire y contribuye a mejorar la eficiencia del intercambio térmico. La reducción de la distancia entre las aletas incrementa la resistencia a la corrosión. El recubrimiento hidrofílico de las aletas corrugadas garantiza un drenaje sin obstáculos del agua de fusión, facilitando el proceso de descongelación de la unidad exterior.



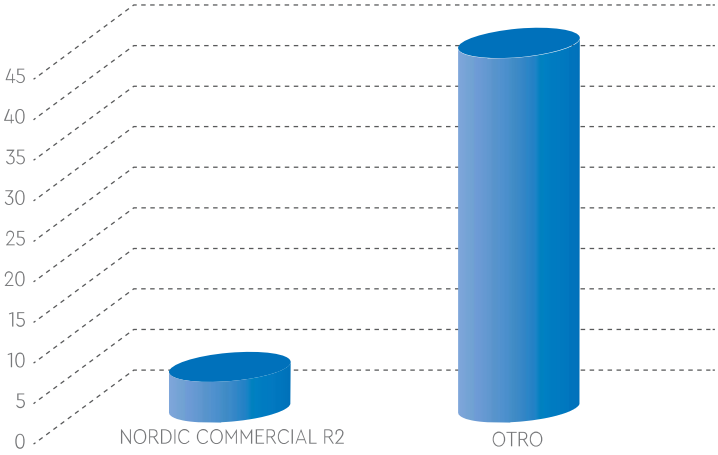
OTRO | NORDIC COMMERCIAL R2 | OTRO | NORDIC COMMERCIAL R2

MODO DE ESPERA DE BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

La serie comercial NORDIC COMMERCIAL R2 utiliza tecnología avanzada de circuito de activación de la unidad y calentamiento inteligente del cárter del compresor mediante los devanados de su motor en lugar del calentador de banda tradicional. Por lo tanto, esta serie no cuenta con calentador eléctrico del compresor.



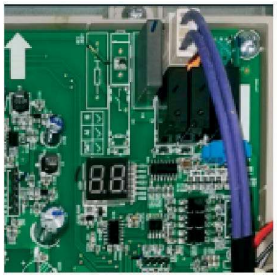
Calentamiento mediante los devanados del motor del compresor con control inteligente y alta eficiencia.



CÓMODO PARA CONECTAR CABLEADO Y TUBERÍAS



Diagnóstico automático de fallos: el equipo puede diagnosticar automáticamente las fallas y mostrar los códigos de error correspondientes (en el panel LED de la laca principal de la unidad exterior y el controlador cableado).





Conexión sencilla: los cables se pueden conectar retirando la manija, sin necesidad de abrir el panel frontal.
Conexiones de tubería fiables: toda la gama de modelos está equipada con una cubierta lateral que oculta y protege los puertos y elementos de conexión.
Panel frontal de una sola pieza: apariencia simple, menos componentes que puedan generar vibraciones y fácil acceso.

Seguridad eléctrica

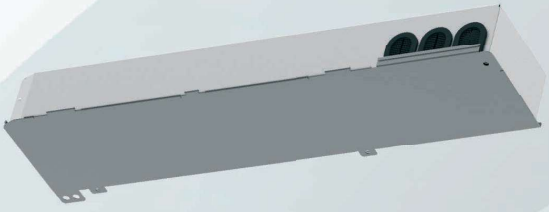


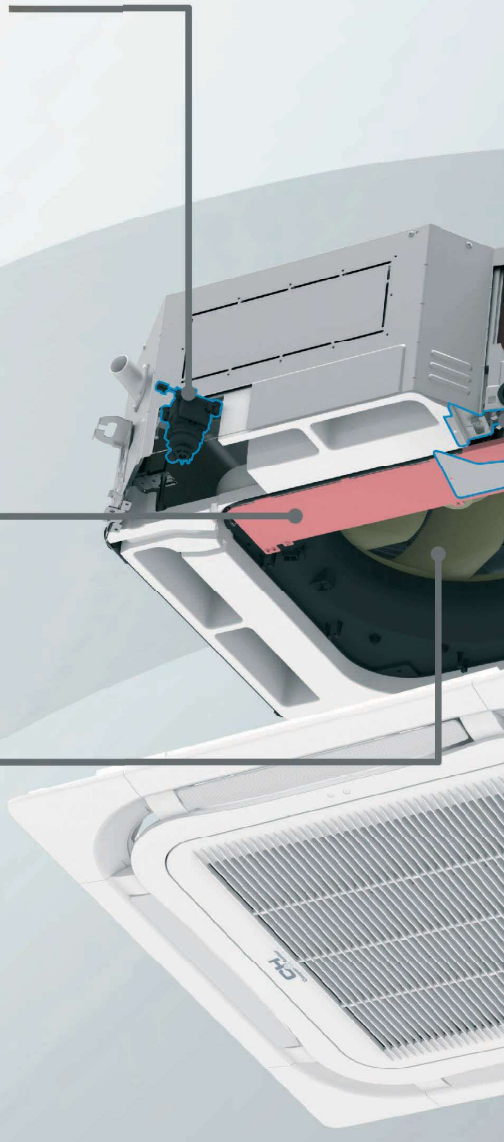
BOMBA DE DRENAJE 12 V CC

Incluso en un ambiente húmedo, la bomba de agua puede garantizar la seguridad eléctrica.

CAJA ELÉCTRICA TOTALMENTE METÁLICA

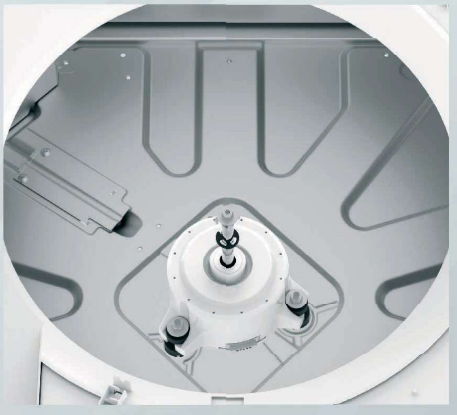
Se utiliza una carcasa exterior de chapa metálica de doble capa para proteger los componentes de control eléctrico. El diseño especial del cableado evita que insectos y gotas de agua ingresen a la caja eléctrica.

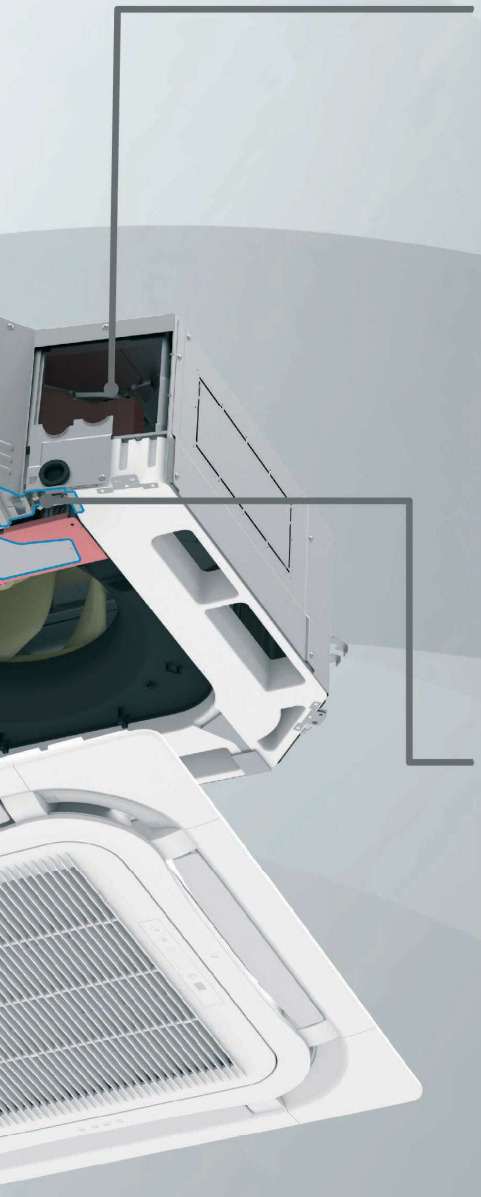




EL CABLEADO DEL MOTOR ESTÁ PROTEGIDO CON CHAPA METÁLICA

Se utiliza chapa metálica para proteger los cables eléctricos de daños mecánicos.





PUESTA A TIERRA COMPLETA DE TODA LA UNIDAD

Todas las partes conductoras están conectadas a tierra para garantizar la seguridad eléctrica.



PARTES DEL CABLEADO ELÉCTRICO PROTEGIDAS CON INSERCIONES DE CHAPA METÁLICA

Se utilizan inserciones de chapa metálica en todas las partes del cableado para protegerlas de daños y aumentar la seguridad eléctrica del producto.







Wi-Fi

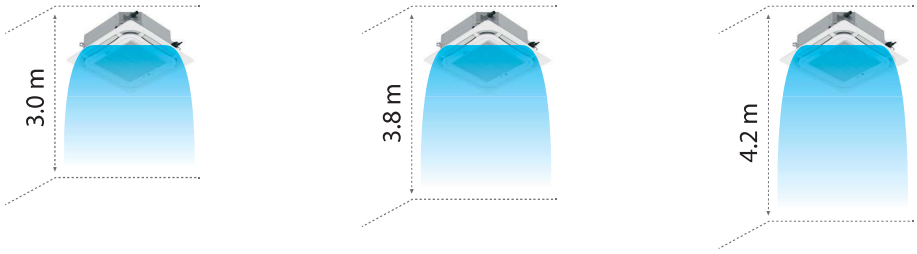
R32

UNIDAD INTERIOR TIPO CASSETTE
con distribución de aire circular

La u nidad cassette con distribución de aire circular es adecuada para diversos lugares como hoteles, edificios de oficinas y centros comerciales. La unidad proporciona una distribución uniforme de la temperatura del aire, lo que mejora la calidad del aire y el confort térmico.

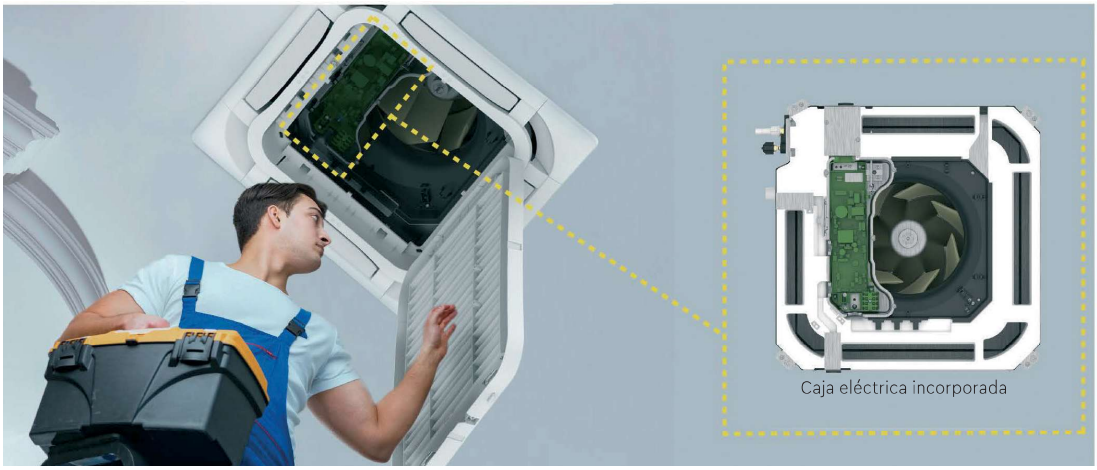
CÓMODO PARA TECHOS ALTOS

Las unidades tipo cassette ofrecen 11 velocidades de ventilador diferentes. Durante la instalación, se puede seleccionar la velocidad de ventilador adecuada según la altura del techo para garantizar una distancia de suministro de aire confortable.



CAJA ELÉCTRICA DISEÑADA PARA UN DESMONTAJE Y MANTENIMIENTO SENCILLOS

La caja eléctrica incorporada es estándar para toda la gama de productos. Para realizar el mantenimiento, basta con abrir la rejilla; no es necesario desmontar el techo, lo que ahorra tiempo y mano de obra.



CONTROL INDEPENDIENTE DE LA OSCILACIÓN DE LAS ALETAS

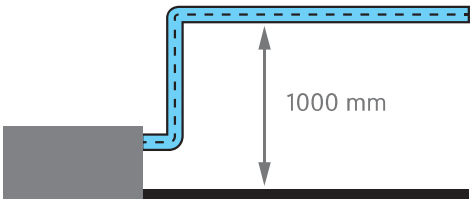
Las cuatro aletas de aire pueden controlarse de forma independiente entre sí, y al ajustar la dirección del flujo en todos los lados, se evita la entrada directa de aire en la zona de trabajo.

(requiere control remoto XE 7C-24/HC)

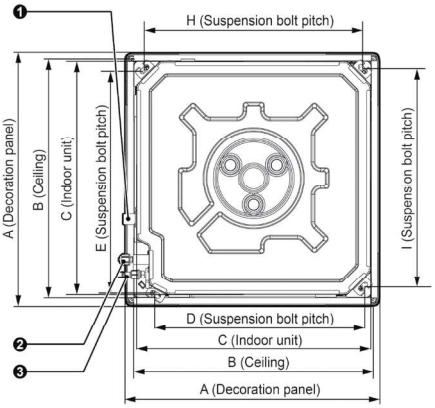


BOMBA DE DRENAJE DE EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

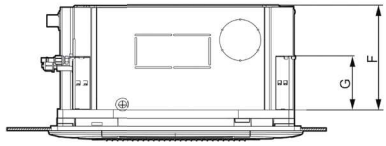
La presión de la bomba para la evacuación de condensado puede alcanzar hasta 1000 mm, y la altura de la instalación vertical de la unidad puede ajustarse de manera flexible según los requisitos de la instalación.



DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD INTERIOR

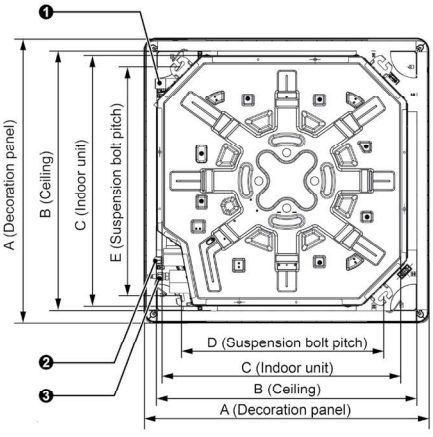


❶ Drain pipe
❷ Liquid pipe
❸ Gas pipe

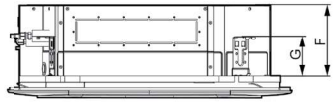


Unidades: mm

Dimensiones/ Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CH-IC035RK2 CH-IC050RK2	620	580	570	505	550	260	140	530	530



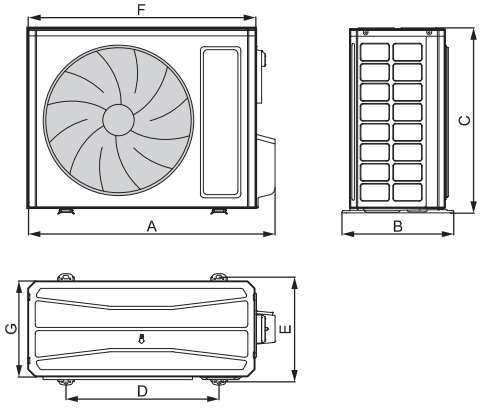
❶ Drain pipe
❷ Liquid pipe
❸ Gas pipe



Unidades: mm

Dimensiones/ Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CH-IC071RK2 CH-IC085RK2	950	890	840	680	780	200	135
CH-IC100RK2 CH-IC125RK2	950	890	840	680	780	240	135
CH-IC140RK2 CH-IC160RK2	950	890	840	680	780	290	135

DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD EXTERIOR



Unidades: mm

Dimensiones/ Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CH-IU035RK2	732	330	553	455	310	675	285
CH-IU050RK2	802	350	555	512	331	745	300
CH-IU071RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU085RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU100RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU125RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU140RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU160RM2	1070	427	960	755	396	990	370

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Model IDU / Model ODU		CH-IC035RK2 / CH-IU035RK2	CH-IC050RK2 / CH-IU050RK2	CH-IC071RK2 / CH-IU071RK2	CH-IC085RK2 / CH-IU085RK2	CH-IC100RK2 / CH-IU100RK2
Capacidad	Refrigeración	kW	3.5	5.0	7.1	8.5	10.5
		Btu/h	11900	17000	24200	29000	35800
	Calefacción	kW	4.0	5.6	7.8	8.8	11.5
		Btu/h	13600	19100	26600	30000	39200
EER/COP			3.80/4.00	3.40/3.50	3.50/3.90	3.40/3.90	3.40/3.90
SEER/SCOP			7.10/4.20	6.60/4.00	6.70/4.30	6.90/4.30	6.60/4.40
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph				
Potencia consumida	Refrigeración	kW	0.92	1.47	2.03	2.50	3.10
	Calefacción	kW	1.00	1.60	2.00	2.25	2.95
Corriente nominal	Refrigeración	A	4.40	7.00	9.70	11.40	14.80
	Calefacción	A	4.80	7.65	9.60	10.30	14.10
Cantidad de refrigerante		kg	0.57	0.85	1.50	1.50	2.10
Model IDU							
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	353/324/294/235	424/383/353/294	647/588/529/470	824/765/647/588	883/824/710/589
		m³/h	600/550/500/400	720/650/600/500	1100/1000/900/800	1400/1300/1100/1000	1500/1400/1200/1000
Presión sonora		dB(A)	36/35/33/29	43/41/39/35	39/38/36/34	47/46/42/38	43/41/39/38
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	570x570x260	570x570x260	840x840x200	840x840x200	840x840x240
	Embalaje	mm	698x653x295	698x653x295	943x923x245	943x923x245	933x903x272
Peso neto/Peso bruto		kg	16.5/21.0	16.5/21.0	21.0/27.0	21.0/27.0	23.0/29.0
Panel	Modelo		TF05		TF06		
	Dim. del contorno	mm	620x620x47.5	620x620x47.5	950x950x52	950x950x52	950x950x52
	Dim. del embalaje	mm	693x693x115	693x693x115	1033x1020x110	1033x1020x110	1033x1020x110
	Peso neto/bruto	kg	3.0/4.5	3.0/4.5	6.0/9.5	6.0/9.5	6.0/9.5
Model ODU							
Presión sonora		dB(A)	48	52	55	57	57
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	675x285x553	745x300x555	889x340x660	889x340x660	940x370x820
	Embalaje	mm	794x376x605	872x398x609	1032x456x730	1032x456x730	1093x497x885
Peso neto/Peso bruto		kg	24.5/27.0	30.5/33.0	41.5/45.0	46.0/50.0	65.0/72.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch	1/4 (6.35)	1/4 (6.35)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas	(mm)	3/8 (9.52)	1/2 (12.7)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	15/30	20/30	20/30	25/30	30/75

Modelo	Model IDU / Model ODU		CH-IC125RK2 / CH-IU125RK2	CH-IC140RK2 / CH-IU140RK2	CH-IC100RK2 / CH-IU100RM2	CH-IC125RK2 / CH-IU125RM2	CH-IC140RK2 / CH-IU140RM2	CH-IC160RK2 / CH-IU160RM2
Capacidad	Refrigeración	kW	12.1	13.4	10.5	12.1	13.4	14.5
		Btu/h	41200	45700	35800	41200	45700	49400
	Calefacción	kW	13.5	15.5	11.5	13.5	15.5	17.0
		Btu/h	46000	52900	39200	46000	52900	58000
EER/COP			3.10/3.40	2.91 /3.30	3.40/3.90	3.10/3.40	2.91 /3.30	2.74/2.98
SEER/SCOP			6.10/4.10	6.30/4.00	6.60/4.40	6.10/4.10	6.30/4.00	6.10/4.00
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph		~380-415V/50Hz/3Ph			
Potencia consumida	Refrigeración	kW	3.90	4.60	3.10	3.90	4.60	5.30
	Calefacción	kW	3.97	4.70	2.95	3.97	4.70	5.70
Corriente nominal	Refrigeración	A	18.60	21.00	4.90	6.20	7.00	9.00
	Calefacción	A	19.00	21.50	4.70	6.30	7.10	8.20
Cantidad de refrigerante		kg	2.25	2.80	2.10	2.25	2.80	3.50
Model IDU								
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	1000/883/765/647	1177/1059/942/824	883/824/710/589	1000/883/765/647	1177/1059/942/824	1354/1235/1118/941
		m³/h	1700/1500/1300/1100	2000/1800/1600/1400	1500/1400/1200/1000	1700/1500/1300/1100	2000/1800/1600/1400	2300/2100/1900/1600
Presión sonora		dB(A)	48/46/43/39	50/48/45/41	43/41/39/38	48/46/43/39	50/48/45/41	52/50/48/44
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	840x840x240	840x840x290	840x840x240	840x840x240	840x840x290	840x840x290
	Embalaje	mm	933x903x272	933x903x335	933x903x272	933x903x272	933x903x335	933x903x335
Peso neto/Peso bruto		kg	23.0/29.0	25.0/32.0	23.0/29.0	23.0/29.0	25.0/32.0	26.0/33.0
Panel	Modelo		TF06					
	Dim. del contorno	mm	950x950x52	950x950x52	950x950x52	950x950x52	950x950x52	950x950x52
	Dim. del embalaje	mm	1033x1020x110	1033x1020x110	1033x1020x110	1033x1020x110	1033x1020x110	1033x1020x110
	Peso neto/bruto	kg	6.0/9.5	6.0/9.5	6.0/9.5	6.0/9.5	6.0/9.5	6.0/9.5
Model ODU								
Presión sonora		dB(A)	58	59	57	58	59	60
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	940x370x820	940x370x820	940x370x820	940x370x820	940x370x820	990x370x960
	Embalaje	mm	1093x497x885	1093x497x885	1093x497x885	1093x497x885	1093x497x885	1153x478x1110
Peso neto/Peso bruto		kg	66.0/73.0	73.0/80.0	75.0/82.0	76.0/83.0	81.0/88.0	94.0/103.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas	(mm)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75

Los datos de rendimiento y consumo se determinan con los siguientes parámetros de aire:
Refrigeración: temperatura interior DB/WB: 27/19 °C, temperatura exterior DB/WB: 35/24 °C
Calefacción: temperatura interior DB/WB: 20/15 °C, temperatura exterior DB/WB: 7/6 °C







R32

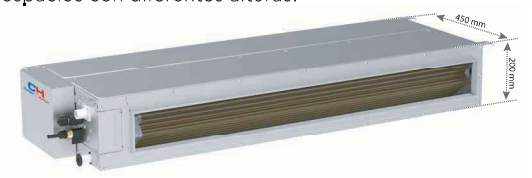
Wi-Fi

Unidad interior tipo conducto

La unidad interior tipo co nducto utiliza un motor de corriente continua, control de flujo de aire multietapa e instalación flexible y conveniente. Todo esto cumple con los requisitos de diversos tipos de construcciones, como hoteles, edificios de oficinas, centros comerciales, apartamentos, chalets, etc.

CUERPO REFINADO DEL DISPOSITIVO

La unidad de conducto tiene solo 200 mm de grosor y 450 mm de profundidad, lo que la hace adecuada para espacios con diferentes alturas.

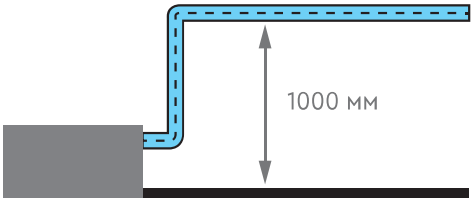




Las unidades de conducto de alta presión estática, con una capacidad de 7,1 kW a 8,5 kW, tienen solo 900 mm de longitud. Son adecuadas para instalarse en pasillos con un ancho ≤ 1,2 m.

BOMBA DE DRENAJE DE EQUIPO ESTÁNDAR

La presión de la bomba para la eliminación de condensado puede alcanzar hasta 1000 mm, y la altura de la instalación vertical de la unidad puede ajustarse de forma flexible según los requisitos de la instalación.





FUNCIÓN DE SUMINISTRO DE AIRE FRESCO

Se puede conectar un conducto de aire a la unidad para suministrar aire fresco a la habitación.



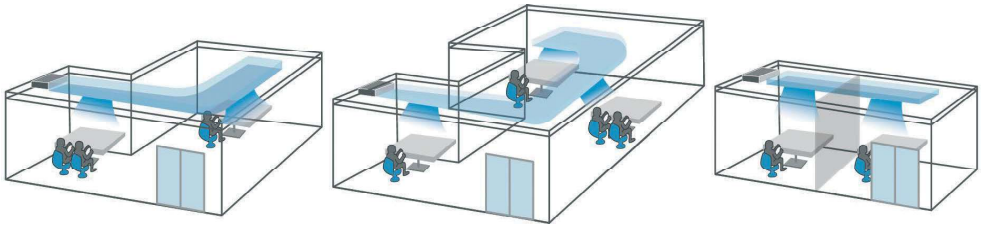
INSTALACIÓN FLEXIBLE

Según la ubicación de la unidad, se puede elegir una de dos opciones de toma de aire: desde la parte inferior o desde el lateral.

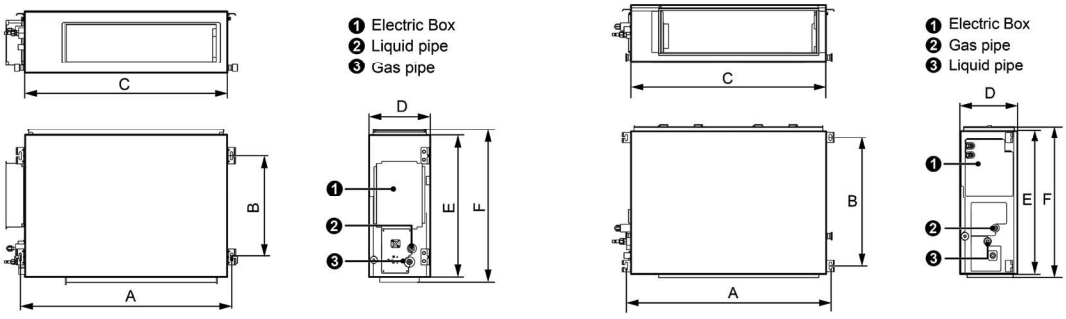


AJUSTE DE LA PRESIÓN DEL VENTILADOR

La presión estática máxima puede alcanzar hasta 200 Pa. Desde el panel de control, se puede modificar la presión estática del ventilador de acuerdo con las características de la red de conductos de aire. Hay disponibles 9 niveles de ajuste de presión estática externa.



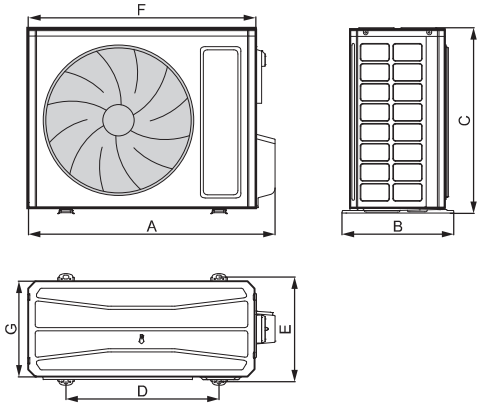
DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD INTERIOR



Unidades: mm

Dimensiones/Modelo	A	B	C	D	E	F
CH-IDS035PRK2	760	415	700	200	450	486
CH-IDS050PRK2	1060	415	1000	200	450	486
CH-IDS071PRK2	942	590	900	260	655	692
CH-IDH085PRK2	942	590	900	260	655	692
CH-IDH100PRK2	1381	585	1340	260	655	697
CH-IDH125PRK2	1381	585	1340	260	655	697
CH-IDH140PRK2	1440	500	1400	300	700	754
CH-IDH160PRK2	1440	500	1400	300	700	754

DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD EXTERIOR



Unidades: mm

Dimensiones/ Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CH-IU035RK2	732	330	553	455	310	675	285
CH-IU050RK2	802	350	555	512	331	745	300
CH-IU071RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU085RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU100RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU125RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU140RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU160RM2	1070	427	960	755	396	990	370

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Model IDU		CH-IDS035PRK2	CH-IDS050PRK2	CH-IDS071PRK2	CH-IDH085PRK2	CH-IDH100PRK2	CH-IDH125PRK2
	Model ODU		CH-IU035RK2	CH-IU050RK2	CH-IU071RK2	CH-IU085RK2	CH-IU100RK2	CH-IU125RK2
Capacidad	Refrigeración	kW	3.5	5.3	7.1	8.5	10.5	12.1
		Btu/h	11900	18000	24200	29000	35800	41200
	Calefacción	kW	4.0	5.6	8.0	8.80	11.5	13.5
		Btu/h	13600	19100	27200	30000	39200	46000
EER/COP			3.40/4.00	3.50/3.95	3.70/4.00	3.40/3.90	3.50/4.10	3.38/3.65
SEER/SCOP			6.50/4.00	6.30/4.00	6.60/4.10	6.40/4.10	6.40/4.20	6.10/4.10
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph					
Potencia consumida	Refrigeración	kW	1.03	1.51	1.92	2.50	3.00	3.58
	Calefacción	kW	1.00	1.42	2.00	2.25	2.80	3.70
Corriente nominal	Refrigeración	A	4.90	7.20	9.20	11.40	14.35	17.2
	Calefacción	A	4.80	6.80	9.60	10.30	13.4	17.7
Cantidad de refrigerante		kg	0.57	0.85	1.50	1.50	2.10	2.25
Model IDU								
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	353/324/294/235	530/471/412/353	647/588/529/470	824/765/647/588	1000/941/824/710	1177/1059/941/824
		m^3/h	600/550/500/400	900/800/700/600	1100/1000/900/800	1400/1300/1100/1000	1700/1600/1400/1200	2000/1800/1600/1400
ESP	Nominal	Pa	25	25	25	37	37	50
	Rango	Pa	0-80	0-80	0-160	0-160	0-160	0-160
Presión sonora		dB(A)	35/33/32/30	36/35/33/31	37/35/33/31	43/41/39/37	39/38/37/36	43/42/41/40
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	700×450×200	1000×450×200	900×655×260	900×655×260	1340×655×260	1340×655×260
	Embalaje	mm	1008×568×275	1308×568×275	1115×772×320	1115×772×320	1568×770×323	1568×770×323
Peso neto/Peso bruto		kg	18.0/22.0	24.0/29.0	29.5/33.5	29.5/33.5	43.0/49.0	43.0/49.0
Model ODU								
Presión sonora		dB(A)	48	52	55	57	57	58
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	675×285×553	745×300×555	889×340×660	889×340×660	940×370×820	940×370×820
	Embalaje	mm	794×376×605	872×398×609	1032×456×730	1032×456×730	1093×497×885	1093×497×885
Peso neto/Peso bruto		kg	24.5/27.0	30.5/33.0	41.5/45.0	46.0/50.0	65.0/72.0	66.0/73.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	1/4 (6.35)	1/4 (6.35)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas		3/8 (9.52)	1/2 (12.7)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	15/30	20/30	20/30	25/30	30/75	30/75

Modelo	Model IDU		CH-IDH140PRK2	CH-IDH100PRK2	CH-IDH125PRK2	CH-IDH140PRK2	CH-IDH160RK2
	Model ODU		CH-IU140RK2	CH-IU100RM2	CH-IU125RM2	CH-IU140RM2	CH-IU160RM2
Capacidad	Refrigeración	kW	13.4	10.5	12.1	13.4	16.0
		Btu/h	45700	35800	41200	45700	54500
	Calefacción	kW	15.50	11.5	13.5	15.50	17.0
		Btu/h	52900	39200	46000	52900	58000
EER/COP			2.98/3.44	3.50/4.10	3.38/3.65	2.98/3.44	2.96/3.62
SEER/SCOP			6.10/4.00	6.40/4.20	6.10/4.10	6.10/4.00	6.10/4.00
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph	~380-415V/50Hz/3Ph			
Potencia consumida	Refrigeración	kW	4.50	3.00	3.58	4.50	5.40
	Calefacción	kW	4.50	2.80	3.70	4.50	4.70
Corriente nominal	Refrigeración	A	20.60	4.8	5.7	6.80	9.20
	Calefacción	A	20.60	4.45	5.9	6.80	8.00
Cantidad de refrigerante		kg	2.80	2.10	2.25	2.80	3.50
Model IDU							
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	1354/1236/1059/883	1000/941/824/710	1177/1059/941/824	1354/1236/1059/883	1529/1354/1176/1000
		m^3/h	2300/2100/1800/1500	1700/1600/1400/1200	2000/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500	2600/2300/2000/1700
ESP	Nominal	Pa	50	37	50	50	50
	Rango	Pa	0-200	0-160	0-160	0-200	0-200
Presión sonora		dB(A)	43/42/40/38	39/38/37/36	43/42/41/40	43/42/40/38	46/44/42/40
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	1400×700×300	1340×655×260	1340×655×260	1400×700×300	1400×700×300
	Embalaje	mm	1601×813×365	1568×770×323	1568×770×323	1601×813×365	1601×813×365
Peso neto/Peso bruto		kg	52.0/58.0	43.0/49.0	43.0/49.0	52.0/58.0	55.0/62.0
Model ODU							
Presión sonora		dB(A)	59	57	58	59	60
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	940×370×820	940×370×820	940×370×820	940×370×820	990×370×960
	Embalaje	mm	1093×497×885	1093×497×885	1093×497×885	1093×497×885	1153×478×1110
Peso neto/Peso bruto		kg	73.0/80.0	75.0/82.0	76.0/83.0	81.0/88.0	94.0/103.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas		5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75

Los datos de rendimiento y consumo se determinan con los siguientes parámetros de aire:
Refrigeración: temperatura interior DB/WB: 27/19 °C, temperatura exterior DB/WB: 35/24 °C
Calefacción: temperatura interior DB/WB: 20/15 °C, temperatura exterior DB/WB: 7/6 °C



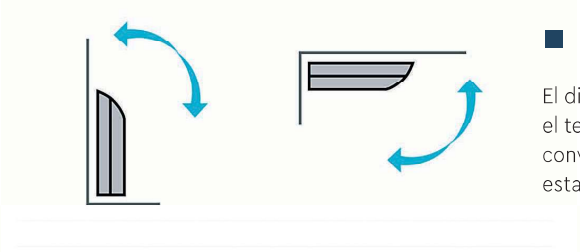
R32

Wi-Fi



TIPO SUELO-TECHO
UNIDAD INTERIOR

La u nidad interior de tipo suelo-techo tiene dos métodos de instalación: en el suelo y en el techo. Puede utilizarse ampliamente en hoteles, edificios de oficinas, centros comerciales, apartamentos, casas de campo, etc.



INSTALACIÓN FLEXIBLE

El dispositivo se puede montar en el suelo (vertical) o en el techo (horizontal); el método de instalación flexible y conveniente ofrece a los clientes más opciones y hace que esta unidad interior sea versátil.



RETORNO DE AIRE EN 2 DIRECCIONES

El diseño de retorno de aire en 2 direcciones amplía el área de retorno de aire y aumenta el caudal de aire en un 7 %.

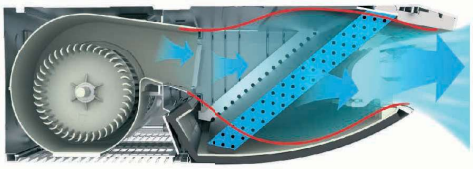
SUMINISTRO DE AIRE A LARGAS DISTANCIAS

TECNOLOGÍA DE PRESURIZACIÓN EN DOS ETAPAS DEL CAUDAL DE AIRE

- La exclusiva pala de ventilador con prevención de reflujo puede evitar el reflujo secundario del aire suministrado y mejorar la eficiencia del suministro de aire.
- La aplicación de la tecnología de variación de cavidad cambia el área transversal del fluido, creando un refuerzo de presión secundario que incrementa la distancia de suministro de aire en un 2,5 %.

Diseño de la rueda para prevenir el reflujo de aire





DISEÑO DE OSCILACIÓN DE GRAN ÁNGULO

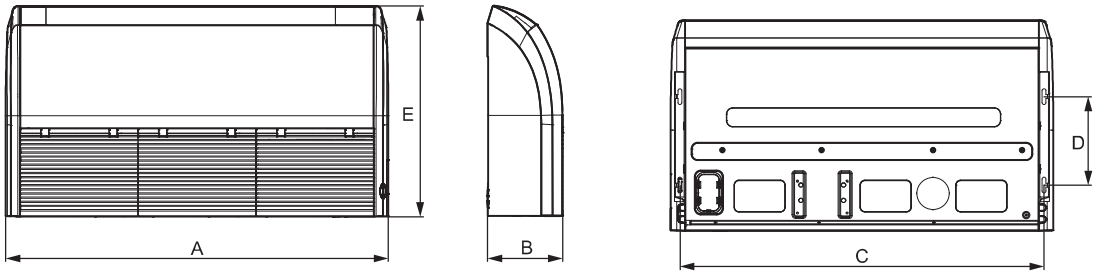
Las lamas oscilantes adoptan un diseño de distribución independiente, lo que permite ajustar libremente los ángulos de salida de aire izquierdo y derecho según las diferentes aplicaciones.



DISEÑO SILENCIOSO

El nuevo diseño de la pala del ventilador para reducir el nivel de ruido, combinado con el motor DC y un aislamiento acústico mejorado, permite lograr un flujo de aire óptimo, un suministro uniforme y un nivel de ruido más bajo, creando un ambiente silencioso y confortable.

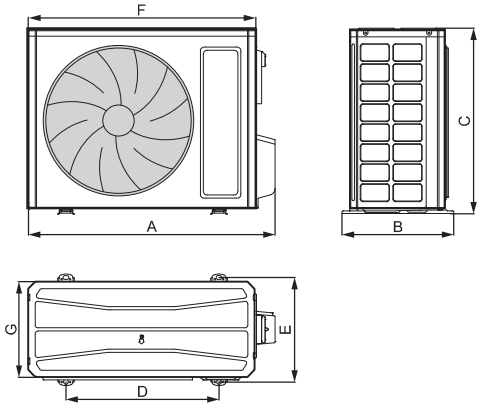
DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD INTERIOR



Unidades: mm

Dimensiones/Modelo	A	B	C	D	E
CH-IF035RK2	870	235	812	280	665
CH-IF050RK2	870	235	812	280	665
CH-IF071RK2	870	235	812	280	665
CH-IF085RK2	1200	235	1142	280	665
CH-IF100RK2	1200	235	1142	280	665
CH-IF125RK2	1570	235	1512	280	665
CH-IF140RK2	1570	235	1512	280	665
CH-IF160RK2	1570	235	1512	280	665

DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD EXTERIOR



Unidades: mm

Dimensiones/ Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CH-IU035RK2	732	330	553	455	310	675	285
CH-IU050RK2	802	350	555	512	331	745	300
CH-IU071RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU085RK2	958	402	660	570	371	889	340
CH-IU100RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU125RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU140RM2	1020	427	820	635	396	940	370
CH-IU160RM2	1070	427	960	755	396	990	370

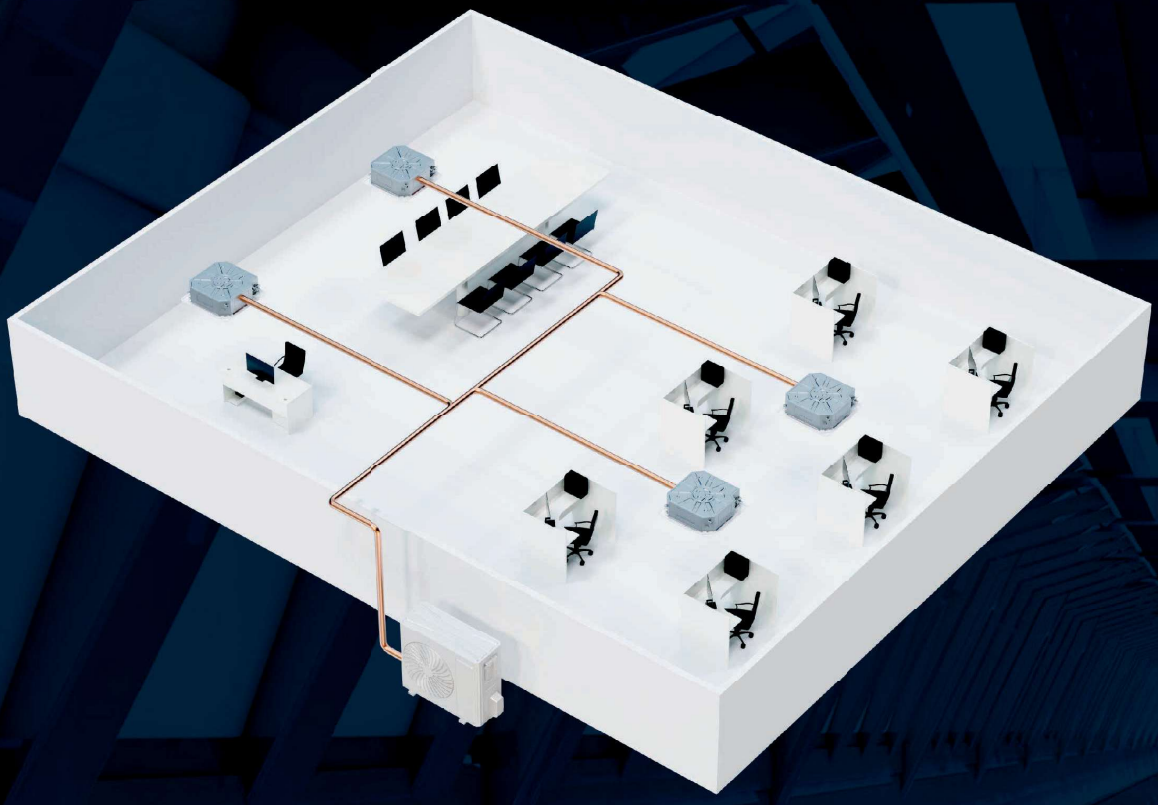
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Model IDU		CH-IF035RK2	CH-IF050RK2	CH-IF071RK2	CH-IF085RK2	CH-IF100RK2
	Model ODU		CH-IU035RK2	CH-IU050RK2	CH-IU071RK2	CH-IU085RK2	CH-IU100RK2
Capacidad	Refrigeración	kW	3.5	5.3	7.1	8.5	10
		Btu/h	11900	18000	24200	29000	34100
	Calefacción	kW	4.0	5.6	7.7	8.80	11.5
		Btu/h	13600	19100	26200	30000	39200
EER/COP			3.80/4.30	3.40/3.90	3.50/3.95	3.40/3.90	3.4/3.9
SEER/SCOP			7.2/4.1	6.5/4.2	7.2/4.3	6.80/4.50	6.3/4.2
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph				
Potencia consumida	Refrigeración	kW	0.92	1.56	2.03	2.50	2.94
	Calefacción	kW	0.93	1.44	1.95	2.25	2.95
Corriente nominal	Refrigeración	A	4.40	7.50	9.70	11.40	14.00
	Calefacción	A	4.45	6.85	9.10	10.30	14.10
Cantidad de refrigerante		kg	0.57	0.85	1.50	1.50	2.10
Model IDU							
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	383/353/294/235	530/471/412/353	735/647/588/529	824/765/706/588	941/883/824/710
		m^3/h	650/600/500/400	900/800/700/600	1250/1100/1000/900	1400/1300/1200/1000	1600/1500/1400/1200
Presión sonora		dB(A)	35/34/31/28	41/40/38/36	41/39/37/35	46/45/43/39	48/46/45/43
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	870×665×235	870×665×235	1200×665×235	1200×665×235	1200×665×235
	Embalaje	mm	973×770×300	973×770×300	1303×770×300	1303×770×300	1303×770×300
Peso neto/Peso bruto		kg	24.0/28.0	25.0/29.0	31.0/36.0	32.0/37.0	32.0/37.0
Model ODU							
Presión sonora		dB(A)	48	52	55	57	57
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	675×285×553	745×300×555	889×340×660	889×340×660	940×370×820
	Embalaje	mm	794×376×605	872×398×609	1032×456×730	1032×456×730	1093×497×885
Peso neto/Peso bruto		kg	24.5/27.0	30.5/33.0	41.5/45.0	46.0/50.0	65.0/72.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	1/4 (6.35)	1/4 (6.35)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas		3/8 (9.52)	1/2 (12.7)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	15/30	20/30	20/30	25/30	30/75

Modelo	Model IDU		CH-IF125RK2	CH-IF140RK2	CH-IF100RK2	CH-IF125RK2	CH-IF140RK2	CH-IF160RK2
	Model ODU		CH-IU125RK2	CH-IU140RK2	CH-IU100RM2	CH-IU125RM2	CH-IU140RM2	CH-IU160RM2
Capacidad	Refrigeración	kW	12.1	13.4	10.0	12.1	13.4	16.0
		Btu/h	41200	45700	34100	41200	45700	54500
	Calefacción	kW	13.5	15.5	11.5	13.5	15.50	17.0
		Btu/h	46000	52900	39200	46000	52900	58000
EER/COP			3.3/3.6	3.12/3.69	3.40/3.90	3.30/3.60	3.12/3.69	3.02/3.54
SEER/SCOP			6.3/4.0	6.3/4.0	6.3/4.2	6.3/4.0	6.30/4.00	6.10/4.00
Clase de eficiencia energética			A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph		~380-415V/50Hz/3Ph			
Potencia consumida	Refrigeración	kW	3.67	4.30	2.94	3.67	4.30	5.30
	Calefacción	kW	3.75	4.20	2.95	3.75	4.20	4.80
Corriente nominal	Refrigeración	A	17.50	19.70	4.65	5.85	6.50	9.00
	Calefacción	A	17.90	19.20	4.70	6.00	6.40	9.70
Cantidad de refrigerante		kg	2.25	2.80	2.10	2.25	2.80	3.50
Model IDU								
Caudal de aire (SH/AL/ME/B)		CFM	1118/1059/941/824	1354/1236/1059/883	941/883/824/710	1118/1059/941/824	1354/1236/1059/883	1412/1294/1118/941
		m^3/h	1900/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500	1600/1500/1400/1200	1900/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500	2400/2200/1900/1600
Presión sonora		dB(A)	45/43/40/38	51/48/45/43	48/46/45/43	45/43/40/38	51/48/45/43	53/51/48/44
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	kW kW	1570×665×235	1570×665×235	1200×665×235	1570×665×235	1570×665×235	1570×665×235
	Embalaje	mm	1669×770×300	1669×770×300	1303×770×300	1669×770×300	1669×770×300	1669×770×300
Peso neto/Peso bruto		kg	39.5/46.5	42.0/49.0	32.0/37.0	39.5/46.5	42.0/49.0	42.0/49.0
Model ODU								
Presión sonora		dB(A)	58	59	57	58	59	60
Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	940×370×820	940×370×820	940×370×820	940×370×820	940×370×820	990×370×960
	Embalaje	mm	1093×497×885	1093×497×885	1093×497×885	1093×497×885	1093×497×885	1153×478×1110
Peso neto/Peso bruto		kg	66.0/73.0	73.0/80.0	75.0/82.0	76.0/83.0	81.0/88.0	94.0/103.0
Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)
	Tubería de gas		5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)	5/8 (15.9)
	Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75

Los datos de rendimiento y consumo se determinan con los siguientes parámetros de aire:
Refrigeración: temperatura interior DB/WB: 27/19 °C, temperatura exterior DB/WB: 35/24 °C
Calefacción: temperatura interior DB/WB: 20/15 °C, temperatura exterior DB/WB: 7/6 °C

Control inteligente



KIT MULTI-SPLIT (NO SE REQUIERE EQUIPO ADICIONAL)

Los aires acondicionados co merciales NORDIC serie R2 utilizan dos redes de comunicación combinadas: LNS Bus y HomeBus, por lo que una unidad exterior puede conectarse con varias unidades interiores del mismo tipo (conducto/suelo-techo/cassette). Como regla general, estas soluciones se emplean en estancias grandes y en estancias con "formas irregulares", como habitaciones en forma de T o de L, etc.

¿POR QUÉ?

TODAVÍA HACE CALOR, INCLUSO DESPUÉS DE AJUSTAR LA TEMPERATURA A 27°C

La percepción humana del confort térmico está estrechamente relacionada con la humedad del aire. Incluso si la temperatura ambiente es la misma, las personas la sienten de manera diferente según el nivel de humedad.



TECNOLOGÍA DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

El nuevo controlador utiliza sensores de temperatura y humedad de alta precisión para tener en cuenta completamente el impacto de la humedad en el confort térmico y mejorar los niveles de confort mediante la corrección inteligente de la temperatura y la humedad interiores.



Funciones de control múltiple

CONTROL REMOTO



Contactos


BMS



Controlador central

PASARELA DE CONVERSIÓN DE SEÑAL


Pasarela de contactos secos



Modbus

EQUIPO





CONTROLADORES



Controlador de comunicación



Controlador sin Wi-Fi



Controlador estándar con Wi-Fi



Controlador con temporizador semanal y Wi-Fi

APÉNDICES


Tarjeta de hotel


Aplicación EwpeSmart

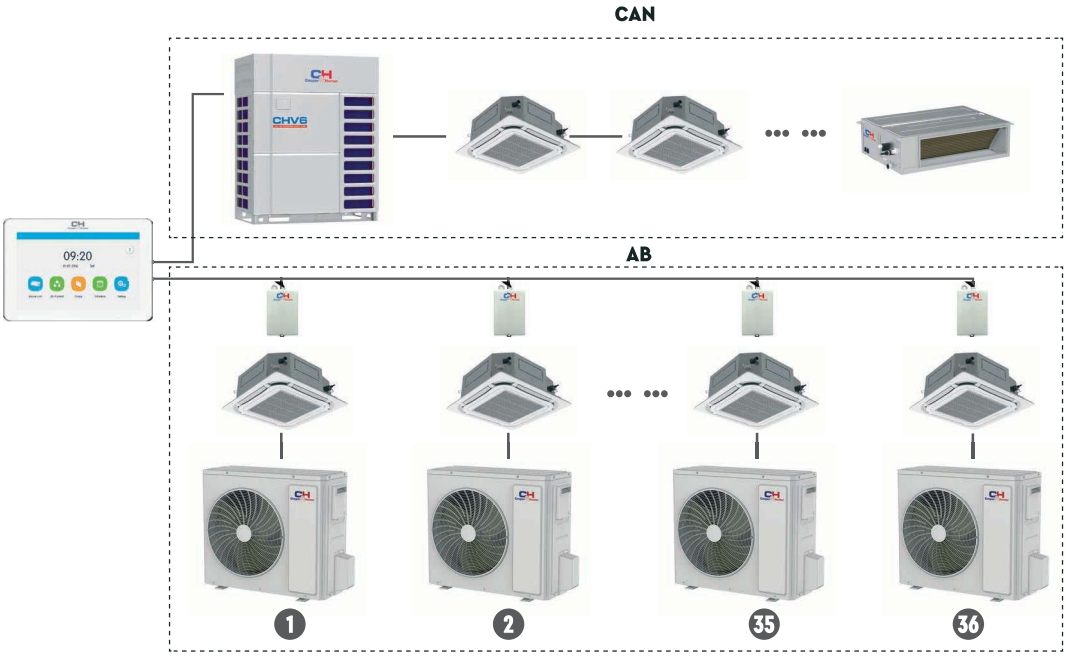
Accesorios

Grupo	Nombre	Etiquetado	Apariencia	Almacén
Mandos y controladores	Mando a distancia por infrarrojos	YAP1F7		•
	Controlador cableado de próxima generación	XE7A-24/H		o
	Controlador cableado estándar de próxima generación con Wi-Fi	XE7A-24/HC		•
	Controlador remoto con pantalla táctil a color y Wi-Fi	XE73-24/HC		o
	Controlador cableado con temporizador semanal y Wi-Fi	XE7C-24/HC		o
	Controlador de comunicación (conexión a tarjeta llave)	LE60-24/H1		•
	Pasarela de contacto seco. Requiere reemplazo de la placa de bloques internos fabricada hasta 03.2023	ME60-42/H1		o
Panel receptor de señal infrarroja para unidades tipo conducto		JS13		o
Control central	Control centralizado. Requiere ME50-00/EG (M) para cada aire acondicionado	CE58-00/EF (CM)		o
	Control centralizado. Requiere ME50-00/EG (M) para cada unidad de aire acondicionado	CE52-24/F (C)		•
Convertidores para convertir señales del bus interno a protocolos industriales	Pasarela Modbus para conexión al control central y conversión de señales a Modbus RTU	ME50-00/EG (M)		•
	Pasarela BACnet para convertir Modbus a BACnet. Requiere ME50-00/EG (M) para cada unidad de aire acondicionado	ME30-44/D2 (B)		o
Control Wi-Fi mediante la aplicación Ewpe Smart (iOS, Android)	Módulo Wi-Fi	WMBTG01		o
Controlador de diagnóstico		DE43-00/EF(CM)		o

Nota:
• – en stock, o – bajo pedido

CONTROL CENTRAL

Los controladores centrales opcionales pueden controlar hasta 36 unidades de aires acondicionados de la serie comercial. El control centralizado puede combinar el control de aires acondicionados residenciales con extensiones de control remoto cableado, aires acondicionados comerciales y sistemas CHV.



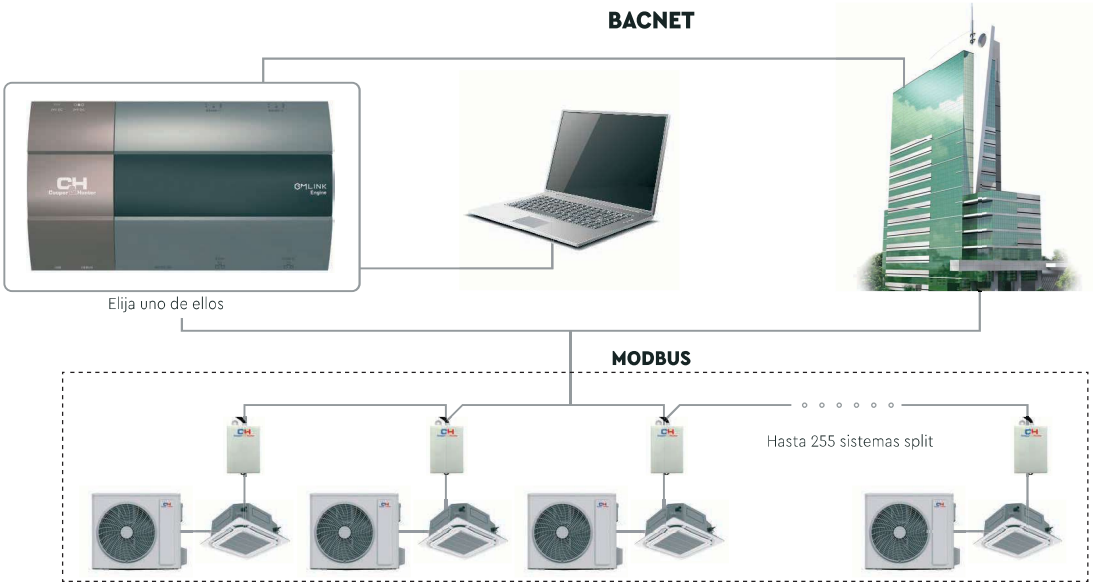
CONTROL WI-FI

El módulo Wi-Fi incorporado en el controlador cableado estándar permite controlar los aires acondicionados mediante la aplicación Ewpe Smart si hay acceso a una red Wi-Fi.



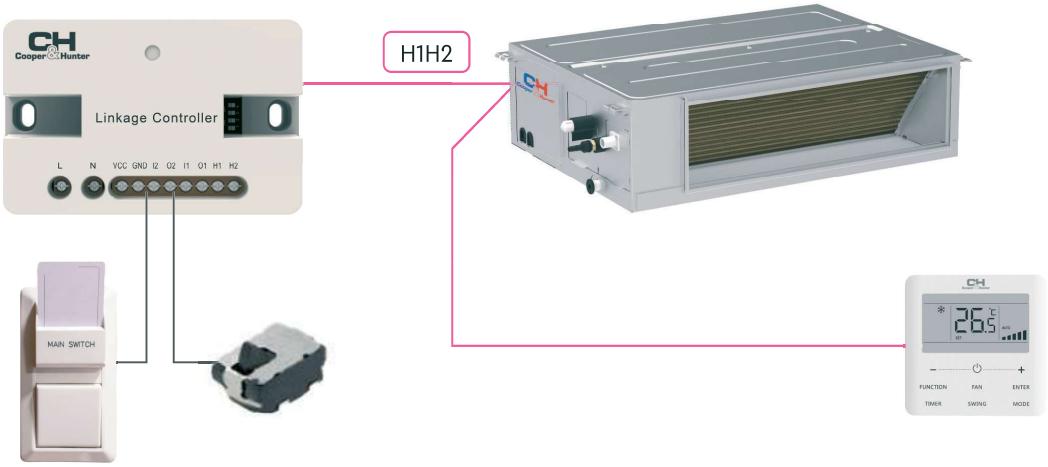
CONTROL REMOTO (BMS)

De forma remota a través de BMS, se pueden controlar hasta 255 unidades de aire acondicionado. Actualmente, existen dos pasarelas (convertidores) que utilizan los siguientes protocolos: Modbus y BACnet.



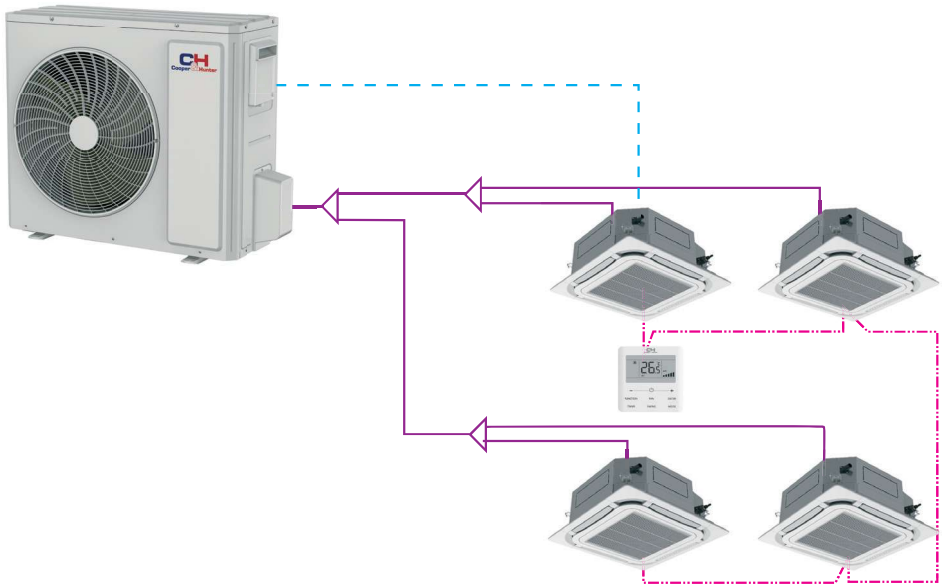
CONTROLADOR DE COMUNICACIÓN

La interfaz de tarjeta llave se utiliza a menudo en complejos hoteleros para ahorrar electricidad y aumentar la seguridad al apagar automáticamente los dispositivos eléctricos cuando el huésped abandona la habitación. Para implementar la función de tarjeta llave, se requiere un módulo de comunicación LE60-24/H1, que se instala en cada unidad interior donde se necesite dicha función. Además, el controlador de comunicación proporciona dos grupos de contactos secos que se pueden usar para encender/apagar las unidades interiores mediante señales como alarma de incendio y apertura/cierre de ventanas.



Sistema multi-split

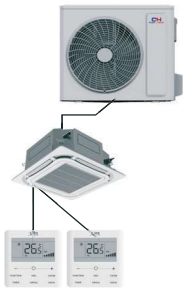
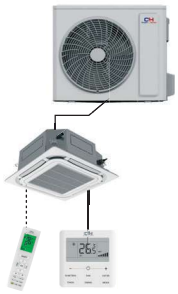
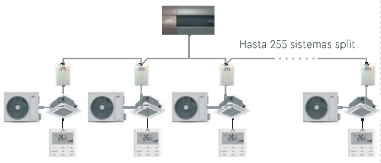
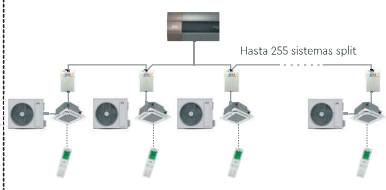
La s erie NORDIC COMMERCIAL R2 permite construir un sistema multi-split sin equipo adicional, es decir, varias unidades interiores se pueden conectar a una unidad exterior utilizando colectores refnet. Este esquema se puede utilizar para una habitación de forma irregular (habitaciones en forma de T o L) o una habitación con altura reducida para mejorar la distribución del aire frío/caliente.



Se pueden conectar varias unidades interiores del mismo tipo a una unidad exterior, consulte la tabla a continuación. Notas sobre la selección del modelo:
(1) El tipo, la capacidad de refrigeración y el modelo de las unidades deben ser iguales.
(2) La conexión de tuberías debe realizarse a través de colectores refnet.
(3) Las unidades interiores funcionan como un solo sistema: un modo de operación, una temperatura, velocidad del ventilador, encendido/apagado y demás configuraciones son las mismas.
(4) No se permite usar contactos secos para encender/apagar las unidades interiores. Las funciones de monitoreo remoto no están disponibles.

Capacidad UDE (*100W)	Cant. UDI		
	Dos 1:1 (*100W)	Tres 1:1:1 (*100W)	Cuatro 1:1:1:1 (*100W)
71	50*2	—	—
100	50*2	35*3	—
125	71*2	50*3	35*4
140	71*2	50*3	35*4
160	85*2	71*3	50*4

Variedad de formas de control

Descripción	Controlador cableado	Controlador inalámbrico
Control mediante un solo controlador		
Control mediante dos controladores		
Control mediante un controlador y contactos secos		
Control central. La distancia máxima de comunicación es de 800 m		

Cooper&Hunter

R410A
FREON

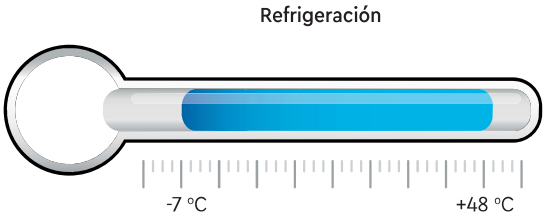


UNIDADES DE CONDUCTO DE ALTO RENDIMIENTO

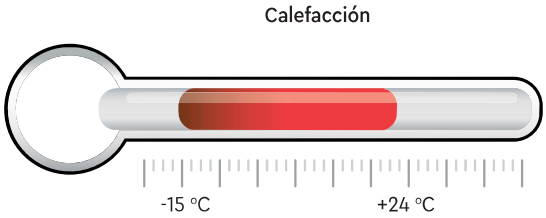
Wi-Fi
Opcional

UNIDADES CONDUCTO DE ALTO RENDIMIENTO

- Esta serie de equipos está diseñada sobre la base del inversor CHV5, con un bus de transmisión de datos similar – CAN.
- Compresor y motores de ventilador de tipo DC-inverter, para mayor eficiencia y ahorro de energía.
- Unidades interiores con presión estática externa de hasta 250 Pa, para conductos más largos.
- Ajustando la velocidad del ventilador, es posible seleccionar la presión estática externa en el conducto de aire.



Rango de temperatura ambiente para refrigeración: -7°C ~ +48°C



Rango de temperatura ambiente para calefacción: -15°C ~ +24°C

AMPLIO RANGO DE VOLTAJE

Gracias a la optimización de los parámetros de accionamiento y al control electrónico, puede operar en un amplio rango de voltaje, incluso si este desciende a 180 V. Puede utilizarse en lugares con suministro eléctrico inestable.



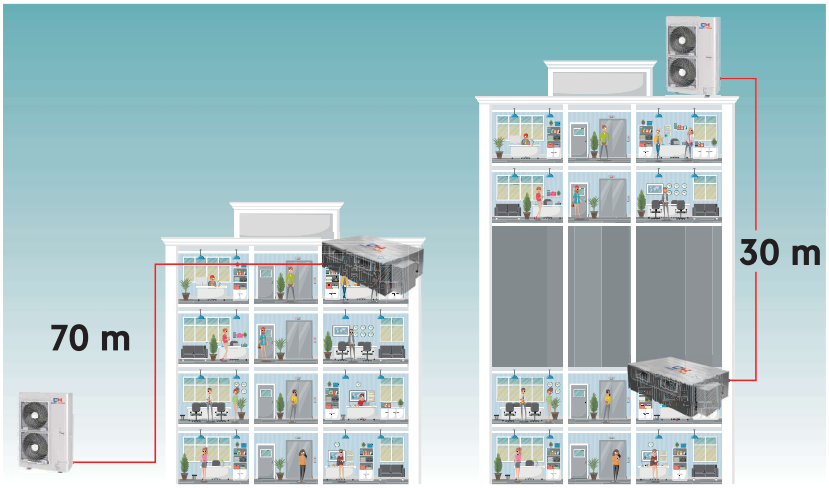
OTROS





SALUD		GESTIÓN DE CONFORT						CONTROL INTELIGENTE				TECNOLÓGICO		
modo SUEÑO	ECO-FRESH	Tempo rizador	Pantalla LED	Modo Turbo	Ventilador de varias velocidades	Wi-Fi	Modo Deshumidificación	Protección contra congelación	Reinicio automático	Auto diagnóstico	Conexión del controlador por cable	Bomba de drenaje integrada	Recubrimiento anticorrosión	Modo Silencioso

LONGITUD EXTENSA DE TUBERÍAS

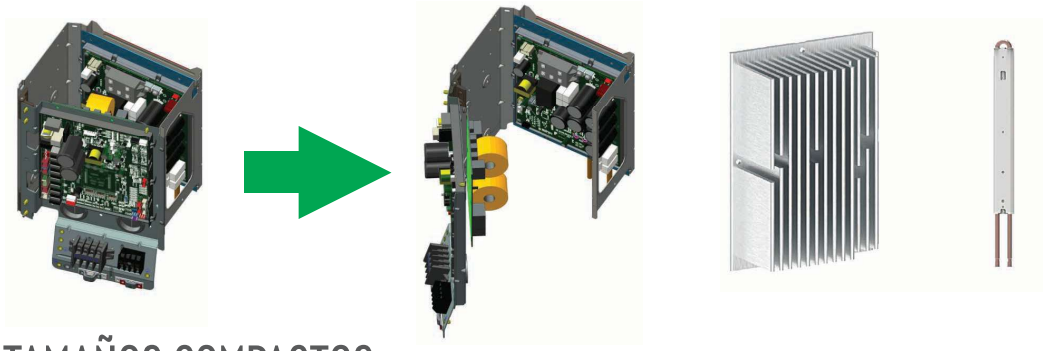


- Diferencia de altura máxima: 30 m.
- Longitud máxima de tuberías: 70 m.

Nota: El sistema debe recargarse según la longitud y el diámetro de la tubería de líquido.

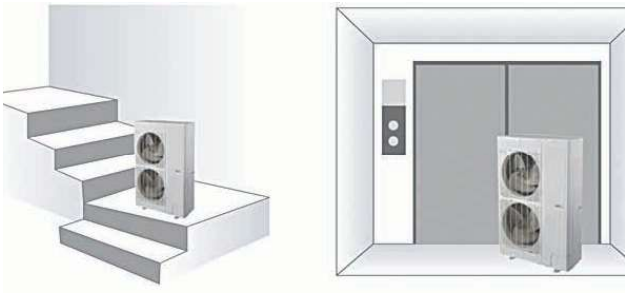
CUADRO ELÉCTRICO OPTIMIZADO

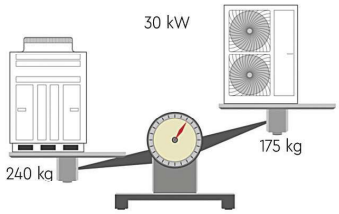
El cuadro eléctrico tiene un diseño con bisagras. El panel frontal con la placa principal se abre y permite el acceso a la placa del inversor sin desmontar el cuadro. La placa del inversor del compresor se enfría con freón.



TAMAÑOS COMPACTOS

Las unidades exteriores de descarga lateral ocupan un 30 % menos de espacio que las de descarga superior y pesan aproximadamente un 25 % menos. Este formato aumenta las posibilidades de transporte, desplazamiento dentro de la instalación hasta el punto de montaje y permite la fijación en pared.





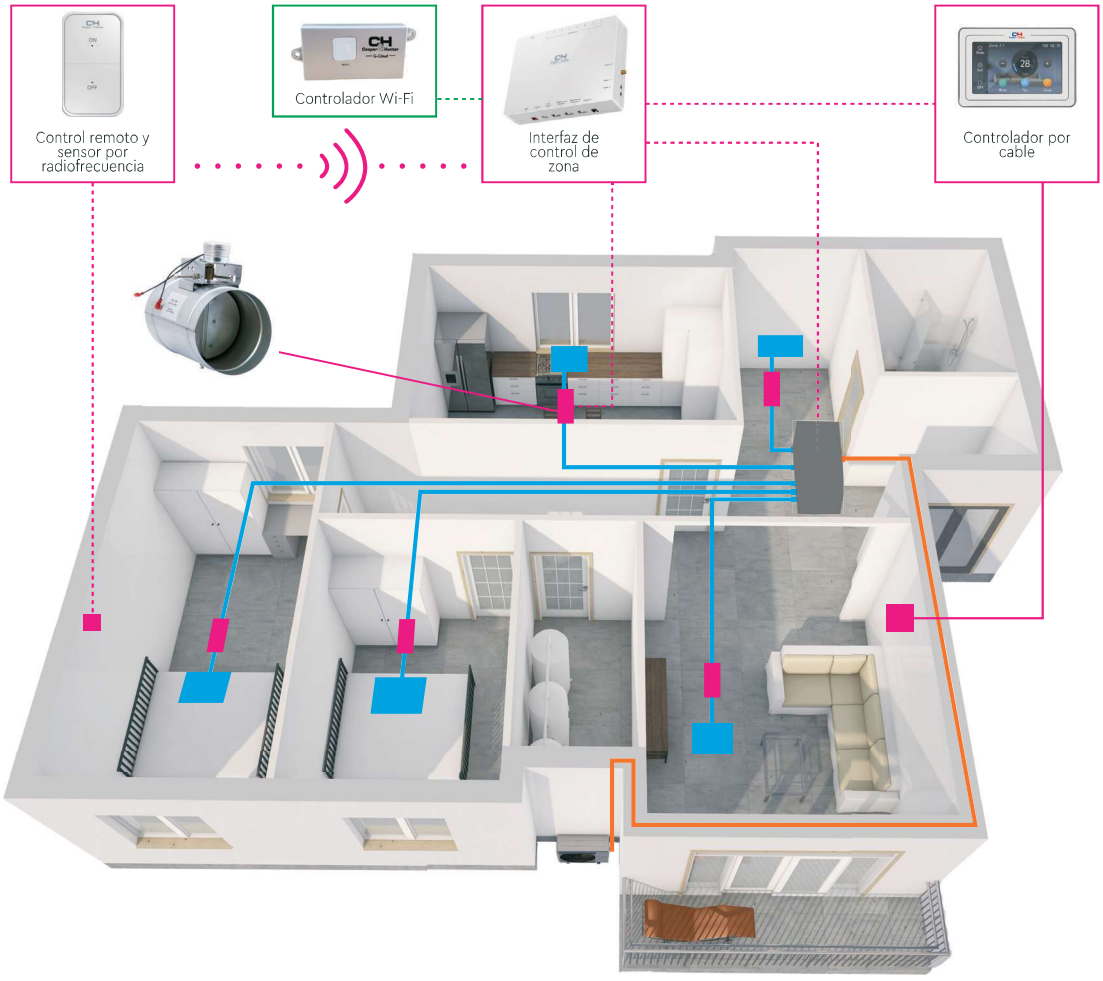
Control por zonas de una unidad tipo conducto

Las unidades co n controladores de zona proporcionan control de temperatura independiente para hasta 8 zonas.

Elementos de control de zona:

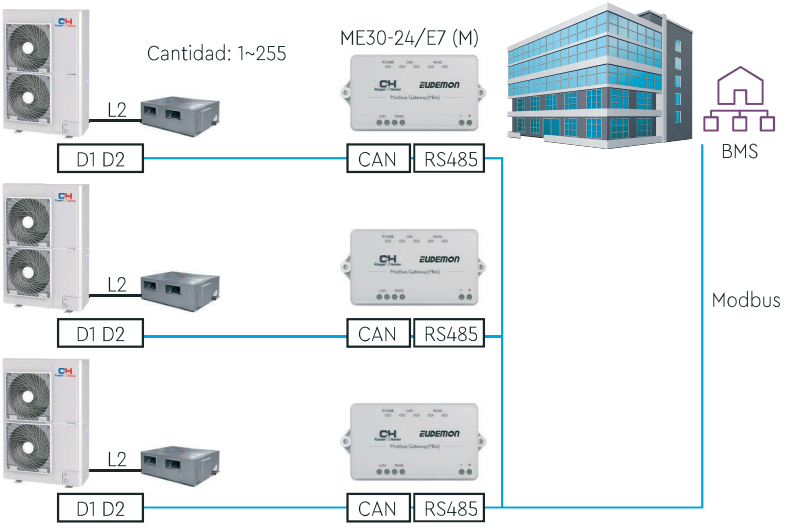
- Comunicador central;
- Controlador por cable independiente: pantalla a color de 4,3 pulgadas, control táctil;
- Control de temperatura independiente y función de temporizador semanal para cada zona;
- Termostato inalámbrico RF: instalación inalámbrica conveniente, configuración sencilla;
- Módulo Wi-Fi: control mediante la aplicación EwpeSmart de forma independiente por zonas: temperatura, encendido/apagado, temporizador se manal.

Nota: Las compuertas con actuadores eléctricos deben adquirirse en el mercado local, alimentación 24 V~, corriente máxima 150 mA, puerto RJ11.



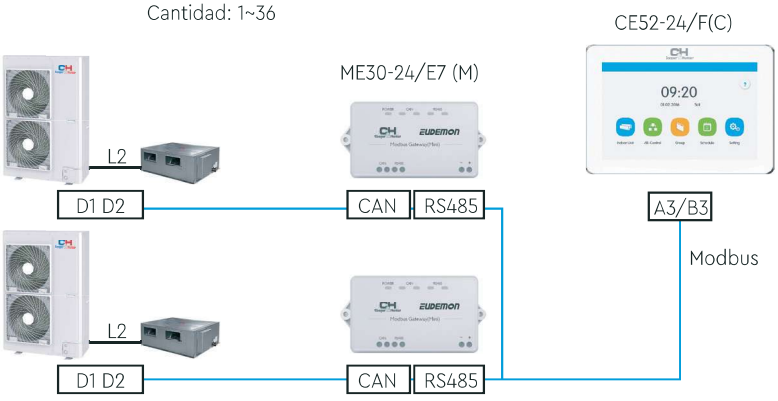
CONEXIÓN AL BMS

Para conectar los aires acondicionados a sistemas de control/monitorización remota mediante el protocolo Modbus, se utiliza la pasarela ME30-24/E7 (M)*.
Solo se puede conectar un aire acondicionado a una pasarela. El número máximo de aires acondicionados en una red Modbus es de 255 unidades.



CONEXIÓN AL CONTROL CENTRAL

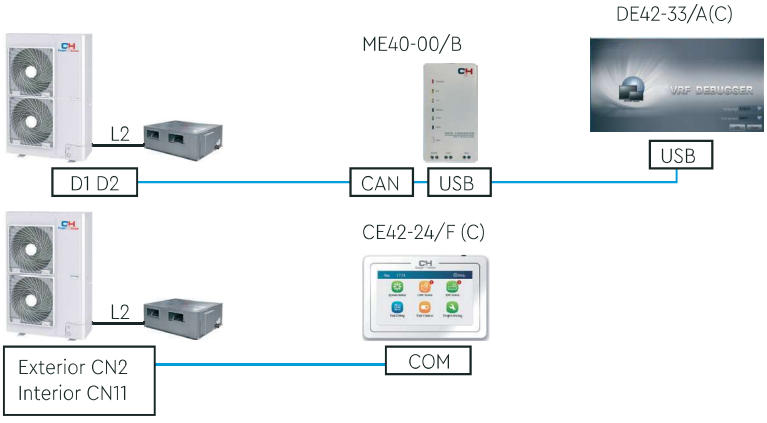
Para controlar los aires acondicionados desde el controlador centralizado CE52-24/F (C), se utiliza la pasarela ME30- 24/E7 (M)*.
Solo se puede conectar un aire acondicionado a una pasarela. El número máximo de aires acondicionados que se pueden conectar a un controlador centralizado es de 36 unidades.



CONEXIÓN A SISTEMAS DE DEPURACIÓN Y DIAGNÓSTICO

Se utilizan los siguientes dispositivos para depuración o diagnóstico:

1. Convertidor ME40-00/B y PC con sistema operativo Windows y software DE42-33/A (C).
2. Consola de diagnóstico SE42-24/F (C).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Model IDU			CH-IBD20NM(I)	CH-IBD25NM(I)	CH-IBD30NM(I)	CH-IBD40N(2)M(I)
	Model ODU			CH-IBD20NM(O)	CH-IBD25NM(O)	CH-IBD30NM(O)	CH-IBD20NM(O)*2
Capacidad nominal PEE	Refrigeración		Btu/h	68200	85300	102400	136500
			kW	20	25	30	40
	Calefacción		Btu/h	75100	93800	112600	146700
			kW	22	27.5	33	43
SEER/SCOP			W/W	4.9/3.41	4.61/3.61	4.7/3.4	4.6/3.42
Potencia consumida		Refrigeración	kW	7.8	9.4	11.3	15.4
		Calefacción		7.0	8.9	10.3	13.9
Corriente nominal		Refrigeración	A	16.5	18.9	22.7	27.8
		Calefacción		15.6	17.2	20.7	26.4
Cantidad de refrigerante R410a			kg	6.4	8.0	9.5	6.4×2
Model IDU	Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~220-240V/50Hz/1Ph			~380-415V/50Hz/3Ph
	Ventilador	Volumen de flujo de aire	CFM	2178	2472	3060	4120
			m^3/h	3700	4200	5200	7000
		Potencia consumida	W	750	800	900	1350
		Corriente nominal	A	4.1	4.4	4.9	2.7
		Presión estática externa Nominal	Pa	120			
		Presión estática externa Rango	Pa	0-250			
		Presión sonora	dB(A)	52	53	55	56
	Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	1315/760/385	1520/840/450	1520/840/450	1680/900/650
		Embalaje		1578/883/472	1788/988/580	1788/988/580	1893/1123/850
	Peso neto/Peso bruto		kg	82/104	99/134	105/145	165/210
	Tubo de drenaje (D.E.)		mm	25			33
Model ODU	Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	~380-415V/50Hz/3Ph			
	Compresor	Tipo		Rotativo		Espiral	Rotativo
		Corriente nominal	A	10.1	12.9	15.8	10.1
	Revoluciones del ventilador por minuto		rpm	100~800	100~950	100~950	100~800
	Presión sonora		dB(A)	62	63	65	66
	Dimensiones (An×Pr×Al)	Contorno	mm	940/320/1430	940/460/1615	940/460/1615	940*2/320*2/1430*2
		Embalaje		1033/433/1580	1033/573/1765	1033/573/1765	1033*2/433*2/1580*2
	Peso neto/Peso bruto		kg	120/130	146/162	175/190	120×2/130×2
	Tubería de conexión	Tubería de líquido	inch (mm)	3/8 (9.52)	3/8 (9.52)	1/2 (12.7)	3/8 (9.52)*2
		Tubería de gas	inch (mm)	3/4 (19.05)	7/8 (22)	1 (25.4)	3/4 (19.05)*2
		Distancia máxima (Altura/Longitud)	m	30/50	30/50	30/50	30/50

Nota: Dos unidades exteriores CH-IBD20NM(O) están conectadas a la unidad interior CH-IBD40N(2)M(I), que cuenta con un intercambiador de calor de doble circuito.

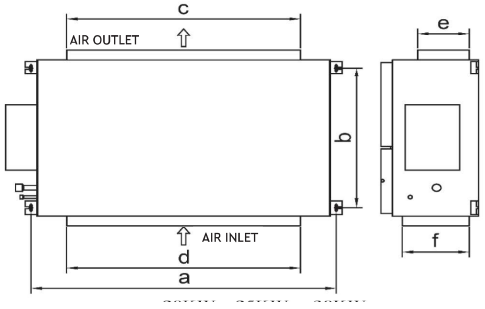
PARÁMETROS ELÉCTRICOS

Modelo	Alimentación eléctrica V/Hz/Ph	Capacidad del interruptor automático (A)	Número de cables de alimentación *Sección mínima (mm^2)
CH-IBD20NM(O)	~380-415V/50Hz/3Ph	20	5*2.5
CH-IBD20NM(I)	~220-240V/50Hz/1Ph	10	3*1.5
CH-IBD25NM(O)	~380-415V/50Hz/3Ph	25	5*2.5
CH-IBD25NM(I)	~220-240V/50Hz/1Ph	10	3*1.5
CH-IBD30NM(O)	~380-415V/50Hz/3Ph	32	5*4.0
CH-IBD30NM(I)	~220-240V/50Hz/1Ph	10	3*1.5
CH-IBD40N(2)M(I)	~380-415V/50Hz/3Ph	10 x 2	5*1.5 x 2

DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD INTERIOR

Modelo	A	B	C	D	E	F
CH-IBD20NM(I)	1334	632	990	1150	192	363
CH-IBD25NM(I)	1541	705	980	1350	270	420
CH-IBD30NM(I)	1541	705	980	1350	270	420
CH-IBD40N(2)M(I)	1730	760	1054	1450	360	560

Unidades: mm

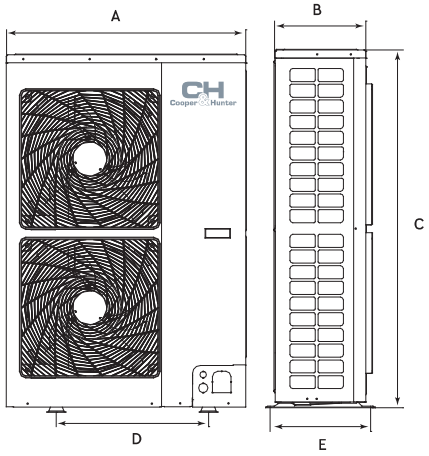


DIMENSIONES TOTALES DE LA UNIDAD EXTERIOR

Modelo	A	B	C	D	E
CH-IBD20NM(O)	940	320	1430	632	350
CH-IBD25NM(O)	940	460	1615	610	486
CH-IBD30NM(O)	940	460	1615	610	486

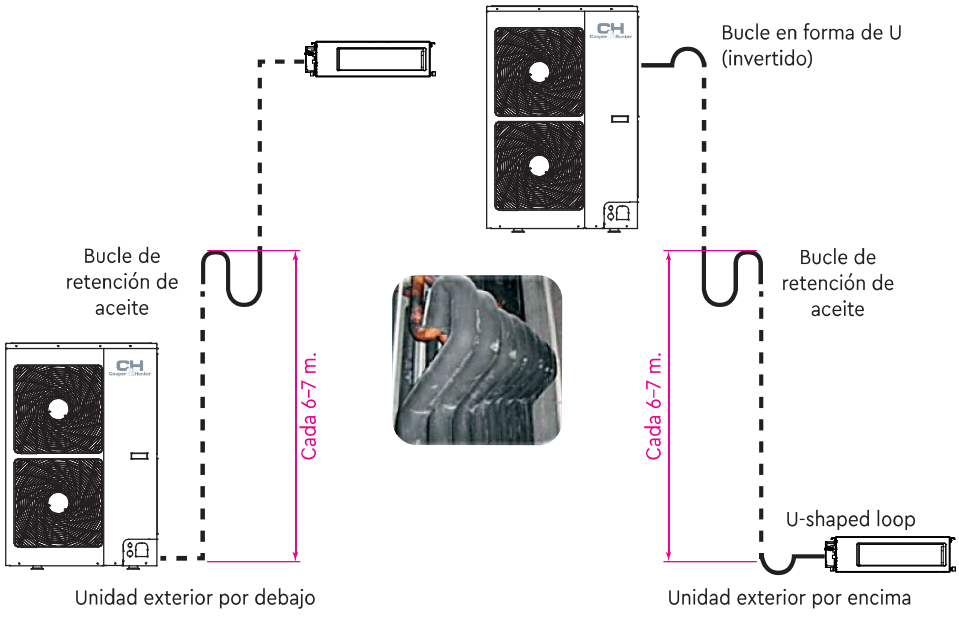
Unidades: mm

Nota: Dos unidades exteriores CH-IBD20NM(O) están conectadas a la unidad interior CH-IBD40N(2)M(I), que cuenta con un intercambiador de calor de doble circuito.

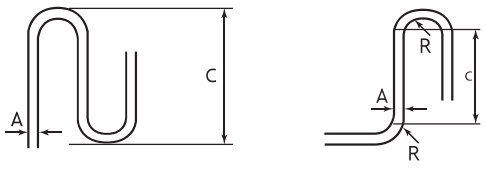


BUCLES DE RETENCIÓN DE ACEITE

La diferencia de altura entre las unidades exterior e interior afecta el proceso de retorno de aceite al compresor. Si la diferencia de altura entre las unidades exterior e interior supera los 10 m, es necesario instalar bucles de retención de aceite en la tubería de gas.



A	R	C
Ø 9.52 (⅜")	≥ 20 mm	≤ 150 mm
Ø 12.7 (½")	≥ 26 mm	
Ø 15.9 (⅝")	≥ 33 mm	

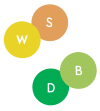
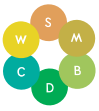
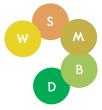
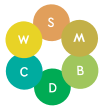


Accesorios

Grupo	Nombre	Etiquetado	Apariencia	Almacén
Controles y controladores	Control remoto por infrarrojos	YAP1F7		o
	Controlador por cable estándar	XK46		●
	Controlador por cable estándar de nueva generación	XE7A-24/H		o
	Controlador de comunicación (conexión a tarjeta llave)	LE60-24/H1		●
Controladores centrales	Controladores centrale	CE52-24/F(C)		●
Panel receptor de señal infrarroja		JS13		o
Convertidores para transformar señales del bus interno a protocolos industriales	Pasarela Modbus para conexión al control central y conversión de señales a Modbus RTU	ME30-24/E6(M) ME30-24/E7(M)		●
Convertidores de diagnóstico	Convertidor de diagnóstico	ME40-00/B		●
	Convertidor de diagnóstico	CE42-24/F(C)		●
	Controlador de diagnóstico nuevo	DE43-00/EF(CM)		●
	Programa de diagnóstico para PC (depurador)	DE42-33/A(C)		●

Notas:
● – en stockpor o - encargo



	Serie	EASY VENT	WKEC	K2	(A) K4	KDC	KDC2	TKEC
	Tipo de instalación	A través de la pared	Montado en pared	Bajo techo	Bajo techo / suelo	Bajo techo	Bajo techo	Montado en pared
	Datos principales							
	Apariencia							
Volumen de flujo de aire (m^3/h)	80	●						
	150		●			●	●	
	200			●				
	250					●	●	●
	300			●				
	350					●	●	●
	400			●				
	500					●	●	●
	600			●				
	650					●	●	
	800			●		●	●	
	1000			●		●	●	
	1300			●				
	1500				●	●	●	
	2000				●	●	●	
	2500				●			
	3000				●			

W Wi-Fi (se requiere módulo opcional). Las series de intercambiadores de calor Easy Vent WF y WKEC se suministran con Wi-Fi integrado.

C Intercambiador de calor contraflujo

D Motor EC.

S Sensores: control de sensor de CO_2 o calidad del aire (PM 2.5), humedad.

M Modbus

B Bypass

Nota: Algunas funciones son opcionales y requieren la compra de sensores, módulos u otros accesorios adicionales. Consulte con los ingenieros de Cooper&Hunter para recibir asesoramiento.



*CH-HRV070K2 WF (CO_2)

UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE CALOR MONTADA EN PARED

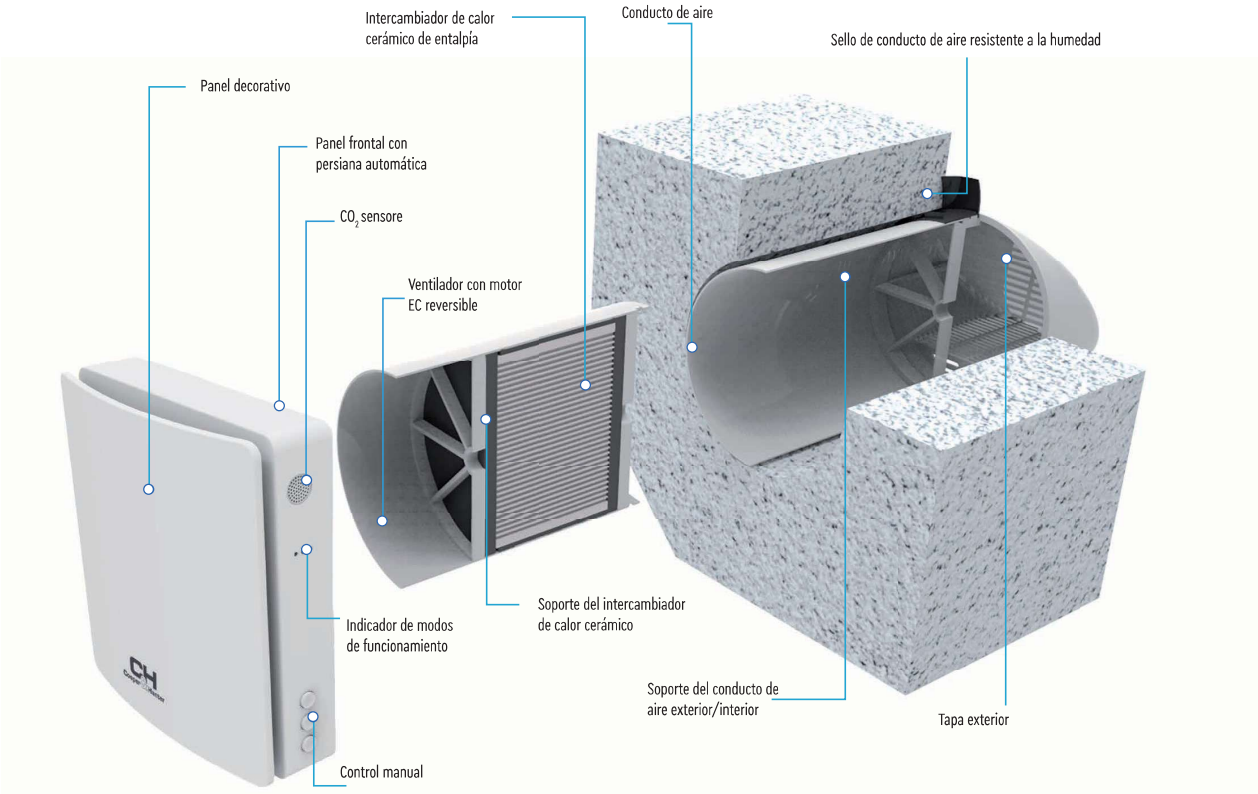
EASY VENT

Wi-Fi

WI-FI Función | Selección de modo: aire fresco / aire de extracción | Instalación sencilla | Funcionamiento silencioso | Prevención de la formación de moho | Ahorro de energía | Persiana automática (rejillas) | Regenerador de alta eficiencia | Tapa exterior protectora

- Acumulador de calor cerámico de alta eficiencia.
- Dos modos de funcionamiento: Modo de recuperación, Modo de ventilación.
- Instalación y mantenimiento sencillos.
- Rejillas que se cierran automáticamente cuando el dispositivo no está en uso para evitar corrientes de aire.
- Indicador luminoso de los modos de funcionamiento.
- Control remoto.
- Control por Wi-Fi ¡NUEVO

DISEÑO



VENTILADOR REVERSIBLE

Ventilador axial reversible con motor EC. Gracias a la tecnología EC, se logra un consumo energético económico y un funcionamiento ultracontrolado. El motor cuenta con protección térmica contra sobrecalentamiento y rodamientos de alta calidad, lo que aumenta la vida útil.

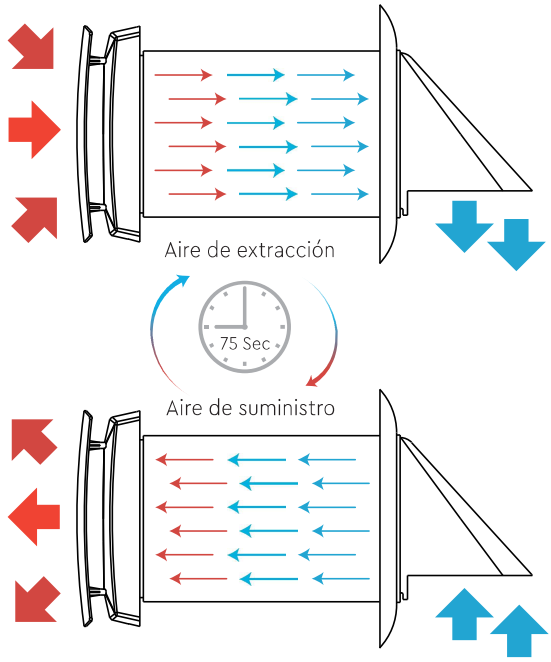
REGENERADOR CERÁMICO DE ALTA EFICIENCIA

El regenerador cerámico de alta tecnología aprovecha hasta el 97 % del calor del aire de extracción de la estancia. Esto permite un ahorro significativo de recursos para calentar el aire de suministro. Gracias al diseño único del regenerador con una gran superficie de intercambio de calor, se logran tasas de recuperación de calor excepcionales. El material del regenerador está recubierto con una capa antibacteriana que evita la formación de microorganismos en la superficie del mismo. La vida útil del regenerador es de hasta 10 años.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO

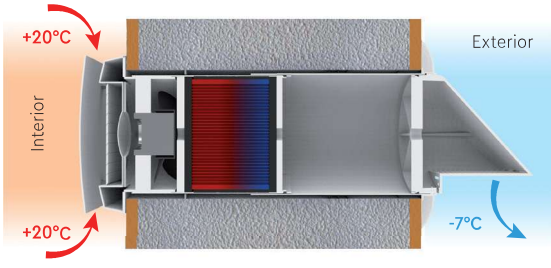
Modo de ventilación. El ventilador funciona para la extracción de aire o el suministro de aire fresco. En caso de operación sincronizada de dos dispositivos, uno funciona para la extracción de aire y el otro para el suministro de aire fresco.

Modo de recuperación. El ventilador funciona por etapas cada 75 segundos en el aire de extracción y de suministro. Esto asegura el intercambio de calor entre el aire de extracción y el aire de suministro.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento del ventilador reversible permite la recuperación de calor en dos ciclos:



Ciclo 1:

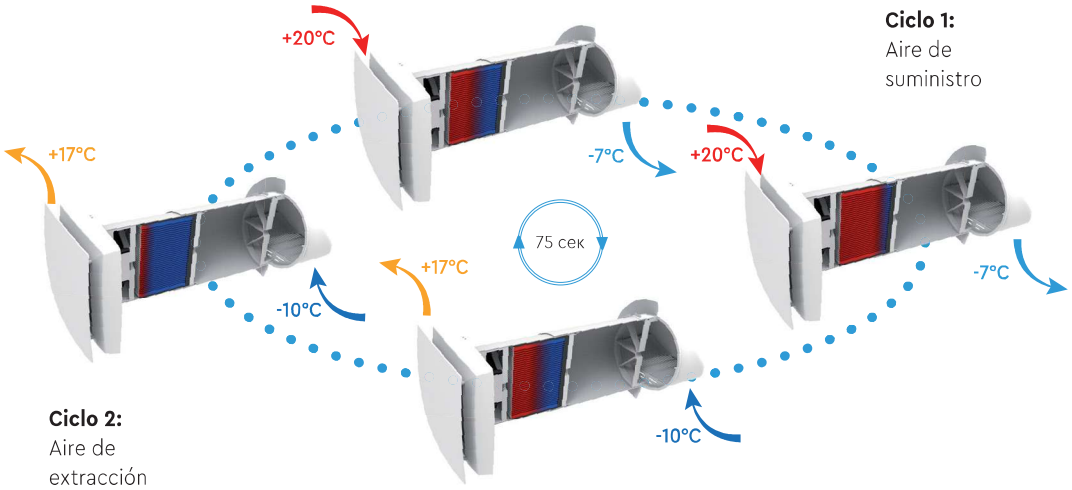
El aire de extracción cálido y cargado de impurezas se extrae de la estancia y pasa a través de un regenerador cerámico, que acumula el calor y la humedad del aire de la estancia. Durante estos 75 segundos, el regenerador se calienta y cambia automáticamente al modo de suministro de aire.



Ciclo 2:

El aire fresco pero frío pasa a través del regenerador y acumula calor, aumentando así la temperatura del aire de suministro que se envía a la estancia. En 75 segundos, el regenerador se enfría y el ventilador cambia al modo de extracción, repitiendo así el ciclo.

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



Ciclo 1:
Aire de suministro

Ciclo 2:
Aire de extracción

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS





		CH-HRV070K WF	CH-HRV070K2 CWF (CO_2)	CH-HRV070K2 WF (HS)
Sensor de CO_2		No	Sí	No
Sensor de humedad		No	No	Sí
Wi-Fi		Sí	Sí	Sí
Voltaje	V	220-240		
Frecuencia	Hz	50/60		
Potencia	W	5.9/8.8/11.3	6/7/7.8	6/7/7.8
Corriente nominal	A	0.03/0.05/0.06	0.04/0.05/0.06	0.04/0.05/0.06
RPM		1000/1550/1800	1000/1550/1800	1000/1550/1800
RPM (max)		2200	2200	2200
Caudal de aire (B/M/A) suministro/extracción		26/55/64	34/56/70	34/56/70
Caudal de aire máximo	m^3/h	70	70	70
Presión sonora	dB(A)	36.7	32.7	32.7
Tasa de recuperación de calor	%	97		
Clase de seguridad		IPX4		
Conexión de conducto de aire	mm	158		
SEC		Class A		
Peso neto	kg	3.4	4.2	4.2



RECUPERADOR MONTADO EN PARED

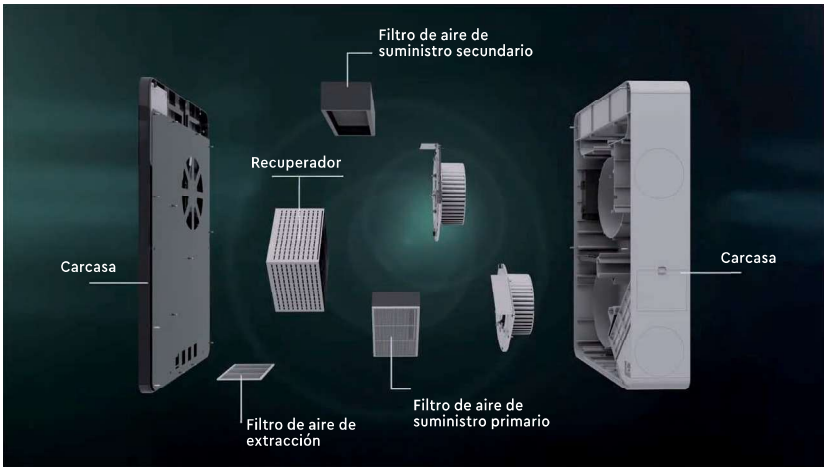
- CO_2, visualización de temperatura y humedad
- Selección de modo: Manual/Automático/Sueño
- Temporizador funcional
- Control remoto conveniente

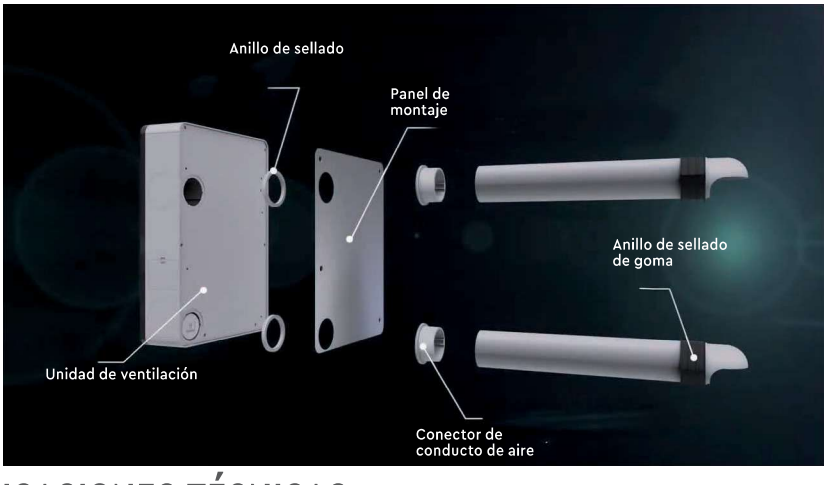
CH-HRV1.5WKEC

Funciones inteligentes | Control manual | Control automático | Control remoto | Modo nocturno | Temporizador | Pantalla LED | Filtro H10

En modo «Auto», el intercambiador de calor ajusta automáticamente la capacidad de suministro de aire a la estancia según el nivel de CO_2.

CO_2 Nivel	Condición	Velocidad
$CO_2 \leq 500$	Perfecta	1
$500 < CO_2 \leq 650$	Buena	3
$650 < CO_2 \leq 800$	Ligeramente sucia	5
$CO_2 > 800$	Muy sucia	8





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo		CH-HRV1.5WKEC
Capacidad	m^3/h	150
Alimentación eléctrica		~220-240V/50Hz/1Ph
Clase de filtración	%	99
Tasa de recuperación de calor	%	82
Conexión de conducto de aire	mm	100
Peso	kg	10
Clase IP		IPX2
Presión sonora	dB(A)	36
Consumo de energía	W	35
Dimensiones (L×An×P)	mm	660×450×155



SISTEMA DE VENTILACIÓN DE SUMINISTRO Y EXTRACCIÓN CON RECUPERACIÓN DE CALOR

SERIE K2



Wi-Fi
Opcional

VENTILACIÓN EFICIENTE

La unidad de ventilación suministra aire fresco del exterior a la habitación mientras elimina simultáneamente el aire de extracción hacia el exterior, proporcionando así una sensación de confort natural.

ALTO NIVEL DE AHORRO ENERGÉTICO

El recuperador entálpico de flujo cruzado incorporado transfiere la energía térmica del aire de extracción al aire de suministro, recuperando así más del 70 % de la energía térmica.

DISEÑO SILENCIOSO

La unidad está diseñada conforme a un estándar de diseño internacional y fabricada mediante moldes de prensado de alta precisión. El uso de la tecnología de microperforación anecoica reduce los niveles de ruido.

FILTRACIÓN Y PURIFICACIÓN DEL AIRE

El filtro de aire interno limpia el aire exterior de partículas grandes como pelusa, pelo de animales, insectos, semillas de plantas y otras partículas con un tamaño de 0,4 micras. El filtro en la parte de extracción protege el recuperador del polvo, aumentando su vida útil.

FUNCIÓN BYPASS

La unidad puede derivar el aire de extracción al intercambiador de calor según la temperatura del aire exterior, creando un efecto de free cooling (enfriamiento de la habitación con aire exterior).

BAJA PERMEABILIDAD AL AIRE Y MANTENIMIENTO SENCILLO

El recuperador está conectado al equipo mediante un molde de prensado interno con juntas especiales blandas. Puede extraerse manualmente y es de fácil mantenimiento. Los flujos de aire de suministro y de extracción están completamente separados.

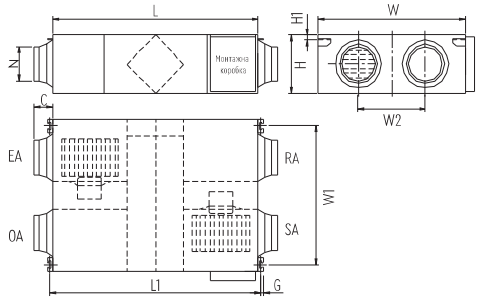
ENTRADAS Y SALIDAS DE CONTROL

- La unidad dispone de los siguientes elementos de control externo:
- Señal de control 220 V para el calentador eléctrico de pre-calentamiento (2 etapas).
- Contacto de control de compuerta de aire.
- Contacto seco remoto de encendido/apagado.
- Contacto seco de apagado por señal de alarma contra incendios.
- Señal de salida de alarma de la unidad.
- Puerto para sensor de CO_2. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.
- Puerto para sensor de humedad. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.
- Para controlar el sensor de humedad se requiere un control remoto con pantalla táctil.
- Puerto RS485 con protocolo Modbus.
- Puerto de conexión para módulo Wi-Fi. El módulo es opcional y se adquiere por separado.
- Control mediante la aplicación SmartVent.

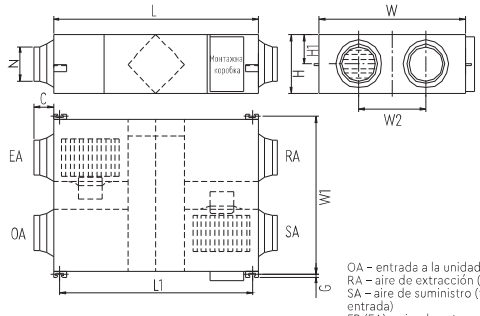


DIMENSIONES GENERALES

CH-HRV2K2



CH-HRV3~13K2



OA – entrada a la unidad (admisión)
RA – aire de extracción (exhausto)
SA – aire de suministro (flujo de entrada)
FR (EA) – aire de extracción (emisión)

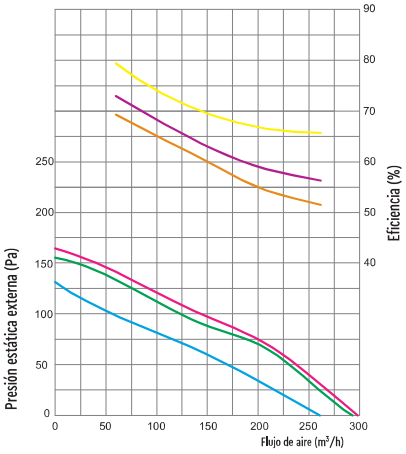
Modelo	L	L1	W	W1	W2	H	H1	C	G	N
CH-HRV2K2	666	725	580	510	290	264	20	100	19	Ø 144
CH-HRV3K2	744	675	599	657	315	270	111	100	19	Ø 144
CH-HRV4K2	744	675	804	860	480	270	111	100	19	Ø 144
CH-HRV6K2	824	754	904	960	500	270	111	107	19	Ø 194
CH-HRV8K2	1116	1045	884	940	428	388	170	85	19	Ø 242
CH-HRV10K2	1116	1045	1134	1190	678	388	170	85	19	Ø 242
CH-HRV13K2	1129	1059	1216	1273	621	388	170	85	19	Ø 242

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

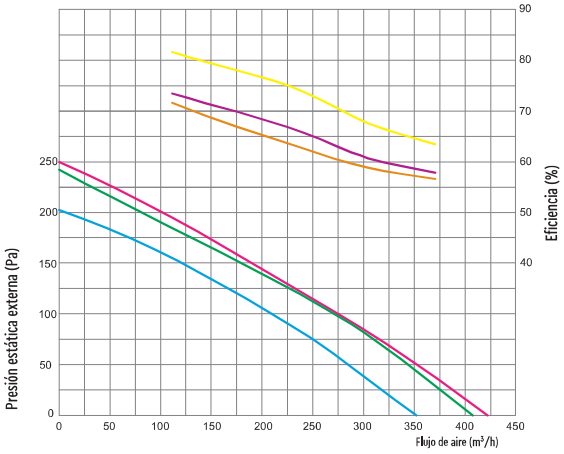
Modelo			CH-HRV2K2	CH-HRV3K2	CH-HRV4K2	CH-HRV6K2	CH-HRV8K2	CH-HRV10K2	CH-HRV13K2
Volumen de flujo de aire (m^3/h)		L	150	250	350	500	700	900	1000
		M	200	300	400	600	800	1000	1300
		H	200	300	400	600	800	1000	1300
Presión externa (Pa)		L	60	75	80	89	92	80	75
		M	70	82	85	92	96	85	85
		H	75	85	88	97	100	86	90
Eficiencia entálpica (%)	Verano	L	60	62	62	63	57	60	58
		M	55	57	57	59	55	58	56
		H	55	57	57	59	55	58	56
	Invierno	L	63	65	65	67	63	64	62
		M	59	61	60	61	57	62	59
		H	59	61	60	61	57	62	59
Eficiencia térmica (%)		L	75	73	74	76	74	76	76
		M	70	68	69	70	68	70	70
		H	70	68	69	70	68	70	70
Ruido dB(A)		L	25	27	31	29	34	34	38
		M	30	34	37	35	39	38	41
		H	31.5	34.5	37.5	39	41	42	43
Alimentación eléctrica			~220-240V/50Hz/1Ph						
Corriente (A)			0.5	0.56	0.72	0.96	1.7	2.1	3.4
Potencia de entrada (W)			105	117	150	200	355	440	710
Peso neto (kg)			23	25	31	36	60	70	79

GRÁFICA DE RENDIMIENTO

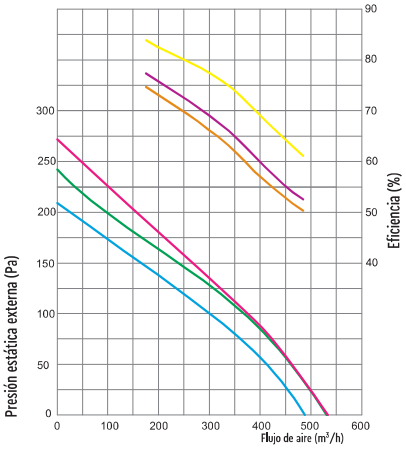
CH-HRV2K2



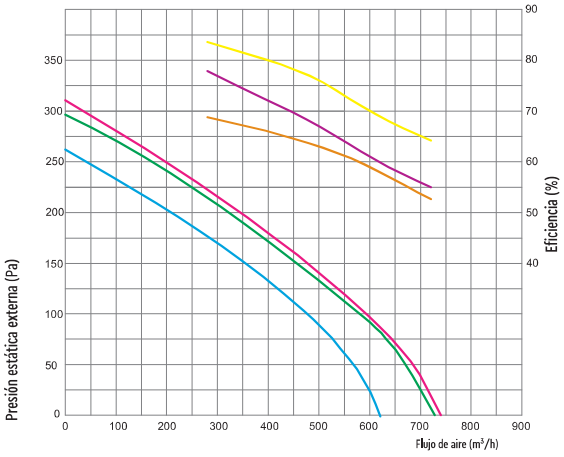
CH-HRV3K2



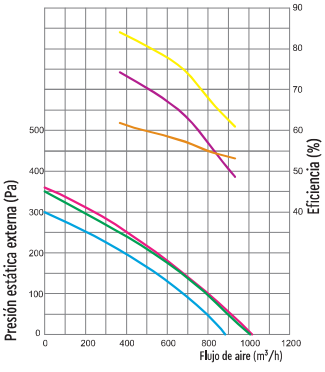
CH-HRV4K2



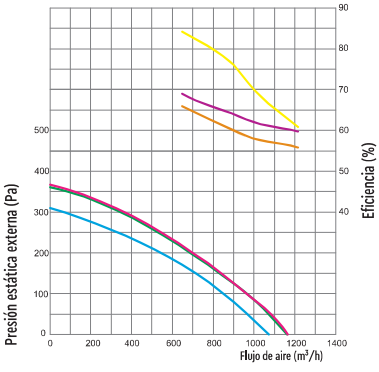
CH-HRV6K2



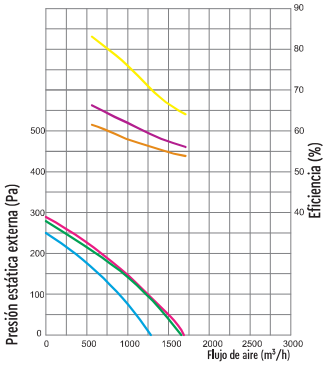
CH-HRV8K2

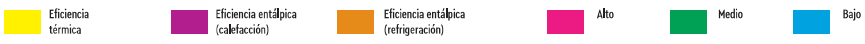


CH-HRV10K2



CH-HRV13K2







SISTEMA DE VENTILACIÓN DE SUMINISTRO Y EXTRACCIÓN CON RECUPERACIÓN DE CALOR

SERIE K4





Wi-Fi

Opcional

VENTILACIÓN EFICIENTE

La unidad de ventilación suministra aire fresco del exterior a la habitación mientras elimina simultáneamente el aire de extracción hacia el exterior, proporcionando así una sensación de confort natural.

DOS VERSIONES DE RECUPERADOR DE FLUJO CRUZADO DE ALTA PRECISIÓN CON EFICIENCIA TÉRMICA SUPERIOR AL 70 %

CH-HRV__K4 – unidad de ventilación con recuperador entálpico.
CH-HRV__AK4 – unidad de ventilación con recuperador de aluminio.
Se dispone de drenaje de condensado desde la bandeja de la unidad.

DISEÑO SILENCIOSO

La unidad está diseñada conforme a un estándar de diseño internacional y fabricada mediante moldes de prensado de alta precisión. El uso de la tecnología de microperforación anecoica reduce los niveles de ruido.

FILTRACIÓN Y PURIFICACIÓN DEL AIRE

El filtro de aire interno limpia el aire exterior de partículas grandes como pelusa, pelo de animales, insectos, semillas de plantas y otras partículas con un tamaño de 0,4 micras. El filtro en la parte de extracción protege el recuperador del polvo, aumentando su vida útil.

BAJA PERMEABILIDAD AL AIRE Y MANTENIMIENTO SENCILLO

El recuperador está conectado al equipo mediante un molde interno con juntas blandas especiales. Puede extraerse manualmente y es de fácil mantenimiento. Los flujos de aire de suministro y de extracción están completamente separados.

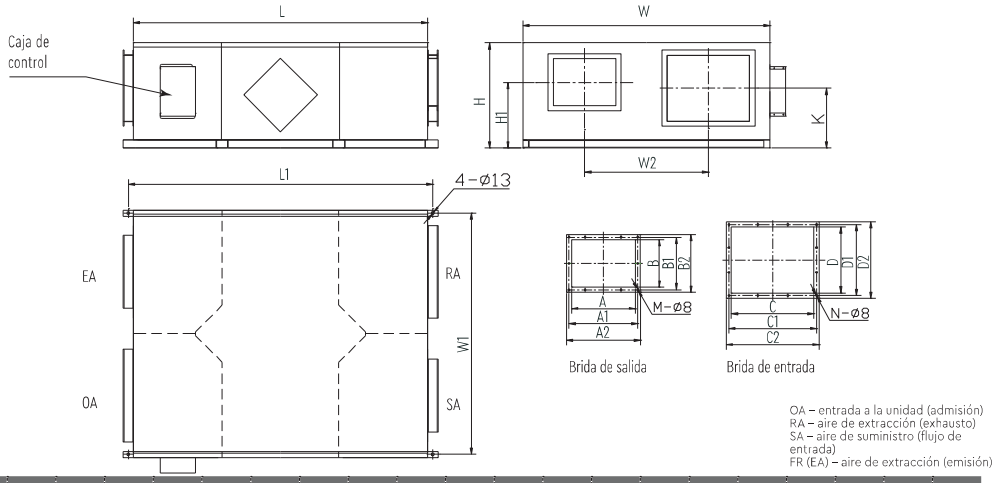
ENTRADAS Y SALIDAS DE CONTROL

La unidad dispone de los siguientes elementos de control externo:

- Señal de control 220 V para el calentador eléctrico de pre-calentamiento (2 etapas).
- Contacto de control de compuerta de aire.
- Contacto seco remoto de encendido/apagado.
- Contacto seco de apagado por señal de alarma contra incendios.
- Señal de salida de alarma de la unidad.
- Puerto para sensor de CO_2. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.
- Puerto para sensor de humedad. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado. Para controlar el sensor de humedad se requiere un control remoto con pantalla táctil.
- Puerto RS485 con protocolo Modbus.
- Puerto de conexión para módulo Wi-Fi. El módulo es opcional y se adquiere por separado.
- Control mediante la aplicación SmartVent.



DIMENSIONES GENERALES



OA – entrada a la unidad (admisión)
RA – aire de extracción (exhausto)
SA – aire de suministro (flujo de entrada)
FR (EA) – aire de extracción (emisión)

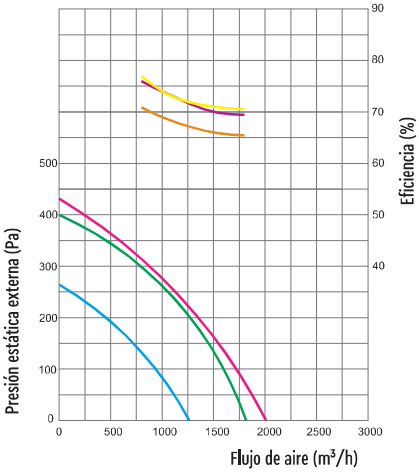
Modelo	L	W	L1	W1	H	W2	H1	K	B	B1	B2	A	A1	A2	D	D1	D2	C	C1	C2
CH-HRV15(A)K4	1250	1200	1300	1170	520	600	339	300	230	255	280	308	333	358	320	345	370	400	425	450
CH-HRV20(A)K4	1250	1200	1300	1170	520	600	339	300	230	255	280	308	333	358	320	345	370	400	425	450
CH-HRV25(A)K4	1524	1400	1574	1370	580	700	334	335	273	298	323	350	375	400	350	375	400	500	525	550
CH-HRV30(A)K4	1624	1500	1674	1470	650	750	400	405	285	310	335	373	398	423	350	375	400	500	525	550

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

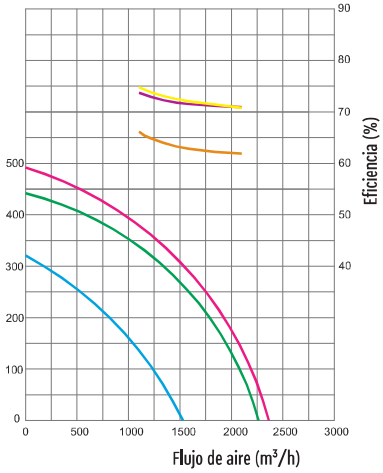
Modelo			CH-HRV15K4	CH-HRV15AK4	CH-HRV20K4	CH-HRV20AK4	CH-HRV25K4	CH-HRV25AK4	CH-HRV30K4	CH-HRV30AK4
Volumen de flujo de aire (m^3/h)		L	1000		1200		2000		2500	
		M	1500		2000		2500		3000	
		H	1500		2000		2500		3000	
Presión externa (Pa)		L	84		110		140		150	
		M	135		132		170		180	
		H	163		176		200		210	
Eficiencia entálpica (%)	Verano	L	69	–	65	–	64	–	63	–
		M	66	–	62	–	61	–	60	–
		H	66	–	62	–	61	–	60	–
	Invierno	L	74	–	73	–	72	–	71	–
		M	70	–	71	–	70	–	69	–
		H	70	–	71	–	70	–	69	–
Eficiencia térmica (%)		L	74	76	74	76	73	74	73	74
		M	71	74	71	74	70	72	70	72
		H	71	74	71	74	70	72	70	72
Nivel de ruido dB(A)		L	46		49		50		51	
		M	49		51		52		54	
		H	51		53		55		57	
Alimentación eléctrica			~220-240V/50Hz/1Ph							
Corriente (A)		L	2.3		3.0		4.5		6.5	
		M	3.6		4.6		6.0		8.7	
		H	3.8		4,8		6.3		9.0	
Potencia de entrada (W)		L	485		650		940		1400	
		M	740		980		1250		1870	
		H	785		1020		1300		1950	
Peso neto (kg)			110	114	112	116	130	142	142	155

GRÁFICA DE RENDIMIENTO

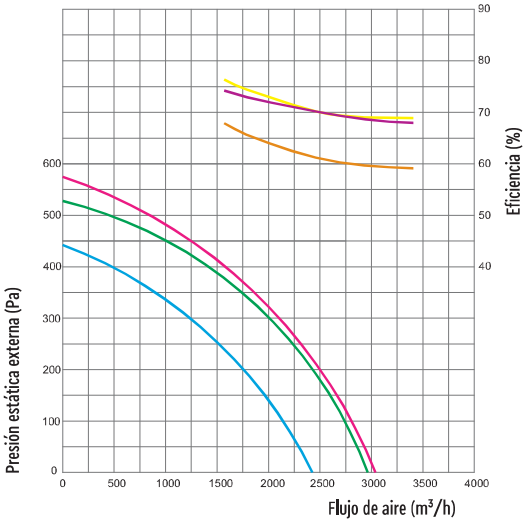
CH-HRV15K4 (CH-HRV15AK4)



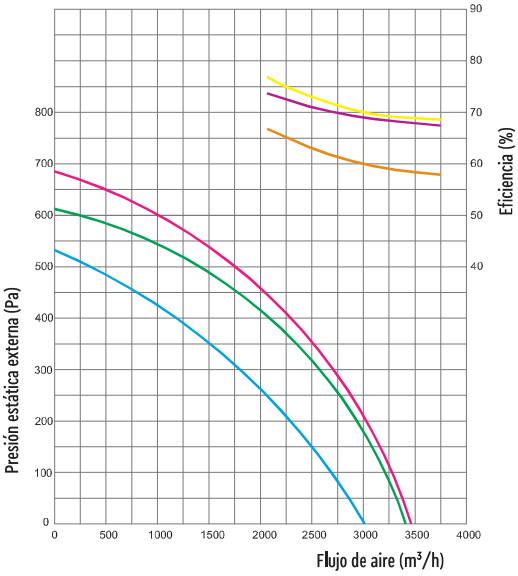
CH-HRV20K4 (CH-HRV20AK4)



CH-HRV25K4 (CH-HRV25AK4)



CH-HRV30K4 (CH-HRV30AK4)



Eficiencia térmica
Eficiencia entálpica (calefacción)
Eficiencia entálpica (refrigeración)
Alto
Medio
Bajo



SISTEMA DE VENTILACIÓN DE SUMINISTRO Y EXTRACCIÓN CON RECUPERACIÓN DE ENERGÍA **SERIE KDC**





Wi-Fi

Opcional

MOTOR DC

Gracias a los motores de ventilador DC, se alcanza la máxima eficiencia energética en todo el rango de velocidades. El usuario tiene acceso a 10 velocidades para los ventiladores de suministro y extracción.

VENTILACIÓN EFICIENTE

La unidad de ventilación suministra aire fresco del exterior a la habitación mientras elimina simultáneamente el aire de extracción hacia el exterior, proporcionando así una sensación de confort natural.

ALTO NIVEL DE AHORRO ENERGÉTICO

El recuperador de flujo contracorriente de alta eficiencia incorporado transfiere la energía térmica del aire de extracción al aire de suministro, recuperando así más del 82 % de la energía térmica.

DISEÑO SILENCIOSO

La unidad está diseñada conforme a un estándar de diseño internacional y fabricada mediante moldes de compresión de alta precisión. El uso de la tecnología de microperforación anecoica reduce los niveles de ruido. En combinación con los motores DC, esta serie se caracteriza por los niveles de ruido más bajos.

FILTRACIÓN Y PURIFICACIÓN DEL AIRE

El filtro de aire interno limpia el aire exterior de partículas grandes como pelusa, pelo de animales, insectos, semillas de plantas y otras partículas de hasta 0,4 micras. El filtro en la sección de extracción protege el recuperador del polvo, aumentando su vida útil.

FUNCIÓN BYPASS

La unidad puede derivar el aire de extracción al intercambiador de calor según la temperatura del aire exterior, creando un efecto de free cooling (enfriamiento de la habitación con aire exterior).

BAJA PERMEABILIDAD AL AIRE Y MANTENIMIENTO SENCILLO DEL RECUPERADOR

El intercambiador de calor está conectado al equipo mediante un molde interno con juntas blandas especiales. Puede extraerse manualmente y es de fácil mantenimiento. Los flujos de aire de suministro y de extracción están completamente separados.

ENTRADAS Y SALIDAS DE CONTROL

La unidad dispone de los siguientes elementos de control externo:

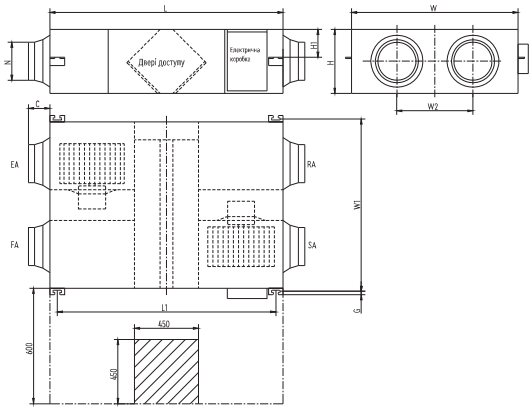


- Señal de control 220 V para el calentador eléctrico de pre-calentamiento (2 etapas);
- Contacto de control de compuerta de aire;
- Contacto seco remoto de encendido/apagado;
- Contacto seco de apagado por señal de alarma contra incendios;
- Señal de salida de alarma de la unidad;
- Puerto para sensor de CO_2*.
- Puerto para sensor de humedad.* (Se requiere control remoto con pantalla táctil para el control del sensor de humedad).
- Puerto RS485 con protocolo Modbus. Modbus no está disponible en los modelos 15 y 20.
- Puerto de conexión para módulo Wi-Fi. El módulo es opcional y se adquiere por separado.
- Control mediante la aplicación SmartVent.

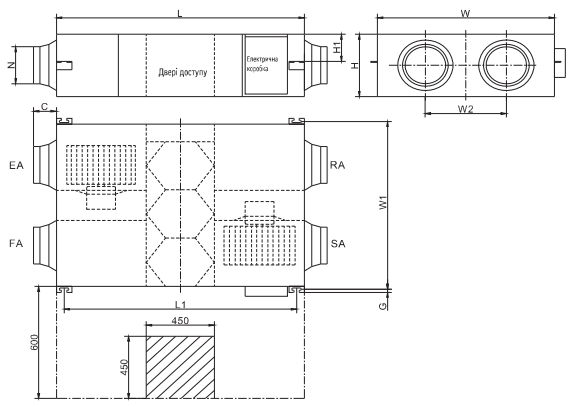
*El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.

DIMENSIONES GENERALES

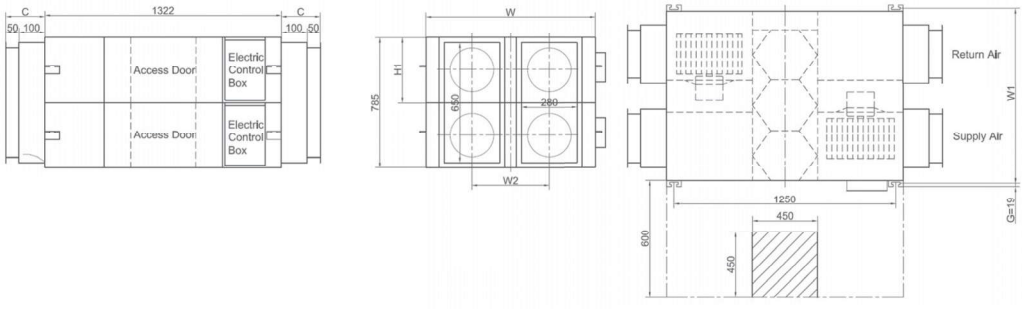
CH-HRV1.5~5KDC



CH-HRV6.5~10KDC



CH-HRV15~20KDC



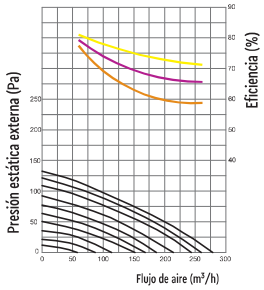
Modelo	L	L1	W	W1	W2	H	H1	C	G	N
CH-HRV1.5KDC	808	867	580	510	290	264	20	100	19	∅ 144
CH-HRV2.5KDC	882	810	599	657	315	270	111	100	19	∅ 144
CH-HRV3.5KDC	882	810	804	860	480	270	111	100	19	∅ 144
CH-HRV5KDC	962	890	904	960	500	270	111	107	19	∅ 194
CH-HRV6.5KDC	1222	1150	884	940	480	340	146	107	19	∅ 194
CH-HRV8KDC	1322	1250	884	940	428	388	170	85	19	∅ 242
CH-HRV10KDC	1322	1250	1134	1190	678	388	170	85	19	∅ 242
CH-HRV15KDC	1322	1250	884	940	428	785	170	150	19	280×650
CH-HRV20KDC	1322	1250	1134	1190	678	785	170	150	19	280×650

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

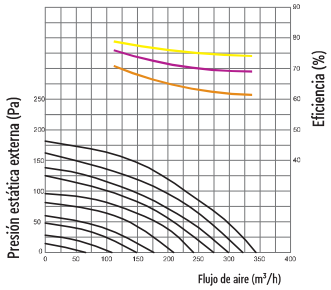
Modelo			CH-HRV1.5KDC	CH-HRV2.5KDC	CH-HRV3.5KDC	CH-HRV5KDC	CH-HRV6.5KDC	CH-HRV8KDC	CH-HRV10KDC	CH-HRV15KDC	CH-HRV20KDC
Volumen de flujo de aire		**m³/h**	150	250	350	500	650	800	1000	1500	2000
Nivel de eficiencia energética	**Calefacción**	**%**	70-76	70-75	69-75	67-75	68-73	71-77	71-78	71-77	71-78
	Refrigeración		63-70	63-73	66-72	62-74	62-70	65-74	65-74	65-74	65-74
Eficiencia térmica		**%**	75-82	75-82	75-84	75-86	75-84	75-84	75-85	75-84	75-85
Presión sonora		**dB(A)**	31.5	34.5	37.5	39	39.5	42	43	50	51.5
Alimentación eléctrica		**V/Hz/Ph**	220-240/1/50								
Potencia de salida		**W**	26	46	60	88	114	186	243	372	486
Peso		**kg**	25	29	37	43	64	71	83	165	189
Dimensiones (An×Al×F)		**mm**	580×264×808	599×270×882	804×270×882	904×270×962	884×340×1222	884×388×1322	1134×388×1322	884×785×1322	1134×785×1322

GRÁFICA DE RENDIMIENTO

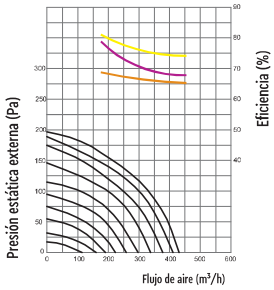
CH-HRV1.5KDC



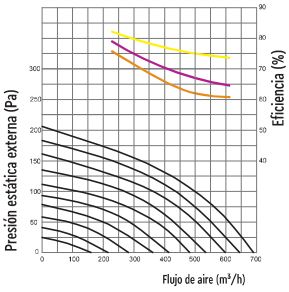
CH-HRV2.5KDC



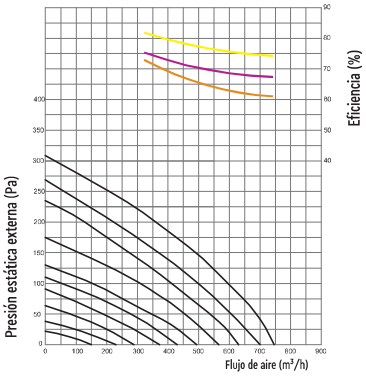
CH-HRV3.5KDC



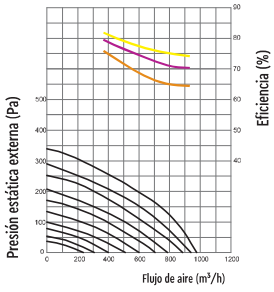
CH-HRV5KDC



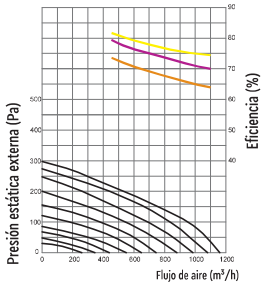
CH-HRV6.5KDC



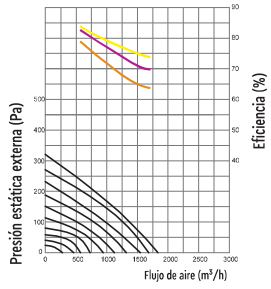
CH-HRV8KDC



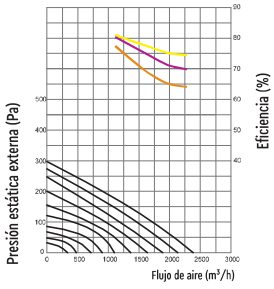
CH-HRV10KDC



CH-HRV15KDC



CH-HRV20KDC



Eficiencia térmica | Eficiencia entálpica (calefacción) | Eficiencia entálpica (refrigeración) | Alto | Medio | Bajo

PRESIÓN SONORA DB(A)

Modelo	Velocidad									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
CH-HRV1.5KDC	21.0	22.2	23.3	24.5	25.7	26.9	28.0	29.2	30.4	31.5
CH-HRV2.5KDC	23.0	24.3	25.5	26.8	28.1	29.4	30.6	31.9	33.2	34.5
CH-HRV3.5KDC	25.0	26.4	27.8	29.1	30.5	31.9	33.3	34.7	36.0	37.5
CH-HRV5KDC	26.0	27.4	28.9	30.3	31.8	33.2	34.6	36.1	37.5	39.0
CH-HRV6.5KDC	26.3	27.8	29.3	30.7	32.2	33.6	35.1	36.6	38.0	39.5
CH-HRV8KDC	28.0	29.6	31.1	32.7	34.2	35.8	37.3	38.9	40.4	42.0
CH-HRV10KDC	28.7	30.2	31.8	33.4	35.0	36.6	38.1	39.7	41.3	43.0
CH-HRV15KDC	33.3	35.2	37.0	38.9	40.7	42.6	44.4	46.3	48.1	50.0
CH-HRV20KDC	34.3	36.2	38.2	40.1	42.0	43.9	45.8	47.7	49.6	51.5



SISTEMA DE VENTILACIÓN DE SUMINISTRO Y EXTRACCIÓN CON RECUPERACIÓN DE ENERGÍA **SERIE KDC2**



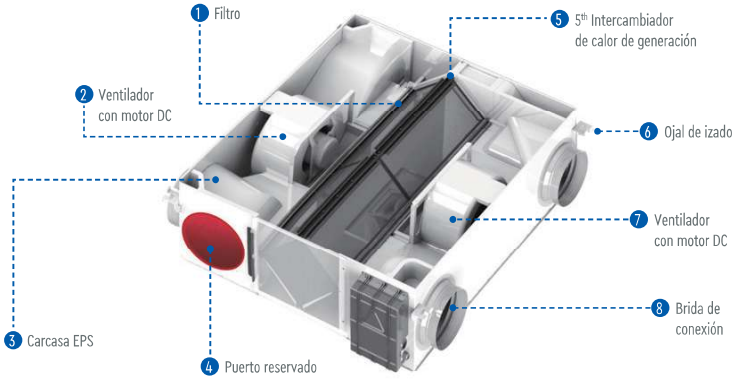
Wi-Fi

Opcional

CARACTERÍSTICAS

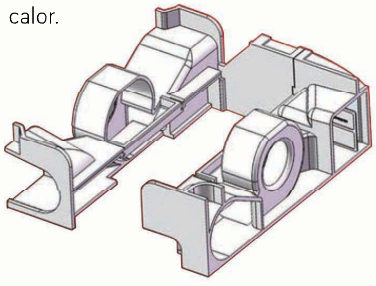
- Intercambiador de calor entálpico de 5.ª generación con eficiencia energética incrementada, hasta un 87 %;
- Motor DC en carcasa de plástico, 10 velocidades de control de flujo de aire;
- Purificación del aire de suministro y extracción con filtro clase G3;
- Bypass automático;
- Dos tipos de instalación: conexiones laterales para aire fresco y aire de extracción;
- Sistema de control remoto vía Wi-Fi mediante aplicación Android/iOS (opcional).

DISEÑO



CARCASA

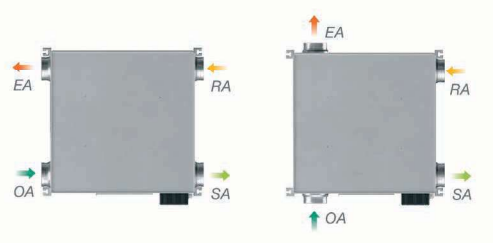
- La carcasa del ventilador proporciona mejor aislamiento, estanqueidad y reduce el ruido.
- Los ventiladores están montados en el centro para una mayor estabilización del flujo de aire, lo que permite una mejor eficiencia de transferencia de calor.



CONEXIÓN FLEXIBLE

Están disponibles dos opciones de conexión

- Flujo de aire paralelo (estándar)
- Conexiones laterales para aire fresco y aire de extracción.



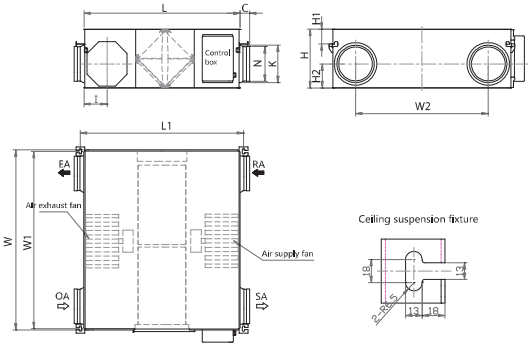
5TH INTERCAMBIADOR DE CALOR DE GENERACIÓN

- Nuevo intercambiador de papel ER con hasta un 87 % de mayor eficiencia en el intercambio de calor.
- El intercambiador de calor entálpico devuelve el calor y la humedad del aire de extracción al aire de suministro, reduciendo los costos de calefacción y humidificación.
- Los materiales del intercambiador de calor son resistentes al moho.
- La estructura integrada ofrece una mejor hermeticidad.

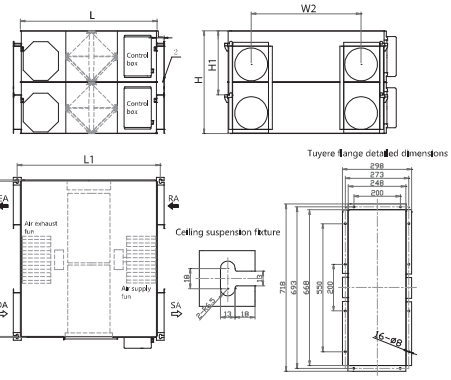


DIMENSIONES GENERALES

CH-HRV1.5~10KDC2



CH-HRV15~20KDC



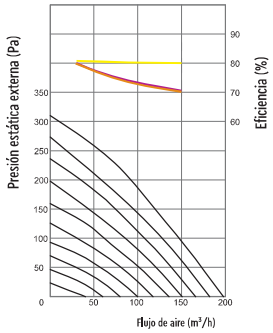
Modelo	L	L1	W	W1	W2	H	H1	C	G	N
CH-HRV1.5KDC2	780	819	610	594	450	289	78	53	Ø 95	Ø 110
CH-HRV2.5KDC2	780	819	735	719	526	289	78	58	Ø 144	Ø 160
CH-HRV3.5KDC2	884	922	874	958	650	331	81	58	Ø 144	Ø 160
CH-HRV5KDC2	884	922	1016	1000	750	331	81	61	Ø 195	Ø 211
CH-HRV6.5KDC2	908	947	954	935	692	404	71	61	Ø 195	Ø 211
CH-HRV8KDC2	1144	1182	1004	986	690	404	82	62	Ø 244	Ø 261
CH-HRV10KDC2	1144	1182	1231	1213	917	404	82	62	Ø 244	Ø 261
CH-HRV15KDC2	1144	1182	1004	986	690	808	82	108	248*668	-
CH-HRV20KDC2	1144	1182	1231	1213	917	808	82	108	248*668	-

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

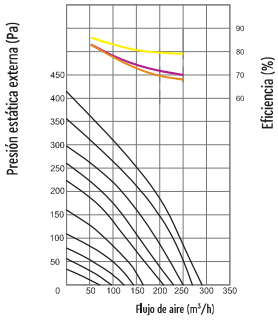
Modelo			CH-HRV1.5KDC2	CH-HRV2.5KDC2	CH-HRV3.5KDC2	CH-HRV5KDC2	CH-HRV6.5KDC2	CH-HRV8KDC2	CH-HRV10KDC2	CH-HRV15KDC2	CH-HRV20KDC2
Volumen de flujo de aire		m^3/h	150	250	350	500	650	800	1000	1500	2000
Nivel de eficiencia energética	Calefacción	%	73-79	70-83	72-84	69-83	69-82	71-82	73-87	72-82	73-87
	Refrigeración		71-79	68-83	71-82	67-82	66-81	70-81	71-86	71-81	71-86
Eficiencia térmica		%	80-84	79-86	80-89	78-87	77-86	79-85	80-90	80-85	80-90
Presión sonora		dB(A)	29	28	32	34	35	35	37	39	40
Alimentación eléctrica		V/Hz/Ph	220-240/1/50								
Potencia de salida		W	58	62	140	165	252	335	420	670	850
Peso		kg	20	23	30	33	38	48	54	98	112
Dimensiones (An×Al×F)		mm	780×289×610	780×289×735	884×331×874	884×331×1016	908×404×954	1144×404×1004	1144×404×1231	1144×808×1004	1144×808×1231

GRÁFICA DE RENDIMIENTO

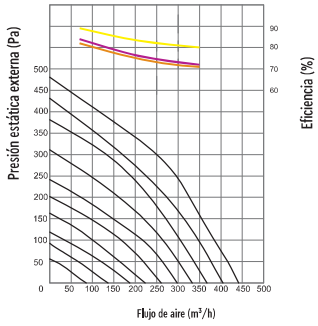
CH-HRV1.5KDC2



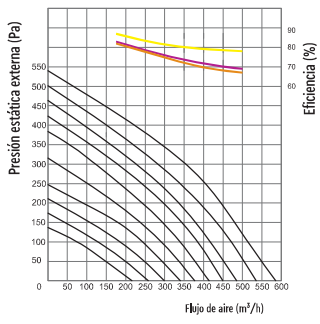
CH-HRV2.5KDC2



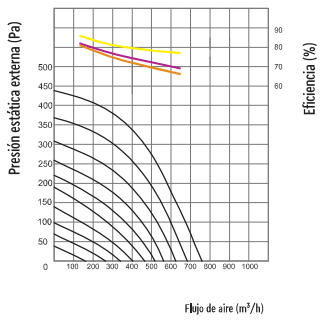
CH-HRV3.5KDC2



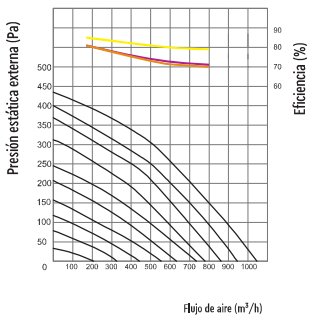
CH-HRV5KDC2



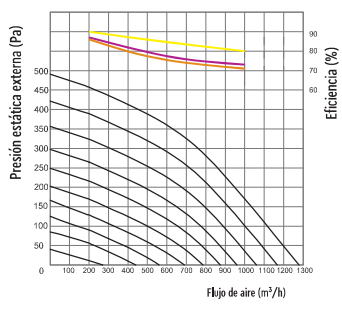
CH-HRV6.5KDC2



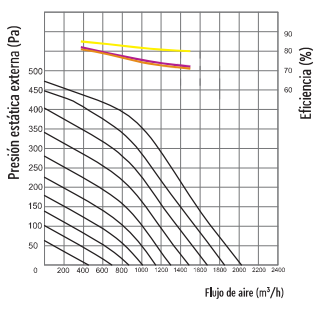
CH-HRV8KDC2



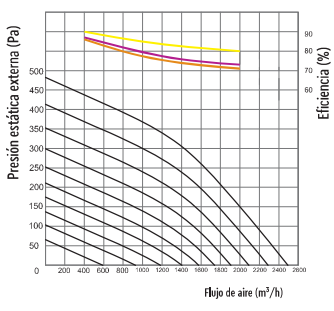
CH-HRV10KDC2



CH-HRV15KDC2



CH-HRV20KDC2



Eficiencia térmica

Eficiencia entálpica (calefacción)

Eficiencia entálpica (refrigeración)



Controladores estándar y opcionales






Controlador						LH-13001
Tipo	Control personalizado*					Control centralizado de hasta 16 unidades de sistemas de ventil.ación*
Serie de manejo de aire	KDC2	K2, KDC	K4	K2, KDC	K4	K2, K4, KDC
Indicación de temperatura	OA/RA/SA/FR	OA/RA/SA/FR		OA/RA/SA/FR		OA/RA/SA/FR
Velocidades diferentes	●	●		●		●
Temporizador semanal	●	●		●		●
By-pass	Auto	Auto	○	Auto	○	Control personalizado
Interruptor externo de encendido/apagado	●	●		●		Control personalizado
Control del calentador auxiliar	●	●		●		●
Control anti-congelación	●	●		●		Control personalizado
Control por CO_2	●	●		●		Control personalizado
Indicación de limpieza de filtro	●	●		●		●
Señalización de fallas	●	●		●		●
Configuración de ahorro	●	●		●		●
Periodo nocturno y enfriamiento directo (free cooling)	●	●	○	●	○	Control personalizado
Integración con BMS (Modbus)	●	●		●		●
Control por sensor de humedad (%)	●	●		○		Control personalizado
Control del calefactor para protección contra heladas	●	●		●		Control personalizado

● : Disponible ○ : No disponible

* Nota: El programa de control remoto para K2(4) y KDC es diferente. Al solicitar los paneles de control, siempre especifique la serie de instalación.

Control individual: función que opera desde un controlador individual.
OA – entrada a la unidad (admisión)
RA – aire de extracción (exhausto)
SA – aire de suministro (flujo de entrada)
FR (EA) – aire de extracción (emisión)

MONITOREO DE LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Monitoree las condiciones meteorológicas locales, la temperatura, la humedad, la concentración de CO_2 y la calidad del aire para mantener un estilo de vida saludable.

CONFIGURACIONES FLEXIBLES

Cambio de los parámetros principales: velocidad del filtro, temperatura, bypass, temporizador y alarma.

IDIOMA A ELECCIÓN

Idiomas disponibles: inglés, francés, italiano, español.

CONT ROL EN GRUPO

Una sola aplicación SmartVent puede controlar múltiples dispositivos.



UNIDAD VERTICAL DE SUMINISTRO Y EXTRACCIÓN CON RECUPERACIÓN DE ENERGÍA





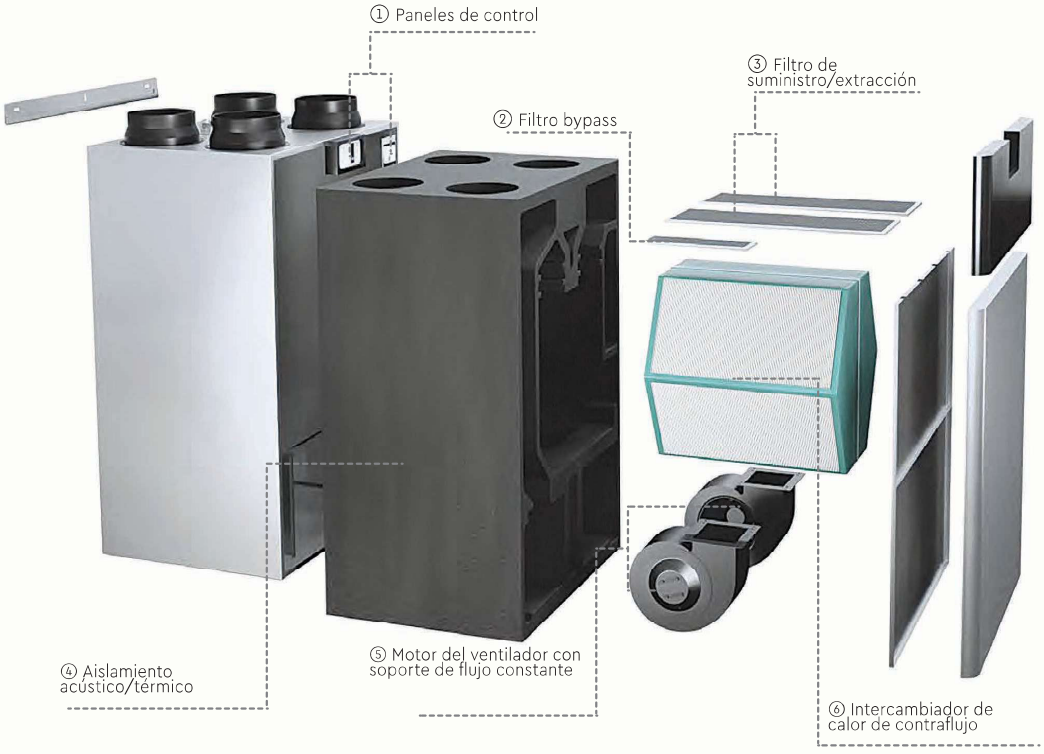
Wi-Fi

Opcional

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



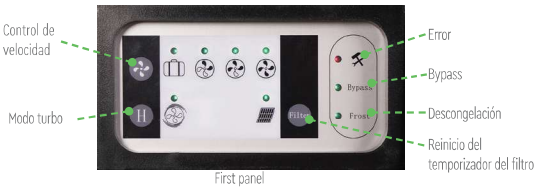
- Diseño compacto.
- 4 modos de funcionamiento.
- Control automático de CO_2.
- Conexión de conductos de aire desde arriba.
- Intercambiador de calor de contraflujo.
- Eficiencia de recuperación de calor de hasta 95 %.
- Ventilador DC.
- Función «Bypass».
- Control en la carcasa + control remoto (opcional).
- Tipo de instalación: izquierda o derecha.
- Control vía Wi-Fi (opcional).



FUNCIONES DE CONTROL

Panel de control integrado

La unidad cuenta con dos paneles de control en su carcasa. El primer panel ajusta las configuraciones diarias básicas; el segundo panel ofrece funciones avanzadas.







PANEL DE CONTROL REMOTO LCD AVANZADO (opcional)

- Bypass automático
- Descongelación automática
- Temporizador semanal
- Indicador de contaminación del filtro
- Error
- Ajuste del balance de flujo de aire
- Registro de consumo energético
- Control opcional de CO_2
- Modo turbo de un solo toque
- Control de humedad

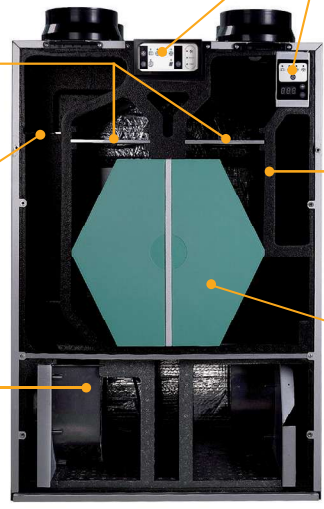


DISEÑO


Filtros SA/RA


Filtro «Bypass»


Ventilador EC




Diversas funciones de control

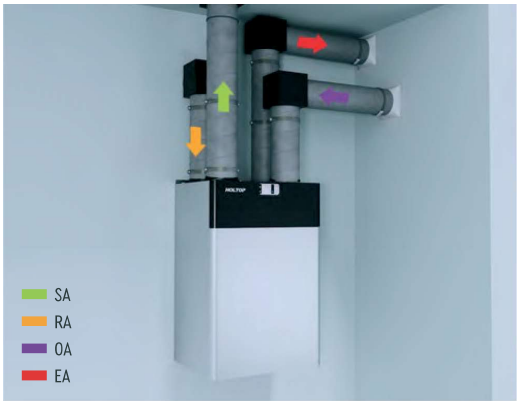

Polipropileno extrusionado


Intercambiador de calor de contraflujo lavable

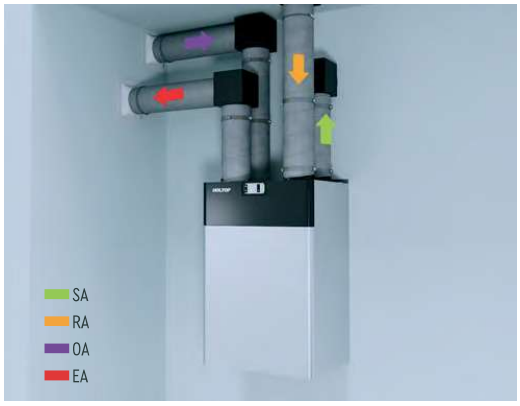
INSTALACIÓN FLEXIBLE

El ti po de instalación derecha/izquierda puede configurarse en el lugar de acuerdo con los requisitos de la obra.

Tipo derecho (predeterminado)



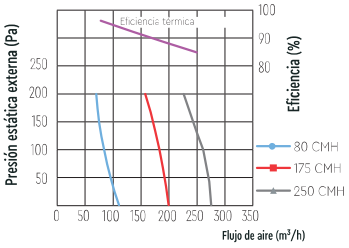
Tipo izquierdo



OA – entrada a la unidad (admisión); RA – aire de extracción (exhausto); SA – aire de suministro (flujo de entrada); FR (EA) – aire de extracción (emisión)

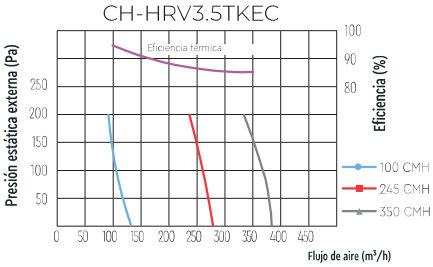
GRÁFICA DE RENDIMIENTO

CH-HRV2.5TKEC



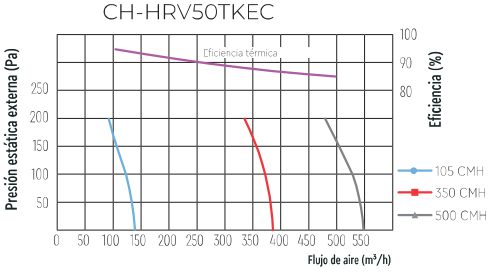
CH-HRV2.5TKEC				
№	Air flow rate (m³/h)	P (Pa)	N (W)	SFP*(W/l/sec)
1	250	100	128.0	0.14
2	250	50	110.0	0.12
3	175	100	78.5	0.12
4	175	50	62.0	0.10
5	80	100	41.3	0.14
6	80	50	31.0	0.11

CH-HRV3.5TKEC



CH-HRV3.5TKEC				
№	Air flow rate (m³/h)	P (Pa)	N (W)	SFP*(W/l/sec)
1	350	100	267.3	0.21
2	350	50	260.0	0.21
3	245	100	128.0	0.15
4	245	50	106.0	0.12
5	100	100	43.8	0.12
6	100	50	34.0	0.09

CH-HRV50TKEC



CH-HRV5TKEC				
№	Air flow rate (m³/h)	P (Pa)	N (W)	SFP*(W/l/sec)
1	500	100	399.0	0.22
2	500	50	380.0	0.21
3	350	100	209.3	0.17
4	350	50	155.0	0.12
5	105	100	60.9	0.16
6	105	50	30.0	0.08

*SFP (indicador de presión de ventilación eléctrica) incluye el consumo de energía de los ventiladores y de los circuitos de calefacción.

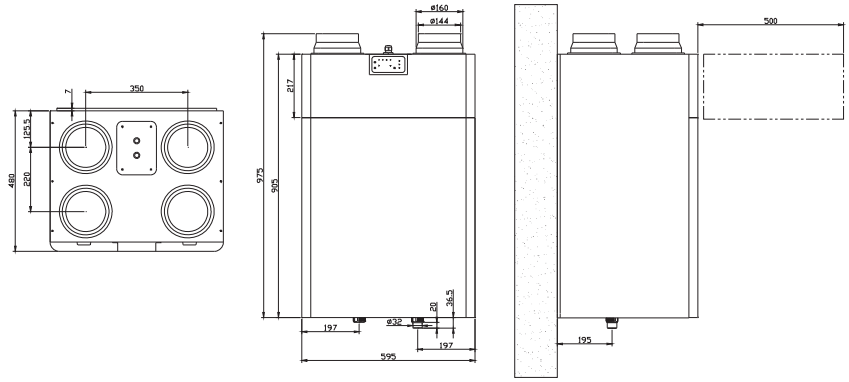
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo		CH-HRV2.5TKEC	CH-HRV3.5TKEC	CH-HRV5TKEC
Alimentación eléctrica	V/Hz/Ph	230/1/50		
Volumen de flujo de aire	m^3/h	250	350	500
Presión estática externa	Pa	130	150	160
Eficiencia térmica	%	85	85	85
Eficiencia de recuperación de calor	%	90	87	88
Potencia consumida	W	137	272	412
Corriente nominal	A	1.5	2.4	3.2
Rango de funcionamiento (con calefactor)	°C	-25...+40		
Rango de funcionamiento (sin calefactor)	°C	-10. ..+40		
Material de la carcasa		Acero galvanizado		
Aislamiento		Polipropileno espumado		
Clase de filtro		G4		
Diámetro de conexión	mm	160	160	200
Presión sonora*	dB(A)	35	37	39
Clase de eficiencia energética		A+	A	A
Peso	kg	40	40	50

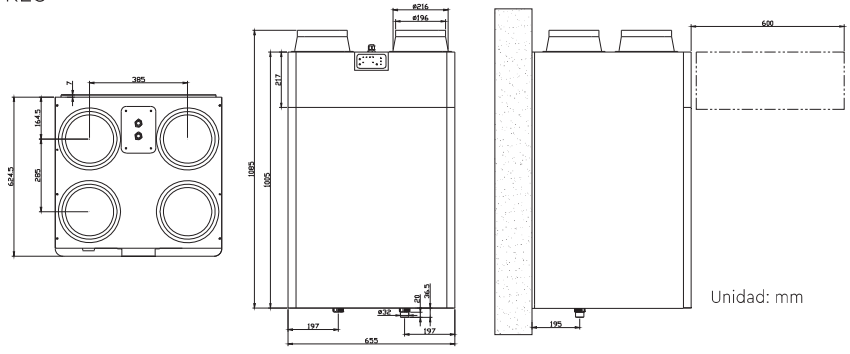
Nota: Este nivel de ruido se mide al 70 % del flujo de aire máximo y 50 Pa de presión estática.

DIMENSIONES GENERALES

CH-HRV2.5TKEC TA CH-HRV3.5TKEC



CH-HRV5.0TKEC



Unidad: mm

CALEFACTOR OPCIONAL PARA DESCONGELACIÓN INTELIGENTE

La protección contra heladas controlada mediante el calefactor opcional garantiza un funcionamiento estable a temperaturas exteriores extremadamente bajas.

- Se utiliza ampliamente en sistemas de ventilación para el calentamiento del aire de suministro.
- Está fabricado con un calefactor cerámico PLC.
- La carcasa está hecha de acero forrado con lana de vidrio aislante.
- Equipado con un sistema de control.
- La temperatura puede ajustarse automáticamente.
- Ahorra energía
- Y es fácil de instalar y operar.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Caudal de aire nominal (m^3/h)	Consumo de energía(kW)	Potencia de calefac-ción(kW)	DT (°C)	Corriente(A)	Alimentación eléctrica (V/Hz/Ph)	Dimensiones WxDxH (mm)	Diámetro (mm)
CH-EC35	150/250/350	1.1	1	21/13/9	4.78	~220-240/50/1	350x250x250	145
CH-EC65	500/650	1.7	1.6	10/8	7.39		350x280x270	196
CH-EC100	800/1000/1300	2.5	2.4	10/8/6	10.87		400x324x324	245

OTROS ACCESORIOS



Sensor de humedad



Sensor de CO_2



Detector inteligente de calidad del aire



Módulo Wi-Fi

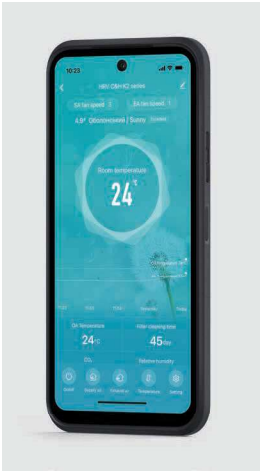
TU CLIMA DOMÉSTICO EN TUS MANOS CON LA APLICACIÓN
SMART LIFE

FUNCIÓN WI-FI
La función Wi-Fi permite controlar y supervisar el sistema de ventilación desde cualquier lugar del mundo mediante un teléfono inteligente. El usuario puede monitorear la calidad del aire en la habitación.



MONITOREO DE LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR
Controle las condiciones meteorológicas locales, la temperatura, la humedad y la concentración de CO_2: un elemento importante para un estilo de vida saludable está en sus manos.

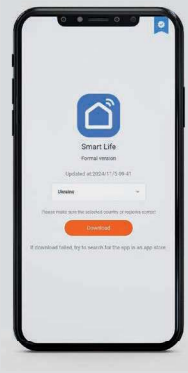
ESCENARIOS PROPIOS
El usuario puede crear escenarios según los cambios meteorológicos, los horarios o los cambios de estado del dispositivo. Por ejemplo, si el clima indica que la humedad relativa exterior supera el 85 %, el usuario puede configurar el ventilador para que se detenga y evitar que la humedad exterior ingrese a la vivienda. El dispositivo funcionará automáticamente según la configuración establecida.



CONTROL EN GRUPO
Múltiples dispositivos pueden controlarse con una sola aplicación. El usuario puede gestionar fácilmente un grupo de unidades de ventilación.
Conéctese a otros dispositivos mediante Tuya Smart.

3CONEXIÓN CON OTROS DISPOSITIVOS INTELIGENTES
Agregue dispositivos desde la aplicación Tuya a la pantalla de inicio de su hogar. Por ejemplo, puede añadir a la aplicación acondicionadores de aire, extractores, interruptores de luz, etc., y controlarlos a través de una sola aplicación.

APLICACIÓN SMART LIFE
Disponible en Google Play y App Store.



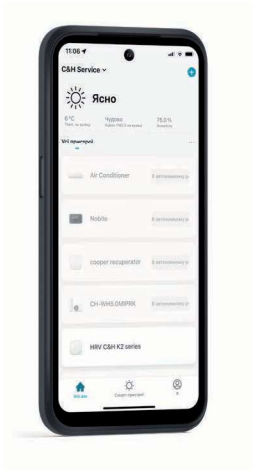
Download on the App Store

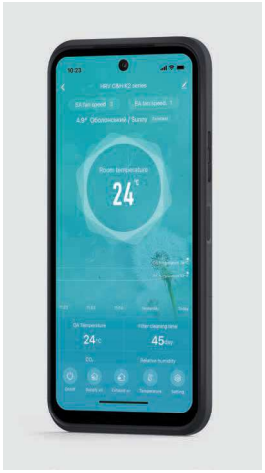
GET IT ON Google Play

CONTROL EN GRUPO

Mediante la aplicación, puede combinar un número ilimitado de unidades y gestionar grupos o todas las unidades simultáneamente.





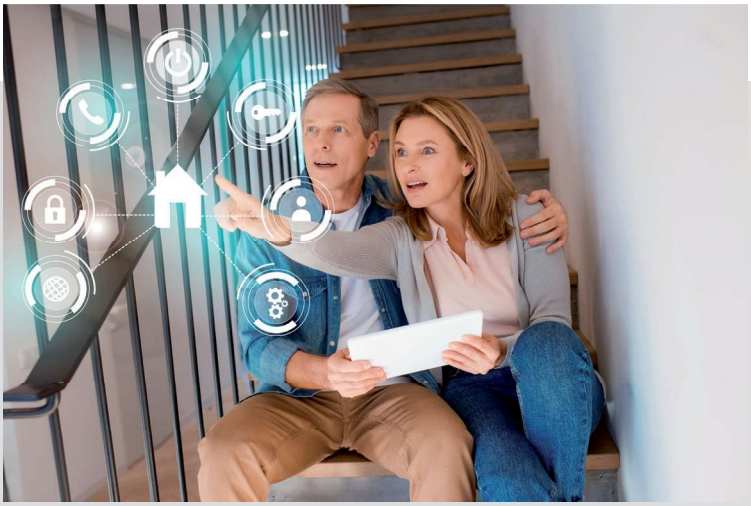


ESCENARIOS DE CONTROL

El usuario puede crear un escenario según el cambio climático, el horario o el estado del dispositivo. Por ejemplo, cuando la humedad relativa exterior supera el 85 %, el usuario puede configurar el ventilador para que se detenga y evitar que la humedad exterior ingrese a la habitación.

HOGAR INTELIGENTE

Los usuarios pueden añadir dispositivos a la aplicación Tuya en la pantalla de inicio del hogar. Por ejemplo, pueden agregar todos los ventiladores de habitaciones individuales, extractores o interruptores de luz y controlarlos desde una sola aplicación.




CH
Cooper&Hunter
BOMBAS DE CALOR
cooperandhunter.com

Cooper&Hunter se esfuerza constantemente por mejorar sus productos y la información de este manual está sujeta a cambios sin previo aviso.